

## WYJŚCIOWA INWENTARYZACJA EMISJI

1) Rok inwentaryzacji:

2004

W przypadku sygnatariuszy Porozumienia obliczających emisje CO<sub>2</sub> na mieszkańca, należy sprecyzować tutaj liczbę mieszkańców w roku inwentaryzacji:

13971

2) Współczynniki emisji:

*Należy zaznaczyć odpowiednio S/N wyświ.*

Standardowe współczynniki emisji zgodne z zasadami IPCC  
Współczynniki LCA (ocena cyklu życia)

Jednostka zgłaszania emisji:

*Należy zaznaczyć odpowiednio S/N wyświ.*

Emisje CO<sub>2</sub>

Emisje ekwiwalentu CO<sub>2</sub>

3) Główne wyniki wycięciowej inwentaryzacji emisji:

Objasnienie kolorów i symboli:

**Komórki zielone to pola obowiązkowe**

**Szarych pól nie można edytować**

A. Końcowe zużycie energii:

*Należy zaznaczyć, że jako sekcja nie została użyta w tym roku. [X] Sekcja ta jest używana.*

Kategoria	KONCOWE ZUŻYCIE ENERGII (TJ)														Razem		
	Energia elektryczna	Ciepłota (zdałaczynne)	Paliwa kopalne							Energia odnawialna							
			Gaz ziemny	Gaz ciekły	Olej opałowy	Olej napędowy	Benzyna	Węgiel brunatny	Węgiel kamienny	Inne paliwa kopalne	Olej roślinny	Biopaliwo	Inna biomasa	Słoneczna ciepła		Geotermiczna	
<b>BUDYNKI, WYPOSAŻENIE/URZĄDZENIA I PRZEMYSŁ</b>																	
Budynki, wyposażenie/urządzenia komunalne	37,0	17,6	3,5						0,0						0,0		21,1
Budynki, wyposażenie/urządzenia usługowe (Starostwo -)		0,0	13,3						0,0						0,0		13,3
Budynki mieszkalne		64,8	97,6						173,7						9,1		382,2
Komunalne oświetlenie publiczne	1,9																1,9
Przemysł (z wyjątkiem zakładów objętych systemem handlu uprawnieniami do emisji UE – ETS)																	0,0
<b>Budynki, wyposażenie/urządzenia i przemysł razem</b>	<b>38,9</b>	<b>82,3</b>	<b>114,4</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>173,7</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>9,1</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>418,5</b>
<b>TRANSPORT:</b>																	
Tabor gminny																	0,0
Transport publiczny																	0,0
Transport prywatny i komercyjny				1,6			3,8	12,6									18,1
<b>Transport razem</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>1,6</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>3,8</b>	<b>12,6</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>18,1</b>
<b>Razem</b>	<b>38,9</b>	<b>82,3</b>	<b>114,4</b>	<b>1,6</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>3,8</b>	<b>12,6</b>	<b>0,0</b>	<b>173,7</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>9,1</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>436,6</b>

Gminne zakupy certyfikowanej energii ekologicznej (o ile ch dokonano) [MWh]:

Współczynnik emisji CO<sub>2</sub> dla zakupów certyfikowanej energii ekologicznej (dla podejścia LCA):

B. Emisje CO<sub>2</sub> lub ekwiwalentu CO<sub>2</sub>:

*Należy zaznaczyć, że jako sekcja nie została użyta w tym roku. [X] Sekcja ta jest używana.*

Kategoria	Emisje CO <sub>2</sub> [t]/emisje ekwiwalentu CO <sub>2</sub> [t]														Razem		
	Energia elektryczna	Ciepłota (zdałaczynne)	Paliwa kopalne							Energia odnawialna							
			Gaz ziemny	Gaz ciekły	Olej opałowy	Olej napędowy	Benzyna	Węgiel brunatny	Węgiel kamienny	Inne paliwa kopalne	Biopaliwo	Olej roślinny	Inna biomasa	Słoneczna ciepła		Geotermiczna	
<b>BUDYNKI, WYPOSAŻENIE/URZĄDZENIA I PRZEMYSŁ</b>																	
Budynki, wyposażenie/urządzenia komunalne		985,8	197,5						0,0						0,0		1183,4
Budynki, wyposażenie/urządzenia usługowe (Starostwo -)	12247,1	0,0	746,2						0,0						0,0		746,2
Budynki mieszkalne		3633,2	5473,8						16433,2						0,0		37787,2
Komunalne oświetlenie publiczne	638,4																638,4
Przemysł (z wyjątkiem zakładów objętych systemem handlu uprawnieniami do emisji UE – ETS)																	0,0
<b>Budynki, wyposażenie/urządzenia i przemysł razem</b>	<b>12885,4</b>	<b>4619,0</b>	<b>6417,5</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>16433,2</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>40355,2</b>
<b>TRANSPORT:</b>																	
Tabor gminny																	0,0
Transport publiczny																	0,0
Transport prywatny i komercyjny				103,2			284,8	873,4									1261,4
<b>Transport razem</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>103,2</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>284,8</b>	<b>873,4</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>1261,4</b>
<b>INNE:</b>																	
Gospodarowanie odpadami																	
Gospodarowanie ściekami																	
Tutaj należy wskazać inne emisje																	
<b>Razem</b>	<b>12885,4</b>	<b>4619,0</b>	<b>6417,5</b>	<b>103,2</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>284,8</b>	<b>873,4</b>	<b>0,0</b>	<b>16433,2</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>41616,6</b>

Oдноśno współczynniki emisji CO<sub>2</sub> w [kg/TJ]

56100,0

56100,0

63100,0

103,2

0,0

284,8

873,4

0,0

16433,2

0,0

0,0

0,0

0,0

0,0

0,0

0,0

Współczynnik emisji CO<sub>2</sub> dla energii elektrycznej niewytwarzanej lokalnie [t/MWh]

1,191



## INWENTARYZACJA EMISJI

1) Rok inwentaryzacji

2014

W przypadku sygnatarzusi Porozumienia obliczających emisje CO<sub>2</sub> na głowę, należy sprzecyzować tutaj liczbę mieszkańców w roku inwentaryzacji:

14040

2) Współczynniki emisji

*Należy zaznaczyć/obliczyć/odczytać/obliczyć*

Standardowe współczynniki emisji zgodnie z zasadami IPCC  
Współczynniki LCA (ocena cyklu życia)

Jednostka zgłaszania emisji

*Należy zaznaczyć/obliczyć/odczytać/obliczyć*

Emisje CO<sub>2</sub>

Emisje ekwiwalentu CO<sub>2</sub>

3) Główne wyniki wyciągniętej inwentaryzacji emisji

Komórki zielone to pola obowiązkowe

Szarych pól nie można edytować

A. Końcowe zużycie energii

*Należy zaznaczyć, że jest surowcem do własnego użycia w mieście. Surowcami tymi są nie są dozwolone.*

Kategoria	KOŃCOWE ZUŻYCIE ENERGII [TJ]														Razem	
	Energia elektryczna	Ciepło/chłód (zdalaczynne)	Paliwa kopalne							Energia odnawialna						
Gaz ziemny			Gaz ciekły	Olej opalowy	Olej napędowy	Benzyna	Węgiel brunatny	Węgiel kamienny	Inne paliwa kopalne	Olej roślinny	Biopaliwo	Inna biomasa	Słoneczna ciepła	Geotermiczna		
<b>BUDYNKI, WYPOSAŻENIE/URZĄDZENIA I PRZEMYSŁ</b>																
Budynki, wyposażenie/urządzenia komunalne	1,6	8,2	14,1						0,0				0,0			22,3
Budynki, wyposażenie/urządzenia usługowe (niekomunalne)	4,3	brak danych	brak danych	brak danych	brak danych	brak danych	brak danych	brak danych	brak danych	brak danych	brak danych	brak danych	brak danych	brak danych	brak danych	302,6
Budynki mieszkalne	28,5	40,8	148,6						108,2				3,4			2,3
Komunalne oświetlenie publiczne	2,3															0,0
Przemysł (z wyjątkiem zakładów objętych systemem handlu uprawnieniami do emisji UE — ETS)																0,0
<b>Budynki, wyposażenie/urządzenia i przemysł razem</b>	<b>36,7</b>	<b>49,0</b>	<b>162,7</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>108,2</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>3,4</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>327,1</b>
<b>TRANSPORT:</b>																
Tabor gminny																0,0
Transport publiczny																0,0
Transport prywatny i komercyjny				4,3			11,4	13,5								29,2
<b>Transport razem</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>4,3</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>11,4</b>	<b>13,5</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>29,2</b>
<b>Razem</b>	<b>36,7</b>	<b>49,0</b>	<b>162,7</b>	<b>4,3</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>11,4</b>	<b>13,5</b>	<b>0,0</b>	<b>108,2</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>3,4</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>356,3</b>

Gminne zakupy certyfikowanej energii ekologicznej (o ile ich dokonano) [MWh]:

Współczynnik emisji CO<sub>2</sub> dla zakupów certyfikowanej energii ekologicznej (dla podejścia LCA):

B. Emisje CO<sub>2</sub> lub ekwiwalentu CO<sub>2</sub>

*Należy zaznaczyć, że jest surowcem do własnego użycia w mieście. Surowcami tymi są nie są dozwolone.*

Kategoria	Emisje CO <sub>2</sub> [t]/emisje ekwiwalentu CO <sub>2</sub> [t]														Razem	
	Energia elektryczna	Ciepło/chłód (zdalaczynne)	Paliwa kopalne							Energia odnawialna						
Gaz ziemny			Gaz ciekły	Olej opalowy	Olej napędowy	Benzyna	Węgiel brunatny	Węgiel kamienny	Inne paliwa kopalne	Biopaliwo	Olej roślinny	Inna biomasa	Słoneczna ciepła	Geotermiczna		
<b>BUDYNKI, WYPOSAŻENIE/URZĄDZENIA I PRZEMYSŁ</b>																
Budynki, wyposażenie/urządzenia komunalne	530,2	460,0	788,5						0,0				0,0			1248,5
Budynki, wyposażenie/urządzenia usługowe (Starostwo -)	1419,0															0,0
Budynki mieszkalne	9433,1	2289,7	8338,8						10234,2				0,0			21392,9
Komunalne oświetlenie publiczne	756,1															756,1
Przemysł (z wyjątkiem zakładów objętych systemem handlu uprawnieniami do emisji UE — ETS)																0,0
<b>Budynki, wyposażenie/urządzenia i przemysł razem</b>	<b>12138,5</b>	<b>2749,7</b>	<b>9127,2</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>10234,2</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>23397,5</b>
<b>TRANSPORT:</b>																
Tabor gminny																0,0
Transport publiczny																0,0
Transport prywatny i komercyjny				273,5			845,9	932,1								2051,5
<b>Transport razem</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>273,5</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>845,9</b>	<b>932,1</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>2051,5</b>
<b>INNE:</b>																
Gospodarowanie odpadami																
Gospodarowanie ściekami																
Tutaj należy wskazać inne emisje																
<b>Razem</b>	<b>12138,5</b>	<b>2749,7</b>	<b>9127,2</b>	<b>273,5</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>845,9</b>	<b>932,1</b>	<b>0,0</b>	<b>10234,2</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>25449,0</b>

Odnośne współczynniki emisji CO<sub>2</sub> w [kg/TJ]

56100,0 56100,0 63100,0 74100,0 69300,0 94600,0

Współczynnik emisji CO<sub>2</sub> dla energii elektrycznej

nieużywaną lokalnie [t/MWh]

1,191