

1.0. RODZAJ, SKALA I USYTUOWANIE PRZEDSIĘWZIĘCIA

1.1. Rodzaj przedsięwzięcia

Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na rozbudowie hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą na terenie zakładu Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, przy ulicy Mikołaja z Ryńska 36-40 w miejscowości Wąbrzeźno, województwo kujawsko-pomorskie.

Projektowana inwestycja realizowana będzie na działce nr 159 obręb 6 w miejscowości Wąbrzeźno, województwo kujawsko-pomorskie.

Inwestorem przedsięwzięcia jest Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K. przy ulicy Mikołaja z Ryńska 36-40, 87-200 Wąbrzeźno.

Wypis z KRS nr 0000583241 stanowi Załącznik nr 1 (wyłącznie na informatycznym nośniku danych).

Przedmiotem działalności Reflex Polska Sp. z o.o. Sp. K., w Wąbrzeźnie jest produkcja zbiorników stalowych, ciśnieniowych naczyń wzbiorczych i układów stabilizacji ciśnienia. Zgodnie z wpisem do ewidencji działalności gospodarczej podstawowymi przedmiotami działalności firmy Reflex Polska jest:

- 25.91 .Z - Produkcja pojemników metalowych
- 23.43.Z - Produkcja ceramicznych izolatorów i osłon izolacyjnych
- 22.29.Z - Produkcja pozostałych wyrobów z mineralnych surowców niemetalicznych, gdzie indziej niesklasyfikowana
- 25. - Produkcja metalowych wyrobów gotowych, z wyłączeniem maszyn i urządzeń
- 27.3 - Produkcja izolowanych przewodów i kabli oraz sprzętu instalacyjnego.

Zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity w Dz. U. z 2016 r., poz. 71), prowadzona w zakładzie działalność została zakwalifikowana do:

- § 3 ust. 1 pkt 14 – instalacje do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z zastosowaniem rozpuszczalników organicznych, z wyłączeniem zmian tych instalacji polegających na wprowadzeniu do ciągu technologicznego kontenerowych urządzeń odzysku rozpuszczalników,
- § 3 ust. 1 pkt 15 – instalacje do produkcji kotłów, zbiorników, kadzi lub innych pojemników z blachy.
- § 3 ust. 1 pkt 52b - „zabudowa przemysłowa, w tym zabudowa systemami fotowoltaicznymi, lub magazynowa wraz z towarzyszącą jej infrastrukturą, o powierzchni zabudowy nie mniejszej niż: - 1 ha na obszarach innych niż wymienione w lit. a, - przy czym przez powierzchnię zabudowy rozumie się powierzchnię terenu zajęta przez obiekty budowlane oraz pozostałą powierzchnię przeznaczoną do przekształcenia w wyniku realizacji przedsięwzięcia”.

Aktualna powierzchnia zespołu zabudowy przemysłowej i magazynowej wraz z towarzyszącą jej infrastrukturą wynosi około 6,4 ha. Planowana powierzchnia zabudowy hali magazynowej wysokiego składowania wyrobów gotowych wraz z towarzyszącą infrastrukturą wyniesie około 1,01 ha.

Powstająca w wyniku rozbudowy część zrealizowanego przedsięwzięcia osiąga określony w rozporządzeniu próg odnoszącego się do zabudowy przemysłowej lub magazynowej (§3 ust.1 pkt 52b) - powierzchnia terenu zajęta przez projektowane obiekty budowlane oraz pozostała powierzchnia przeznaczona do przekształcenia w wyniku realizacji przedsięwzięcia wyniesie 1,01 ha przy progu wynoszącym nie mniej niż 1 ha.

W związku z powyższym przedsięwzięcie polegające na rozbudowie hali magazynowej wysokiego składowania wyrobów gotowych z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą na terenie zakładu Reflex Polska w miejscowości Wąbrzeźno, województwo kujawsko-pomorskie, będzie należało do przedsięwzięć **mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, dla których sporządzenie raportu może być wymagane.**

Zakład zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), nie wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

1.2. Zakres i skala przedsięwzięcia

Zakres przedsięwzięcia obejmuje:

- rozbudowę hali magazynowej wysokiego składowania na wyroby gotowe tj. zbiorniki przeponowe.

Hala magazynowa wysokiego składowania wyrobów gotowych posadowiona będzie na głębokości 2,20 m.

Opis budynku:

- ściany hali płyta poliuretanowa grubość 10 cm,
- dach blacha, izolacja z wełny 20 cm, membrana,
- ściany budynku: beton komórkowy i wełna mineralna, grubość 12 cm,
- dach: płyty kanałowe, wełna grubość minimum 15 cm, membrana,
- wysokość hali: 15,0 m,
- na dachu hali wyłącznie wywietrzniki dachowe.

Wielkość produkcji

- Obecnie produkuje się około 1 300 000 ciśnieniowych naczyń wzbiornych różnych typów i gabarytów oraz około 11 000 układów stabilizacji ciśnienia.
- Planowana rozbudowa **nie zakłada** wzrostu produkcji.

Na terenie zakładu są następujące budynki wraz z ich przeznaczeniem (numeracja zgodnie z załączonym planem sytuacyjnym zakładu stanowiącym Załącznik nr 6 na informatycznym nośniku danych):

1. Hala magazynowa wysokiego składowania (wysokie składowanie gotowych wyrobów stalowych), Hc= 12,70 m, Pz=4 779,00 m², Pu= 4 735,30 m²;
2. Hala magazynowa (składowanie i załadunek gotowych wyrobów stalowych), Hc= 8,17 m, Pz=2 189,30 m² (razem z dokami załadunkowymi [3]), Pu=1 918,20 m²;
3. Doki załadunkowe (załadunek gotowych wyrobów stalowych), Hc=5,27 m, Pu= 173,30 m²;
4. Hala magazynowo - produkcyjna (produkcja wyrobów stalowych, składowanie półproduktów, pomieszczenia socjalne, siedziba administracji), Hc=8,20 m, Pz=2 156,00 m², Pu=2 433,81 m²;
5. Łącznik między halami (produkcja elementów stalowych), Hc= 6,24m, Pz=238,60 m², Pu=238,60 m²;
6. Łącznik między halami (składowanie wyrobów stalowych), Hc=6,28 m, Pz=107,10 m², Pu=107,10 m²;
7. Pomieszczenie produkcyjne (malowanie wyrobów stalowych), Hc=6,37 m, Pz=456,90 m² (razem z pomieszczeniem malarni [9]), Pu=143,00 m²;
8. Budynki trafostacji – 2 budynki, Hc=3,00 m/3,30 m, Pz=46,52 m² (razem), Pu=31,6 i 12,7 m²;
9. Pomieszczenie malarni (kontrola szczelności zbiorników), Hc=6,37 m, Pu=270,50 m²;

10. Hala produkcyjna (spawanie elementów wyrobów stalowych, kontrola szczelności), Hc=6,37 m, Pz=685,20 m², Pu=704,76 m²;
11. Hala produkcyjna (spawanie elementów wyrobów stalowych, kontrola szczelności), Hc=8,62 m, Pz=1 048,00 m², Pu=1 041,60 m²;
12. Hala produkcyjna (składanie i malowanie wyrobów stalowych), Hc=9,16 m, Pz=2 306,00 m², Pu=2 285,70 m²;
13. Budynek administracyjny z częścią socjalną i sanitarną (Pomieszczenia biurowe, zaplecze socjalno-sanitarne), Hc=7,50 m, Pz=252,50 m², Pu=208,7 m²;
- 13N. Budynek administracyjny ze stacją prób (Pomieszczenia biurowe, zaplecze socjalno-sanitarne, pomieszczenie stacji prób), Hc=7,50 m, Pz=362,54 m², Pu=646,85 m²;
14. Budynek warsztatowo-magazynowy (pomieszczenia gospodarcze i magazynowe), Hc=3,95 m, Pz=256,5 m², Pu=224,8 m²;
15. Budynek trafostacji; Hc=4,74 m, Pz=97,7 m², Pu=86,14 m²;
16. Hala produkcyjna z pomieszczeniem biurowym (produkcja elementów wyrobów stalowych, spawanie elementów wyrobów stalowych, kontrola szczelności), Hc=5,54 m, Pz=1 896,96 m², Pu=1 855,78 m²;
17. Hala produkcyjna (piaskowanie elementów wyrobów stalowych), Hc=8,05 m, Pz=280,28 m², Pu=261,20 m²;
18. Hala produkcyjna (spawanie elementów wyrobów stalowych), Hc= 5,65 m, Pz=260,98 m², Pu=247,88 m²;
19. Hala produkcyjno-magazynowa (składanie i malowanie wyrobów stalowych, doposażanie wyrobów stalowych w pneumatykę i elektronikę), Hc=9,30 m, Pz=2 108,5 m², Pu=2 100,81 m²;
22. Budynek administracyjno – socjalny (pomieszczenia biurowe, portiernia, kotłownia), Hc=4,00 m, Pz=230,00 m², Pu=189,90 m²;
23. Budynek administracyjny (szatnia, łazienki), Hc=7,0 m, Pz=229,50 m², Pu=368,40 m²;
24. Portiernia z wiatą na rowery, Hc=3,30 i 3,25 m, Pz=19,6 i 97,3 m², Pu=18,1 i 67,7 m²;
25. Hala produkcyjna (spawanie, składanie i malowanie wyrobów stalowych, zakładanie izolacji termicznej), Hc=11,15 m, Pz=5 610,00 m², Pu=5 737,98 m²;
26. Hala magazynowa wysokiego składowania z dokami załadunkowymi (wysokie składowanie gotowych wyrobów stalowych), Hc=14,00 m, Pz=6148,00 m², Pu=6 038,00 m²;
27. - 28. Uwzględnione w hali 25.
29. Hala produkcyjna (składanie i malowanie wyrobów stalowych, doposażanie wyrobów stalowych w pneumatykę i elektronikę), Hc=13,94 m, Pz=4 566,24 m², Pu=4 478,63 m².

Stan projektowany

Planowana rozbudowa hali magazynowej wysokiego składowania na wyroby gotowe (zbiorniki przeponowe) wraz z zapleczem socjalno-biurowym:

- Hc=15,00 m,
- Pz=10.095,89 m²

Hala magazynowa usytuowana będzie od strony północnej bezpośrednio przy hali numer 26. Położenie nowej hali magazynowej stanowi Załącznik nr 4 na informatycznym nośniku danych.

Czas pracy zakładu

Produkcja w systemie 3 zmianowym:

I zmiana: od godz. 6:00 do 14:00;

II zmiana: od godz. 14:00 do 22:00;

III zmiana: od godz. 22:00 do 6:00;

Zatrudnienie:

Stan zatrudnienia obecny: 370 osób

Stan zatrudnienia po rozbudowie: około 380 osób.

Zaopatrzenie w wodę

Zaopatrzenie w wodę będzie odbywać się z miejskiego przyłącza wodociągowego.

Pobór wody przez planowane przedsięwzięcie będzie odbywać się na podstawie umowy o dostawę wody, zawartej z gestorem sieci tj. Miejskim Zakładem Energetyki Ciepłej Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Wąbrzeźnie przy ulicy Tysiąclecia 8a.

Wielkość poborów wody określana będzie na wodomierzu zlokalizowanym w studziencie wodomierzowej przyłącza.

Woda pobierana będzie na cele:

- socjalno-bytowe pracowników,
- produkcyjne (do mycia zbiorników przed malowaniem),
- porządkowe i p.poż.

Odprowadzanie ścieków

W wyniku prowadzonej działalności na terenie planowanego przedsięwzięcia będą powstawały następujące ścieki:

- socjalno-bytowe,
- wody opadowe i roztopowe.

Ścieki socjalno-bytowe z obiektu będą odprowadzane bezpośrednio do miejskiej sieci kanalizacyjnej zgodnie z warunkami określonymi przez odbiorcę ścieków tj. Miejski Zakład Energetyki Ciepłej Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Wąbrzeźnie przy ulicy Tysiąclecia 8a, a następnie przekazywane do mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków dla miasta Wąbrzeźna i okolicznych gmin wybudowanej w 1993 roku, w południowej części Wąbrzeźna przy ul. Gen. Pruszyńskiego.

Uchwałą Nr IV/90/15 Sejmiku Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 2 marca 2015 r. wyznaczono aglomerację Wąbrzeźno o równoważnej liczbie mieszkańców (RLM) 23238 z oczyszczalnią ścieków zlokalizowaną na terenie miasta Wąbrzeźno w powiecie wąbrzeskim, której obszar obejmuje całe miasto Wąbrzeźno oraz część wsi: Dębowa Łąka, Niedźwiedź, Wielkie Radowiska, Małe Pułkowo, położone w gminie Dębowa Łąka; wsie: Książki, Zaskocz, Brudzawki, położone w gminie Książki; wsie: Błędowo, Bartoszewice, Czaple, Dąbrówka, Działowo, Goryń, Kotnowo, Mgowo, Nowa Wieś Królewska, Ostrowo, Orłowo, Płużnica, Uciąż, Wieldzadz, położone w gminie Płużnica; wsie: Cymbark, Jarantowice, Katarzynki, Myśliwiec, Nielub, Plebanka, Przydwórz, Ryńsk, Sitno, Trzciano, Wałycz, Wałczyk, Wronie, Sosnówka (w całości), położone w gminie Wąbrzeźno.

Wody opadowe i roztopowe z terenu obiektu odprowadzane są do istniejącej w ulicy Mikołaja z Ryńska kanalizacji deszczowej.

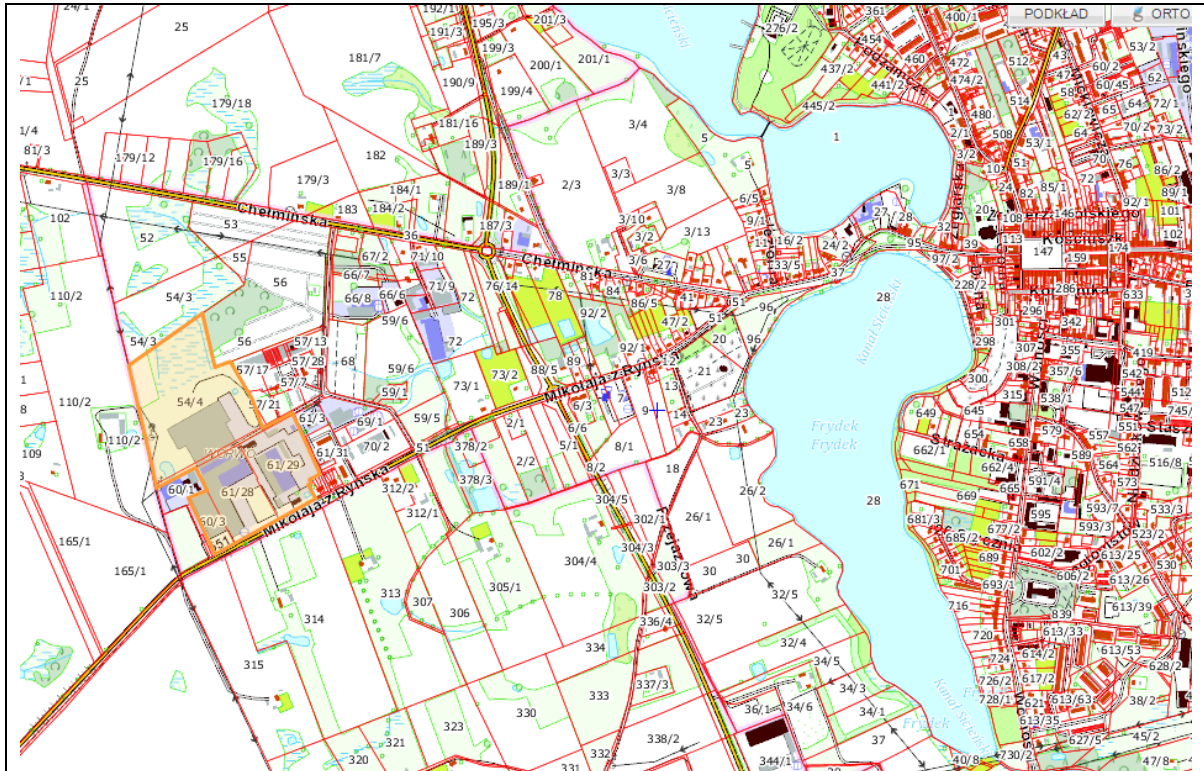
1.3. Lokalizacja planowanego przedsięwzięcia

Projektowana inwestycja realizowana będzie na działce nr 159 obręb 6 w miejscowości Wąbrzeźno, województwo kujawsko-pomorskie, o łącznej powierzchni 10.7915 ha.

Właścicielem terenu, na którym planuje się przedsięwzięcie jest Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, przy ulicy Mikołaja z Ryńska 36-40, 87-200 Wąbrzeźno.

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

Spółka jest również właścicielem działki nr 54/3 o łącznej powierzchni 2.9207 ha, przylegającej od strony północnej do działki nr 159.
Wypis z rejestru gruntów stanowi Załącznik nr 2 (na informatycznym nośniku danych).
Kopia mapy ewidencyjnej w skali 1:1000 stanowi Załącznik nr 3 (wersja papierowa).



Dane: geoportal.rdos-bydgoszcz.pl

1.4. Lokalizacja w świetle planu zagospodarowania przestrzennego

Zgodnie z pismem Wydziału Geodezji, Budownictwa i Inwestycji Urzędu Miasta Wąbrzeźno z dnia 01 marca 2016 r. znak GB.6727.12.3.2016.GD (Załącznik nr 5 płyta CD), zgodnie z Uchwałą nr XXI/133/2004 Rady Miejskiej Wąbrzeźna z dnia 24 czerwca 2004 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Wąbrzeźna dla działki nr 159 (w części) położonej w Wąbrzeźnie przy ulicy Mikołaja z Ryńska leżącej w obrębie jednostek urbanistycznych oznaczonych symbolami C-1P, C-2P i C-R/P obowiązują ustalenia:

- dla terenu C-1P o powierzchni 3,13 ha i C-2P o powierzchni 7,61 ha to: przemysł, usługi nieuciążliwe, usługi uciążliwe, składy, magazyny, działalność hurtowa, warsztatowa oraz dystrybucja takich towarów jak: gaz, paliwa płynne i inne (funkcja uzupełniająca: biura i administracja związana z funkcją podstawową oraz funkcje pomocnicze dla funkcji podstawowej),
- dla terenu C-1 R/P o powierzchni 11,89 ha to: funkcja podstawowa: teren upraw rolnych, ogrodniczych i sadów (funkcja uzupełniająca: przemysł, usługi nieuciążliwe, usługi uciążliwe, składy, magazyny, działalność hurtowa, warsztatowa oraz dystrybucja takich towarów jak: gaz, paliwa płynne i inne, biura i administracja związana z funkcją podstawową oraz funkcje pomocnicze dla funkcji podstawowej).

W związku z powyższym, rozbudowa zakładu jest zgodna z ustaleniami dla tej działki zawartymi w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego.

Zapisy miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego od dnia 01 marca 2016 r. do czasu opracowania KIP (czerwiec 2018 r.) nie uległy zmianie.

1.5. Zagospodarowanie terenu w otoczeniu przedsięwzięcia

Otoczenie planowanego przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie hali magazynowej wysokiego składowania na wyroby gotowe wraz z niezbędną infrastrukturą, na terenie działki nr 159 obręb 6 o łącznej powierzchni 10.7915 ha, województwo kujawsko-pomorskie stanowi:

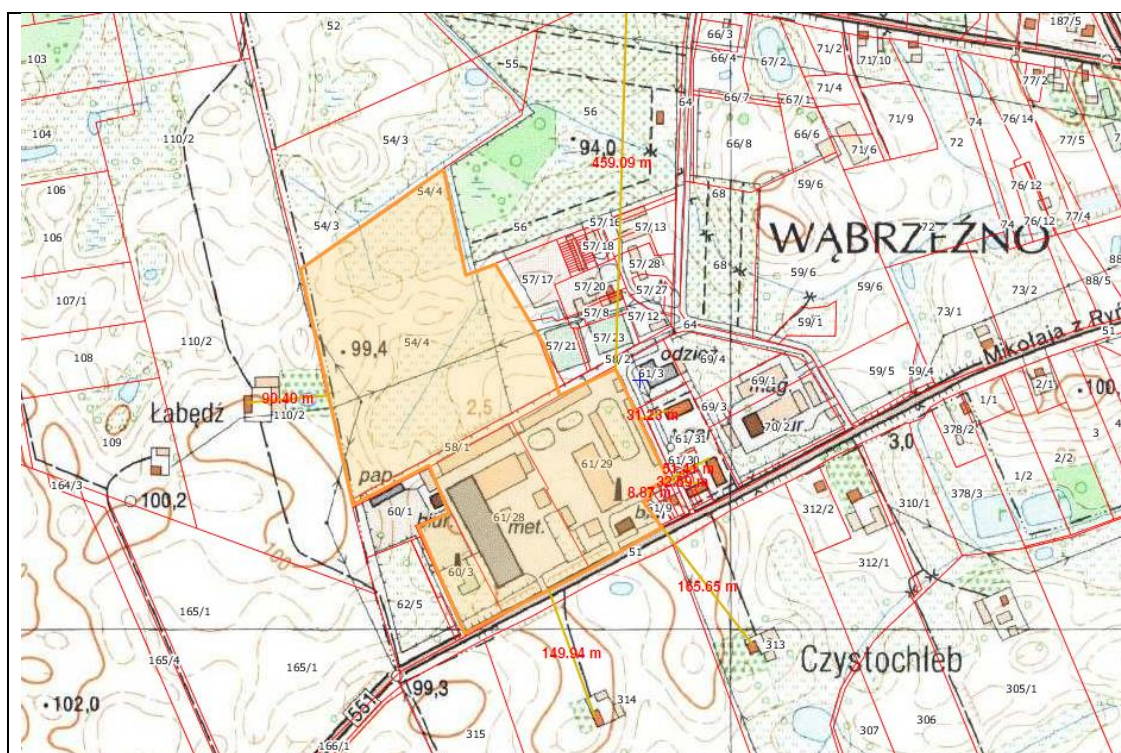
Lp.	Teren otaczający rozbudowywany zakład	Charakterystyka zabudowy terenu
1.	Strona północna	Tereny rolne, niezabudowane
2.	Strona zachodnia	Gospodarstwo rolne, budynki zagrodowe: działka 110/2
3.	Strona wschodnia	Zabudowa wielorodzinna: działki 61/8-61/17
		Tereny aktywizacji gospodarczej: działki 61/30, 61/31, 57/17-57/20, 57/7-57/9
		Tereny niezabudowane: działki 57/21-57/23
		Zabudowa garażowa: działki 57/20, 57/23, 57/12, 57/28
		Tereny rolne, niezabudowane: działka 56/2
4.	Strona południowa	Ulica Mikołaja z Ryńska, tereny niezabudowane: działka 2/315
		Zabudowa zagrodowa: działka 2/314, 2/313

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

Zabudowa zagrodowa znajduje się w odległości około 90 m od granicy terenu zakładu w kierunku zachodnim (działka nr 110/2).

Najbardziej narażona na wpływ oddziaływania zakładu jest zabudowa wielorodzinna położona w bezpośrednim sąsiedztwie tj. na południowy – wschód od granicy zakładu (działki 61/8 – 61/61/17, 61/31).

Wschodnia ściana budynku wielorodzinnego znajduje się w odległości około 10 m od granicy zakładu (działka 61/9). Pozostałe budynki wielorodzinne znajdujące się po wschodniej stronie inwestycji znajdują się w odległości ponad 20 m od granicy zakładu. Zabudowa zagrodowa od południowej strony położona jest w odległości 145 m i więcej od granicy zakładu.



1.6. Położenie planowanego przedsięwzięcia pod względem geograficzno-przyrodniczym

Położenie geograficzne

Pod względem fizycznogeograficznego dziesiętnego podziału Polski J. Kondrackiego (1988) Wąbrzeźno leży w obrębie makroregionu Pojezierze Chełmińsko Dobrzyńskie w mezoregionie Pojezierze Chełmińskie. Mimo to pod względem budowy geologicznej, ukształtowania powierzchni i litologii utworów powierzchniowych obszar gminy jest bardzo zróżnicowany

Obszar Wąbrzeźna i okolic, który położony jest przeważnie na wysokości 100-110 m n.p.m., stanowi stosunkowo płaską równinę polodowcową, łagodnie wznoszącą się ku północy. Najwyżej wznosi się pagórek czołowomorenowy w okolicy Plebanki (115,3 m n.p.m.), a najniżej położony jest punkt nad Strugą Wąbrzeską (92,8 m n.p.m.). Głównie elementy rzeźby ukształtował łądólód fazy krajeńsko-wąbrzeskiej ok. 15-18 tys. lat temu. Samo miasto leży na morenie dennej falistej, pagórkach moreny czołowej, występujących na południe od jeziora Frydek oraz w obrębie rynny wąbrzeskiej. Ta różnorodność form sprawia, iż rzeźba terenu w rejonie Wąbrzeźna jest dość urozmaicona.

Charakterystyka warunków gruntowo-wodnych

Na potrzeby rozbudowy hali magazynowej na terenie Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, przy ulicy Mikołaja z Ryńska 36-40 w Wąbrzeźnie., została wykonana „Opinia geotechniczna wraz z dokumentacją badań podłoża gruntowego” opracowana przez GEO-BIT CONSULTING 82-500 Kwidzyn, ul. Koszykowa 23D, październik 2017 (całość opracowania na płycie CD stanowi Załącznik nr 7).

Celem wykonanych badań geotechnicznych podłoża gruntowego było określenie przydatności analizowanego terenu do celów budowlanych, a następnie wyznaczenie parametrów fizycznych i wytrzymałościowych poszczególnych warstw gruntów podłoża oraz ustalenie warunków wodnych występujących w rejonie objętym badaniami.

Prace polowe zostały wykonane w dniach 14, 15, 16 i 17 października 2017 r. Badania wykonywano z powierzchni terenu. Położenie punktów badawczych wytyczono w terenie w oparciu o dostarczoną przez Inwestora mapę zasadniczą.

W ramach badań polowych wykonano łącznie 24 otwory penetracyjne do głębokości max. 6,0 m ppt. w miejscach wskazanym orientacyjnie na załączonym szkicu sytuacyjnym.

W rejonie występowania gruntów niespoistych wykonano również sondowania dynamiczne lekką sondą DPL (SD-10) dla określenia ich stopnia zagęszczenia.

Na miejscu, w trakcie wierceń prowadzono analizę makroskopową dla ustalenia rodzaju i stanu przewierczanych gruntów. Pobrano również próbki gruntu o nienaruszonej wilgotności (NW) do badań laboratoryjnych.

Występowanie wód gruntowych kontrolowano na bieżąco.

W trakcie badań polowych stwierdzono na analizowanym terenie występowania wody gruntowej na zróżnicowanej wysokości, jak zaznaczono na metrykach otworów badawczych.

Na części analizowanego obszaru woda występuje w postaci lustra wody ponad gruntem rodzimym. Obserwacje te odnoszą się do okresu, w którym wykonywane były badania polowe.

W okresie wzmożonych opadów, roztopów oraz okresach suszy możliwe są wahania poziomu wody gruntowej.

W podłożu analizowanego terenu wierzchnią warstwę gruntów rozpoznanych w trakcie badań stanowią gleby organiczne oraz torfy i niżej lokalnie gytie barwy szarej.

Lokalnie stwierdzono występowanie również niewielkiej miąższości warstwy namulów i ilów.

Przeważają w podłożu analizowanego terenu utwory spoiste w postaci brązowych i szarych plastycznych i twaroplastycznych glin piaszczystych (lokalnie również glin), sporadycznie z domieszkami piasków gliniastych Gliny barwy szarej charakteryzują się lokalnymi przerostami części organicznych (roślinnych) pochodzenia prawdopodobnie bagiennego.

W rejonie istniejącej hali produkcyjno-magazynowej występują również nasypy budowlane, złożone z mieszaniny piasków drobnych, piasków średnich z domieszkami żwirów, piasków gliniastych i niewielkich wtrąceń gruzu budowlanego; nasypy w dolnej części dobrze zagęszczone, w górnej części charakteryzują się niskim stopniem zagęszczenia.

Spągu utworów spoistych nie przewiercono.

Grunty występujące w podłożu badanego terenu posiadają zróżnicowaną budowę oraz właściwości geotechniczne, podzielono je zatem na następujące warstwy geotechniczne:

Warstwa Ia - nasypy budowlane, złożone z mieszaniny piasków drobnych, piasków średnich z domieszkami żwirów, piasków gliniastych i niewielkich wtrąceń gruzu

budowlanego; charakteryzują się niskim stopniem zagęszczenia o przyjętej ujednocionej wartości $ID/n/ = 0,37$

Warstwa Ia - nasypy budowlane, złożone z mieszaniny piasków drobnych, piasków średnich z domieszkami żwirów, piasków gliniastych i niewielkich wtrąceń gruzu budowlanego; charakteryzują się wysokim stopniem zagęszczenia o przyjętej ujednocionej wartości $ID/n/ = 0,60$

Warstwa IIa - organiczne torfy o nieokreślonych parametrach geotechnicznych, zaliczone do gruntów nienośnych

Warstwa IIb - organiczne gytie o nieokreślonych parametrach geotechnicznych, zaliczone do gruntów nienośnych

Warstwa IIc - organiczne namuły z domieszkami torfów o nieokreślonych parametrach geotechnicznych, zaliczone do gruntów nienośnych

Warstwa IIIa - plastyczne gliny, gliny piaszczyste i piaski gliniaste, o wartości stopnia plastyczności wahającej się od 0,35 do 0,40 i przyjętej ujednocionej wartości $IL /n/= 0,40$; Grunty te zaliczono do grupy B według PN-81/B-03020

Warstwa IIIb - plastyczne gliny i gliny piaszczyste, o przyjętej ujednocionej wartości $IL m/n/ = 0,30$; Grunty te zaliczono do grupy B według PN-81/B-03020

Warstwa IIIc - twar doplastyczne gliny piaszczyste, o wartości stopnia plastyczności wahającej się od 0,10 do 0,20 i przyjętej ujednocionej wartości $IL /n/ = 0,20$; Grunty te zaliczono do grupy B według PN-81/B-03020

Warstwa IV - plastyczne ły i ły piaszczyste o przyjętej ujednocionej wartości $IL /n/ = 0,40$; Grunty te zaliczono do grupy D według PN-81/B-03020

Warstwa Va - średniozagęszczone, wilgotne i nawodnione piaski drobne, o przyjętej ujednocionej wartości $ID/n/ = 0,50$;

Warstwa Vb - średniozagęszczone, wilgotne i nawodnione piaski średnie, o przyjętej ujednocionej wartości $ID/n/ = 0,55$.

Na podstawie przeprowadzonego badania ustalono, że:

1. Uwzględniając występujące na analizowanym terenie warunki gruntowo - wodne – zgodnie z treścią Rozporządzenia MTBiGM. (Dz. U., poz. 463), z dnia 27 kwietnia 2012 r. „w sprawie ustalania geotechnicznych warunków posadowienia obiektów budowlanych”, zagadnienie budowy planowanych obiektów kwalifikuje się do II kategorii geotechnicznej i będzie realizowane w złożonych warunkach gruntowych.
2. Grunty występujące w podłożu rozpoznane na podstawie prowadzonych badań, za wyjątkiem gruntów organicznych II warstwy geotechnicznej, są gruntami nośnymi, odpowiednimi do posadowienia przyszłych budynków zakładu, przy czym są to grunty silnie wysadzinowe (za wyjątkiem piasków V warstwy geotechnicznej).
3. Na etapie wykonawstwa główny problem stanowić będzie wysoki poziom wody gruntowej.
4. Ewentualna lokalizacja budowli na terenach niżej położonych, podmokniętych oraz obszarach, gdzie poziom wody gruntowej sięga wyżej aniżeli poziom rodzimych gruntów nośnych wymagać będzie albo posadowienia pośredniego (na palach) albo obniżenia poziomu wód gruntowych, wymiany gruntów organicznych i wykonania nasypu z gruntów nośnych zapewniających posadowienie powyżej poziomu wód gruntowych.
5. Poniżej podaje się uwagi i zalecenia dotyczące prowadzenia robót w gruntach spoistych:

- wodę gruntową lub opadową należy odprowadzać drenażem otwartym do studni zbiorczej usytuowanej poza obrysem budynku lub obniżyć za pomocą studni depresyjnych lub igłofiltrów.
 - głębienie wykopów sprzętem mechanicznym zakończyć ok. 10-20 cm powyżej projektowanego poziomu posadowienia, pozostawioną w dnie wykopu warstwę ochronną wybrać narzędziami ręcznymi, bezpośrednio przed przystąpieniem do fundamentowania;
 - otwartych wykopów nie wolno pozostawiać na dłuższy okres, szczególnie zimowy w czasie którego mogłoby nastąpić przemoczenie, lub przemarznięcie gruntów
 - wszystkie ewentualnie rozmoczone, bądź naruszone partie gruntów spoistych wybrać narzędziami ręcznymi i zastąpić chudym betonem.
6. Na analizowanym obszarze mogą wystąpić warunki gruntowe oraz wodne odbiegające od warunków rozpoznanych na podstawie wykonanych otworów penetracyjnych.
 7. Jeżeli w trakcie prowadzenia robót ziemnych napotkane zostaną grunty inne aniżeli rozpoznane na podstawie przeprowadzonych badań polowych należy zasięgnąć opinii geologa bądź geotechnika odnośnie przydatności tych gruntów do celów budowlanych.
 8. Zaleca się ustanowienie nadzoru geotechnicznego na etapie prowadzenia prac ziemnych i fundamentowych.
 9. Strefa przemarzania gruntu dla rejonu badań wynosi $h_{zmin} = 1,0$ m ppt.

Usytuowanie rejonu objętego opracowaniem względem zlewni i jednolitych części wód oraz zidentyfikowanie celów środowiskowych dla wód

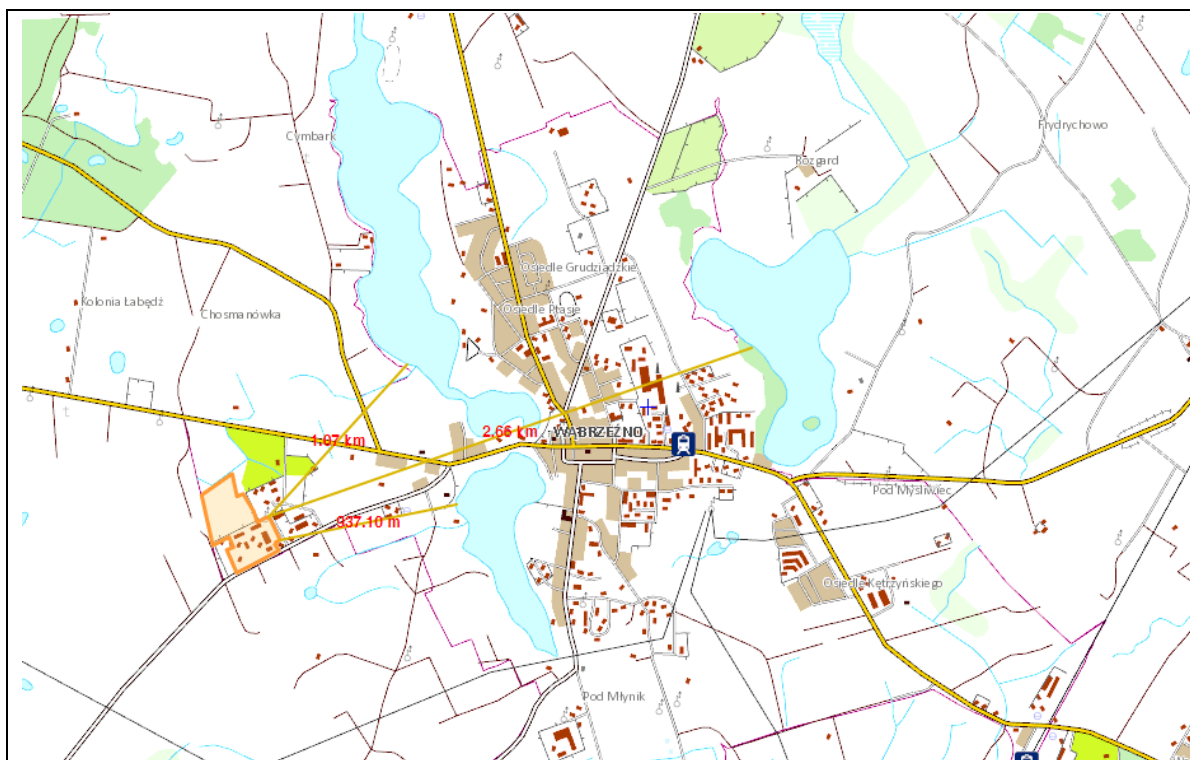
Wody powierzchniowe

Bardzo ważnym elementem krajobrazu w okolicy Wąbrzeźna są jeziora: Frydek, Sitno i Zamkowe. Jeziora Frydek i Zamkowe leżą w górnej części zlewni Strugi Wąbrzeskiej. Są to typowe jeziora rynnowe- wąskie, kręte i głębokie. Jezioro Zamkowe ma powierzchnię 69,6 ha i głębokość maksymalną 18,0 m. Cechuje się ono bardzo dobrze rozwiniętą linią brzegową. Położone bardziej na południe jezioro Frydek jest mniejsze (25,4 ha), ale ma większą głębokość maksymalną (24,0 m). Jeziora te zasilane są przez Strugę Wąbrzeską i inne drobne ciek i wody podziemne. Z kolei trzecie z jezior, Sitno znajduje się w południowo-zachodniej części zlewni Kanału Sitno. Jest to jezioro wytopiskowe, płytkie, o powierzchni 48,3 ha. Zasilane jest przez drobne ciek i naturalne i kanały.

Na terenie objętym analizą nie znajdują się żadne wody powierzchniowe. Odległość planowanego przedsięwzięcia od:

- jeziora Sitno wynosi około 2,7 km:
- jeziora Frydek wynosi około 940 m:
- jeziora Zamkowego wynosi około 1,0 km.

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno



Dane: geoportal.rdos-bydgoszcz.pl

Struga Wąbrzeska – jest prawostronnym dopływem Drwęcy. Całkowita jej długość wynosi 34,4 km, przy czym przez teren powiatu przepływa górny i środkowy odcinek cieku. Zlewnia Strugi jest znacznie odlesiona i w dużym stopniu narażona na zanieczyszczenia obszarowe. Ciek na całej długości w granicach powiatu prowadzi wody pozaklasowe. Znaczny ładunek zanieczyszczeń Struga Wąbrzeska otrzymuje w górnym i środkowym biegu (spływy powierzchniowe z rolniczego obszaru zlewni). Do Strugi odprowadzane są znaczne ilości ścieków komunalnych z oczyszczalni w Wąbrzeźnie (ok. 2 tys.m³/d).

Pod względem hydrograficznym Wąbrzeźno leży w dorzeczu Wisły, w obrębie zlewni jej prawobocznych dopływów: Drwęcy i Strugi Toruńskiej oraz częściowo w zlewniach Kanału Głównego i Osy. Obszar powiatu wąbrzeskiego jest umiarkowanie zasobny w wody powierzchniowe. Powiat jest odwadniany przez Strugę Toruńską (zachodnia jego część) oraz przez Strugę Wąbrzeską (środkowa i wschodnia część powiatu). Rzeki te stanowią osie hydrograficzne powiatu wąbrzeskiego. Północno-wschodnia część powiatu znajduje się w zlewni Osy, a północno-zachodnia – w zlewni Kanału Głównego.

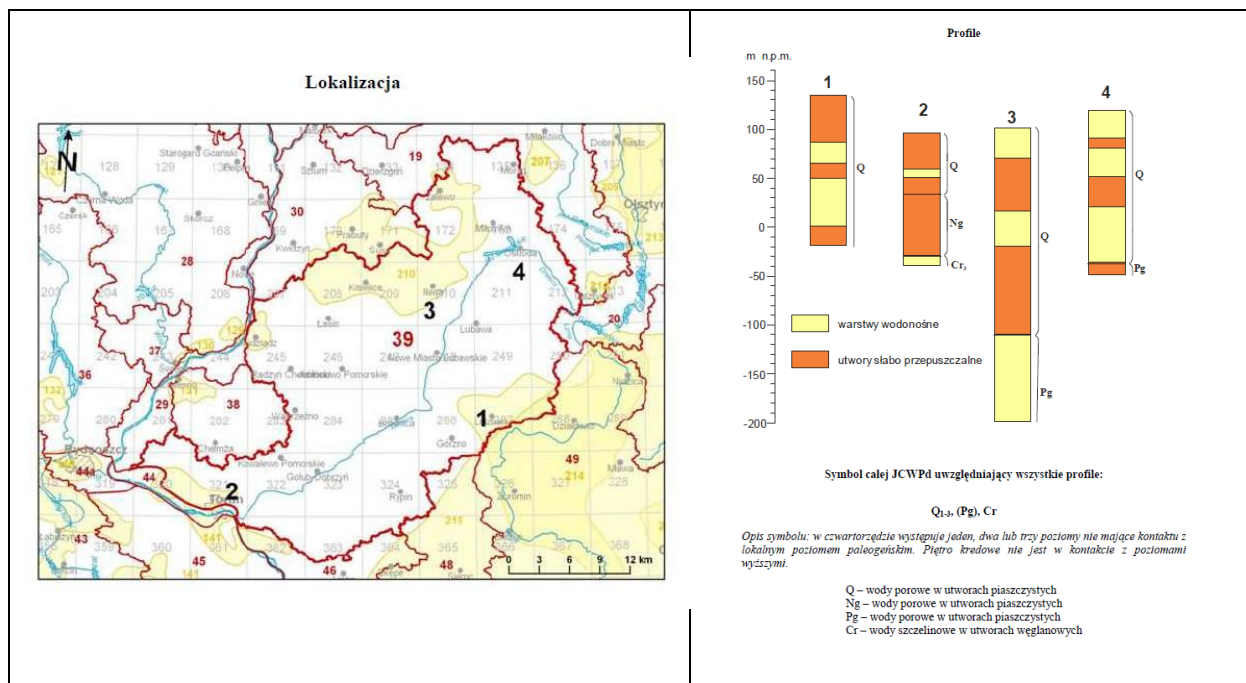
Zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły (Dz. U. z 2016 r., poz. 1911) zakład znajduje się w następującym obszarze:

a) Obszar JCWPd 39

Nr JCWPd: 39 Lokalizacja: Powierzchnia: 7573.5 km² Region: Dolnej Wisły
Województwo: pomorskie, kujawsko-pomorskie, warmińsko-mazurskie Powiaty: elbląski, ostródzki, olsztyński, sztumski, iławski, działdowski, nowomiejski, kwidzyński, grudziądzki, wąbrzeski, brodnicki, rypiński, gołubsko-dobrzyński, toruński, lipnowski
Arkusze MhP w skali 1:50000: 134, 135, 171-174, 207-212, 245-250, 283- 288, 320-325,

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

361-365 Arkusze MhP w skali 1:200000: 17, 18, 19, 27, 28, 29, Region hydrogeologiczny wg Atlasu hydrogeologicznego Polski 1995 r.: V – Pomorski, Głębokość występowania wód słodkich ok.: brak danych (lokalnie wody słone na głębokości 200 m).



Cecha szczególna JCWPd: Obszar PLGW200039 (JCWPd39) obejmuje zlewnie Drwęczy i Osy. Z uwagi na rozległość JCWPd obejmuje on różne jednostki morfologiczne i hydrogeologiczne. W związku z tym występowanie wód podziemnych i warunki hydrogeologiczne są także zróżnicowane. System wodonośny jest wielopiętrowy; obok poziomów międzymorenowych obecne są również warstwy wodonośne miocenu, oligocenu i paleocenu. W południowo-zachodniej części obszary wody podziemne występują również w osadach kredy. Główne obszary zasilania systemu wodonośnego znajdują się w północnej i wschodniej części JCWPd. GZWP występujące w obrębie JCWPd: 129, 131, 141, 210, 214, 215.

Ocena ryzyka nieosiągnięcia celów środowiskowych: niezagrażona, JCWPd jest monitorowana, stan ilościowy dobry, stan chemiczny dobry.

b) W obszarze jednolitych części wód powierzchniowych opisanych poniżej:

	PLLW20203 - Zamkowe	PLLW20736 - Sitno	PLRW20001828929 - Struga z jeziorem Zamkowym
Region wodny	Dolna Wisła	Dolna Wisła	Dolna Wisła
Status JCW	naturalna	naturalna	naturalna
JCW	niemonitorowana	niemonitorowana	monitorowana
Aktualny stan lub potencjał JCW	-	-	zły
Ocena ryzyka nieosiągnięcia celów środowiskowych	zagrożona	niezagrożona	niezagrożona

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

Cele środowiskowe			
Stan lub potencjał ekologiczny	dobry stan ekologiczny	dobry stan ekologiczny	dobry stan ekologiczny
Stan chemiczny	dobry	dobry	dobry
Przedłużenie terminu osiągnięcia celu środowiskowego			
Odstępstwo	-	-	nie
Typ odstępstwa	-	-	nie dotyczy
Termin osiągnięcia dobrego stanu	-	-	2015
Uzasadnienie odstępstwa	-	-	nie dotyczy

Nadrzędnym celem Ramowej Dyrektywy Wodnej jest osiągnięcie dobrego stanu wód do roku 2015. Wody powierzchniowe, w tym silnie zmienione i sztuczne jednolite części wód, powinny do tego czasu osiągnąć dobry stan chemiczny oraz odpowiednio, dobry stan ekologiczny lub dobry potencjał ekologiczny, gdzie:

- stan ekologiczny obowiązuje dla naturalnych jednolitych części wód,
- potencjał ekologiczny dla sztucznych lub silnie zmienionych jednolitych części wód.

W świetle założeń RDW cele środowiskowe mają zapewnić długookresowe, racjonalne gospodarowanie wodami oraz ochronę zasobów wodnych w myśl zasady zrównoważonego rozwoju. W artykule 4 ust. 1 określono ogólny cel RDW, jaki ma być osiągnięty w odniesieniu do wszystkich części wód powierzchniowych i podziemnych (tj. dobry stan do 2015 roku), a także wprowadzono zasadę zapobiegania jakimkolwiek dalszemu pogorszeniu się ich stanu. W tym samym artykule określono cele środowiskowe dla części wód silnie zmienionych i sztucznych (tzn. dobry potencjał ekologiczny i dobry stan chemiczny) oraz ustalono ściśle kryteria ich wyznaczania.

Cele środowiskowe dla części wód zostały oparte głównie na wartościach granicznych poszczególnych wskaźników fizyko-chemicznych, biologicznych i hydromorfologicznych określających stan ekologiczny wód powierzchniowych oraz wskaźników chemicznych świadczących o stanie chemicznym wody, odpowiadających warunkom osiągnięcia przez te wody co najmniej dobrego stanu (dla części wód uznanych za naturalne) oraz dobrego lub powyżej dobrego potencjału (dla części wód uznanych za silnie zmienione). Wartości tych wskaźników określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 22 października 2014 r. w sprawie sposobu klasyfikacji stanu jednolitych części wód powierzchniowych oraz środowiskowych norm jakości dla substancji priorytetowych (Dz. U. z 2014., poz. 1482).

Cele środowiskowe dla jednolitych części wód podziemnych (JCWPd 39) i powierzchniowych zawarte w planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły zostaną osiągnięte, ponieważ w projekcie budowlanym dla rozbudowy hali magazynowej, przewidziano rozwiązania wykluczające ryzyko zanieczyszczeń wód podziemnych i powierzchniowych (**szczelna posadzka, brak ścieków przemysłowych**).

Wymienione powyżej działania zmierzać będą do skutecznej ochrony środowiska gruntowo-wodnego na terenie rozpatrywanego obiektu oraz terenów do niego przyległych.

W rozbudowywanej części hali magazynowej wysokiego składowania na wyroby gotowe nie będą zainstalowane żadne maszyny, stąd rozpatrywany obiekt nie będzie miał negatywnego wpływu na wody powierzchniowe i podziemne.

Planowane do zastosowania nowoczesne rozwiązania techniczno-technologiczne, które będą ujęte w projekcie budowlanym sprawią, że budowa i eksploatacja przedsięwzięcia nie będzie powodowała dopływu zanieczyszczeń do wód powierzchniowych, przez co nie wpłynie na pogorszenie stanu ekologicznego i stanu chemicznego jednolitych części wód

powierzchniowych. Planowane przedsięwzięcie nie przyczyni się do zmiany obecnie występującego stanu/potencjału ekologicznego PLRW20001828929 – Struga z jeziorem Zamkowym.

Klimat rejonu

Klimat obszaru Wąbrzeźna, tak jak klimat całego Pojezierza Chełmińskiego, ma charakter typowo przejściowy między klimatem morskim a klimatem kontynentalnym. Jest to klimat umiarkowanie ciepły. O jego właściwościach decydują różnorodne masy atmosferyczne, a mianowicie podzwrotnikowe, polarne i arktyczne, o cechach morskich i kontynentalnych. Cechą charakterystyczną klimatu tego obszaru jest zmienność pogody w ciągu całego roku. Stosunki ogólnoklimatyczne modyfikowane są przez warunki lokalne (topograficzne), w tym przede wszystkim ukształtowanie terenu.

W świetle regionalizacji rolniczo-klimatycznej obszar Wąbrzeźna i okolic znajduje się w obrębie dzielnicy bydgoskiej, o cechach przejściowych między chłodniejszą i dość wilgotną dzielnicą pomorską a cieplejszą dzielnicą środkową. Charakterystyka klimatu została oparta na danych ze stacji w Kończewicach, położonej najbliżej Wąbrzeźna, z uwzględnieniem stosunków klimatycznych całej ziemi chełmińskiej. Średnia roczna temperatura powietrza wynosi 7,4-7,7°C. Średnio najzimniejszym miesiącem jest luty (-3,2°), choć często bywa również styczeń. Najcieplejszym miesiącem w ciągu roku jest najczęściej lipiec (17,8°C), rzadziej czerwiec bądź sierpień. Liczba dni mroźnych, kiedy maksymalna temperatura dobową jest mniejsza od 0°C, wynosi przeciętnie 30-40, natomiast dni chłodnych, z minimalną temperaturą dobową poniżej 0°C, ponad 100. Absolutne roczne minima temperatury przypadają na styczeń lub luty (poniżej -30°C). Absolutne roczne maksima temperatury wypadają najczęściej w lipcu (powyżej 35°C). Przygruntowe przymrozki rozpoczynają się zwykle w drugiej połowie maja. Okres wegetacyjny, obejmujący dni ze średnią dobową temperaturą powyżej 5°C, trwa tu około 210-215 dni.

Średnie roczne sumy opadów atmosferycznych w tym rejonie wahają się od 500 do 550 mm. Rozkład opadów atmosferycznych w ciągu roku charakteryzuje się minimum w lutym (ok. 30 mm) i maksimum przeważnie w lipcu (70-80 mm). Znamienny jest wyraźny przyrost opadów w maju. Opady letnie (kwiecień-wrzesień) stanowią ok. 60% opadów rocznych. Szata śnieżna pojawia się zwykle w pierwszej połowie listopada, a zanika przeważnie w kwietniu. Grubość szaty śnieżnej najczęściej nie przekracza 7 cm. W skali roku na tym terenie przeważają wiatry z sektorów zachodniego (W, NW i SW) i wschodniego (NE, E i SE). Wiatry zachodnie stanowią ok. 50% wszystkich częstości. Niosą one wilgotne masy powietrza pochodzenia atlantyckiego, ciepłe w zimie, a chłodne latem. W zimie masy te powodują odwilże, a latem ochłodzenia. Na wiatry z sektora wschodniego przypada około 30% wszystkich częstości. Cyrkulacja wschodnia jest najsilniejsza na wiosnę, a najsłabsza w lecie. Z wiatrami wschodnimi napływa suche powietrze kontynentalne, mroźne w zimie, a gorące w lecie. Największe prędkości wiatru (średnio 3-5 m/s) występują w okresie od stycznia do maja. W okresie tym zdarzają się sporadycznie wiatry o prędkości powyżej 10 m/s. Najmniejsze prędkości wiatru (średnio do 2 m/s) występują pod koniec lata i w pierwszej połowie jesieni.

2.0. POWIERZCHNIA ZAJMOWANEJ NIERUCHOMOŚCI, A TAKŻE OBIEKTU BUDOWLANEGO ORAZ DOTYCHCZASOWY SPOSÓB ICH WYKORZYSTYWANIA I POKRYCIE SZATĄ ROŚLINNĄ

W poniższej tabelach przedstawiono zestawienie powierzchni zajmowanej nieruchomości oraz docelowej powierzchni obiektów budowlanych:

Zestawienie powierzchni zajmowanej nieruchomości i obiektu budowlanego¹

Lp.	Powierzchnia	[m ²]
1	Powierzchnia działki	107.915,00
2	Powierzchnia zabudowy (docelowa), w tym:	48.563,89
	- zabudowa istniejąca	38.468,00
	- zabudowa projektowana (hala magazynowa i budynek socjalny)	10.095,89
3	Powierzchnie utwardzone:	23.983,00
	- istniejące	23.983,00
	- projektowane	-
4	Powierzchnia biologicznie czynna (33%)	35.368,11

¹ - ze względu na wczesny etap zaawansowania projektu (etap koncepcji), przedstawione w tabeli parametry mogą ulec pewnym niewielkim zmianom w dalszych fazach projektowania

Według wypisu z rejestru gruntów działkę o powierzchni 10.7915 ha stanowią tereny:

- Przemysłowe: 8,8754 ha,
- łąki trwałe: 1,1395 ha,
- grunty orne: 0,7275 ha,
- rowy: 0,0491 ha.

Tereny zielone to przede wszystkim trawniki, bez krzewów zarówno liściastych oraz iglastych.

W miejscu rozbudowanej hali magazynowej nie znajdują się żadne drzewa i krzewy, teren jest nie zagospodarowany, nieużytek.

W czasie przeprowadzonej wizji lokalnej w miesiącu kwietniu nie zauważono bytowania ptaków i gadów.

3.0. RODZAJ TECHNOLOGII

Produkcja na terenie zakładu przebiega według następującego schematu:

I. Produkcja ciśnieniowych naczyń wzbiorniczych:

1. Wypalenie otworów w dennicy górnej i dolnej we wszystkich typach.
2. Przycięcie płaszcza na gilotynie.
3. Walcowanie płaszcza.
4. Wspawanie kołnierzy i króćców do dennic, przyspawanie nóg do dennicy dolnej.
5. Położenie spawu wzdłużnego.
6. Położenie spawu obwodowego.
7. Wykonanie poprawek spawalniczych.
8. Przypawanie mostka pod tabliczkę znamionową.
9. Zespawanie podłączenia wodnego.
10. Wykonanie wodnej próby ciśnienia.
11. Badanie złączy spawanych.
12. Mycie i suszenie.
13. Lakierowanie zbiornika.
14. Składanie zbiornika.
15. Opakowanie zbiornika i ułożenie na palecie drewnianej.

II. Produkcja układów stabilizacji ciśnienia:

1. Wybór zbiornika stanowiącego część przyszłego układu.
2. Budowa konsoli.
3. Dobranie i montaż sterowania elektronicznego.
4. Dobranie i montaż układu hydraulicznego.
5. Próby wszystkich układów.
6. Opakowanie układu i w zależności od gabarytów ułożenie na palecie drewnianej.

Hala magazynowa wysokiego składowania wyrobów gotowych posadowiona będzie na głębokości 2,20 m.

Dane techniczne hali magazynowej:

- ściany hali płyta poliuretanowa grubość 10 cm,
- dach blacha, izolacja z wełny 20 cm, membrana,
- ściany budynku: beton komórkowy i wełna mineralna, grubość 12 cm,
- dach: płyty kanałowe, wełna grubość minimum 15 cm, membrana,
- wysokość hali: 15,0 m,
- na dachu hali wyłącznie wywietrzniki dachowe.

W nowej hali magazynowej wysokiego składowania na wyroby gotowe nie będą zainstalowane maszyny w procesie produkcyjnym.

W zakładzie stosuje się obecnie następujące urządzenia i maszyny:

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

Wiertarka promieniowa	Piaskarka ręczne
Suwnica 5 t	Piaskarka
Suwnica 2 t	Gilotyna
Żuraw 500 kg	Walcarka 4walcowa
Stół obrotowy do spawania	Automat do spawania wew. Zbiorników
Żuraw 500 kg	Ściski hydrauliczne - okulary
Suwnica 3,2 t	Automat do spawania obwodowego
Żuraw 2 t	Stacja prób wodnych PR-4
Suwnica 5 t	Lakiernia nr 4
Suwnica 5 t	Owijarka
Obrotnik do spawania połączeń 1 619	Przyrząd do wykrawania otworów
Obrotnik do spawania połączeń 2 619	Prasa mimośrodowa
Żuraw 1 t	Prasa mimośrodowa LL
Wiertarka słupowa	Przecinarka taśmowa
Obrotnik spawalniczy	Szlifierka taśmowa
Żuraw obrotowy ABUS 250 KG 3m	Giętarka do rur JUTEC
Walcarka hydrauliczna MG model MH 2018 C	Giętarka do rur TOP BENDER 050
Suwnica 3,2 t	Automat do spawania obwodowego
Przecinarka taśmowa	Obrotnik spawalniczy
Przecinarka plazmowa Cutmaster	Przecinarka taśmowa
Stacja prób wodnych 619-2	Przecinarka taśmowa
Słupowysięgnik spawalniczy 1 4x4m	Automat do spawania wzdłużnego
Słupowysięgnik spawalniczy 2 4x4m	Plazma KEBE 619
Obrotnik rolkowy samonastawny MOST	Obrotnik spawalniczy
Pompa samozasysająca 11 kW	Lakiernia na mokro
Pompa samozasysająca 15 kW	Walcarka hydrauliczna MG model MH 2018 C
Zespół składania dennicy i płaszczu Ø1500-Ø2400	Obrotnik 619 (2014)
Magazyn rond	Obrotnik-Pozycjoner SP2000EI
Podajnik rond	Prasa hydrauliczna 250 t
Prasy hydrauliczne	Obcinarko-podginarka automatyczna (stara) OMERA KK
Obcinarka	Automat do wykrawania otworów pod wentyl
Wykrawarko przetłaczarka	Zgrzewarka
Robot	Automat spawalniczy
Zgrzewarka	Automat spawalniczy JJ
Manipulator	Automat spawalniczy
Walcarka ręczna	Prasa hydrauliczna 250 t
Automat spawania wzdłużnego	Automat do wykrawania otworów pod króciec
Automat do spawania obwodowego	Automat do spawania króćca
Przyrząd do szczepiania połączeń koł. 50-150	Zaciskarka membran 1 618
Obrotnik do spaw. kołnierzy płaskich	Zaciskarka membran 2 618
Obrotnik do spaw. muf w dennicach (1")	Urządzenie do wykrawania otw. pod szyjkę
Obcinarko-podginarka	Linia do kształtowania szyjki 618

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

Piaskarka ręczne	Obcinarko-podginarka
Piaskarka	Owijarka
Gilotyna	Zaciskarka połączeń KKK
Walcarka 4walcowa	Zaciskarka połączeń
Automat do spawania wew. Zbiorników	Podajnik blach na prasę HYDRAP 4 HH
Ściski hydrauliczne - okulary	Podajnik blach na prasę OMERA
Automat do spawania obwodowego	Lakiernia nr 2
Stacja prób wodnych PR-4	Automat do zgrzewania wentyli
Lakiernia nr 4	Zgrzewarka
Owijarka	Obcinarko-podginarka automatyczna
Przyrząd do wykrawania otworów	Automat do sklejanie kartonów
Prasa mimośrodowa	Automat do wkładania instrukcji
Prasa mimośrodowa LL	Automat do spawania króćca
Przecinarka taśmowa	Automat do zgrzewania połączeń MM
Szlifierka taśmowa	Urządzenie do zamykania kartonów
Giętarka do rur JUTEC	Robot do spawania nóg 35-50 I Kukba LL
Giętarka do rur TOP BENDER 050	Obcinarko-Podginarka ELMA
Automat do spawania obwodowego	Owijarka palet z przenośnikami rolkowymi
Obrotnik spawalniczy	Robot stanowiskowy do pakowania zbiorników
Przecinarka taśmowa	Grupa transporterów rolkowych lukowych z napędem
Przecinarka taśmowa	Grupa transporterów łańcuchowych z napędem
Automat do spawania wzdłużnego	Transporter łańcuchowy z napędem 7M
Plazma KEBE 619	Grupa transporterów łańcuchowych podwójnych z napędem
Obrotnik spawalniczy	Transporter łańcuchowy podwójny z napędem 4,5M
Lakiernia na mokro	Grupa transporterów taśmowych z napędem
Walcarka hydrauliczna MG model MH 2018 C	Automat do zwijania prętów (prostowarka prętów)
Obrotnik 619 (2014)	Automat do wciskania sitek
Obrotnik-Pozycjoner SP2000EI	Urządzenie do spawania wzdłużnego-zbiornika 4l
Prasa hydrauliczna 250 t	Prasa hydrauliczna 160 t
Obcinarko-podginarka automatyczna (stara) OMERA KK	Prasa hydrauliczna 160 t
Automat do wykrawania otworów pod wentyl	Prasa
Zgrzewarka	Prasa III
Automat spawalniczy	Tokarka karuzelowa
Automat spawalniczy JJ	Obrotnik do spawania króćca i zawiesi membran
Automat spawalniczy	Obcinarko-podginarka
Prasa hydrauliczna 250 t	Obcinarko-podginarka
Automat do wykrawania otworów pod króćciec	Obcinarko-podginarka
Automat do spawania króćca	Prasa do wykrawania otworów
Zaciskarka membran 1 618	Urządzenie do wykrawania otworów w dennicy typ N

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

Zaciskarka membran 2 618	Prasa do wykrawania otworów
Urządzenie do wykrawania otw. pod szyjkę	Urządzenie do wykrawania otworów w dennicy typ N
Linia do kształtowania szyjki 618	Automat do zawijania kołnierzy
Obcinarko-podginarka	Obrotnik do spawania kołnierzy
Owijarka	Automat do spawania króćca
Zaciskarka połączeń KKK	Automat do wykrawania otworów pod wentyl
Zaciskarka połączeń	Zgrzewarka
Podajnik blach na prasę HYDRAP 4 HH	Robot do spawania nóg
Podajnik blach na prasę OMERA	Zaciskarka membran LL
Lakiernia nr 2	Automat spawalniczy
Automat do zgrzewania wentyli	Automat spawalniczy
Zgrzewarka	Automat spawalniczy
Obcinarko-podginarka automatyczna	Podginarka
Automat do sklejania kartonów	Stacja prób wodnych
Automat do wkładania instrukcji	Lakiernia nr 3 622 III
Automat do spawania króćca	Obcinarko-podginarka
Automat do zgrzewania połączeń MM	Zaciskarka membran
Urządzenie do zamykania kartonów	Automat do spawania króćca typ N
Robot do spawania nóg 35-50 l Kukba LL	Zgrzewarka
Obcinarko-Podginarka ELMA	Prasa hydrauliczna 98t III
Owijarka palet z prznośnikami rolkowymi	Obcinarko-podginarka
Robot stanowiskowy do pakowania zbiorników	Rozwijak blach
Grupa transporterów rolkowych łukowych z napędem	Wykrawarka rond
Grupa transporterów łańcuchowych z napędem	Gilotyna 4 HHH
Transporter łańcuchowy z napędem 7M	Wykrawarka rond
Grupa transporterów łańcuchowych podwójnych z napędem	Linia rozwijania blach
Transporter łańcuchowy podwójny z napędem 4,5M	Robot KUKA KR90 R3700
Grupa transporterów taśmowych z napędem	Owijarka palet z prznośnikami rolkowymi 622
Automat do zwijania prętów (prostowarka prętów)	Automat do wciskania Sitek 622
Automat do wciskania sitek	Prasa Hydrauliczna OPI.M-315 Ton
Urządzenie do spawania wzdłużnego-zbiornika 4l	Obcinarko-Podginarka RA-700 MMM
Prasa hydrauliczna 160 t	Automat Spawalniczy
Prasa hydrauliczna 160 t	Automat Spawalniczy
Prasa	Lakiernia proszkowa 625
Prasa III	Robot spawalniczy KRC4
Tokarka karuzelowa	Prasa krawędziowa
Obrotnik do spawania króćca i zawiesi membran	Owijarka VO POLPACK 625
Obcinarko-podginarka	Transporter rolkowy dla robotów 625
Obcinarko-podginarka	Robot podający ronda KUKA KR60-3
Obcinarko-podginarka	Formiarka do kartonów

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

Prasa do wykrawania otworów	Maszyna zamykająca kartony
Urządzenie do wykrawania otworów w dennicy typ N	Sprężarka RL 100
Automat do zawijania kołnierzy	Sprężarka DRE 100 G7
Obrotnik do spawania kołnierzy	Sprężarka CSD 100
Automat do spawania króćca	Sprężarka CSD 100
Automat do wykrawania otworów pod wentyl	Sprężarka DRE 100
Zgrzewarka	Sprężarka DRE 125 IVR
Robot do spawania nóg	
Zaciskarka membran LL	
Automat spawalniczy	
Automat spawalniczy	
Automat spawalniczy	
Podginarka	
Stacja prób wodnych	
Lakiernia nr 3 622 III	
Obcinarko-podginarka	
Zaciskarka membran	
Automat do spawania króćca typ N	
Zgrzewarka	
Prasa hydrauliczna 98t III	
Obcinarko-podginarka	
Rozwijak blach	
Wykrawarka rond	
Gilotyna 4 HHH	
Wykrawarka rond	
Linia rozwijania blach	
Robot KUKA KR90 R3700	
Owijarka palet z przenośnikami rolkowymi 622	
Automat do wciskania Sitek 622	
Prasa Hydrauliczna OPI.M-315 Ton	
Obcinarko-Podginarka RA-700 MMM	
Automat Spawalniczy	
Automat Spawalniczy	
Lakiernia proszkowa 625	
Robot spawalniczy KRC4	
Prasa krawędziowa	
Owijarka VO POLPACK 625	
Transporter rolkowy dla robotów 625	
Robot podający ronda KUKA KR60-3	
Formiarka do kartonów	
Maszyna zamykająca kartony	
Sprężarka RL 100	

4.0. EWENTUALNE WARIANTY PRZEDSIĘWZIĘCIA

Głównym celem identyfikowania alternatywnych rozwiązań jest zapewnienie możliwości dokonania wyboru najlepszego z dostępnych wariantów realizacji inwestycji. Inwestycja polegać będzie na zwiększeniu powierzchni użytkowej budynku w celu usprawnienia i zwiększenia produkcji w Zakładzie.

Inwestor przed podjęciem decyzji o realizacji rozbudowy inwestycji na terenie swojego zakładu w miejscowości Wąbrzeźno przy ulicy Mikołaja z Ryńska 36-40, przeanalizował warianty realizacji inwestycji: wariant zaniechania inwestycji, który należy uznać za korzystny dla środowiska naturalnego oraz wariant realizacyjny.

Warianty realizacyjny może obejmować wariant najkorzystniejszy dla środowiska oraz racjonalny wariant alternatywny.

Wariant „0” - nie podejmowanie przedsięwzięcia

Wariant ten polega na całkowitym zaniechaniu przedsięwzięcia. Jego skutkiem będzie pozostawienie obecnego zagospodarowania terenu w niezmiennym stanie.

Z punktu widzenia ochrony środowiska jest to wariant najkorzystniejszy. Inwestycja polega na zajęciu nowego terenu. Zajęta gleba zostanie wyłączona z użytkowania jako powierzchnia biologicznie czynna.

Nie podejmowanie przedsięwzięcia sprawi, że teren inwestycji w dalszym ciągu pozostanie niezagospodarowany..

Wariant polegający na całkowitym zaniechaniu planowanej inwestycji nie jest do przyjęcia z punktu widzenia Inwestora tj. Reflex Polska Sp. z o.o. Sp. K., w Wąbrzeźnie przy ulicy Mikołaja z Ryńska 36-40, ponieważ nie zrealizowano by głównego celu jakim jest rozwój działalności firmy poprzez inwestycje. Rezygnacja z planowanej inwestycji może doprowadzić do wygaszenia produkcji (brak miejsca składowania gotowych wyrobów). Taki wariant byłby również niekorzystny dla środowiska, ze względu na konieczność rozbiórki niepotrzebnych obiektów technologicznych i powstanie znaczącej ilości odpadów, w tym również odpadów niebezpiecznych.

Wnioskodawca mając na uwadze realizację projektu analizował również jego opłacalność poprzez zmniejszenie powierzchni rozbudowywanej hali magazynowej oraz zamienne budowy obiektu w innym miejscu na terenie zakładu.

Jednakże tereny od strony południowej są już zbudowane. W oparciu o wykonaną opinię geotechniczną oraz istniejący magazyn zdecydowano jego rozbudowę w kierunku północnym zakładu.

Wybrany teren nie znajduje się na terenach o wysokich walorach przyrodniczych – teren jest już zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego zabudowany pod zabudowę magazynowo produkcyjną.

W związku z powyższym inwestycja polegająca na powiększeniu powierzchni użytkowej budynku magazynowego w celu usprawnienia pracy w Zakładzie jest możliwa do realizacji, w aspekcie wymagań ochrony środowiska i zasady zrównoważonego rozwoju.

Warianty alternatywne

Alternatywne warianty dla wszystkich przedsięwzięć dotyczą ich lokalizacji, zastosowania innej niż wnioskowana technologia, oraz zmiany w organizacji realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia.

Warianty lokalizacyjne dotyczą umiejscowienia inwestycji w innym miejscu niż proponowane przez Inwestora. Dla przedmiotowej inwestycji brak jest alternatywnych wariantów lokalizacyjnych, Inwestor nie posiada innego terenu na realizację planowanego

przedsięwzięcia, jest to rozbudowa już istniejącego zakładu. Umiejscowienie inwestycji na innym terenie niż wnioskowany wymagałoby również poniesienia znacznych nakładów finansowych, wykonania dodatkowej infrastruktury itp. Wariant ten jest nieuzasadniony pod względem ekonomicznym.

Technologia zastosowana w zakładzie jest optymalna dla tego typu działalności. Inwestor wybrał rozwiązania, które w zadowalający sposób zapewniają ochronę środowiska naturalnego. Inwestycja nie spowoduje pogorszenia stanu środowiska w jej rejonie. Z tego względu trudno jest wskazać wariant alternatywny, który odznaczałby się lepszymi parametrami środowiskowymi, mniejszym zużyciem surowców, itp.

Warianty organizacyjne polegają na zmianach w zakresie budowy i funkcjonowania przedsięwzięcia. Również w zakresie organizacyjnym trudno jest wskazać bardziej optymalne rozwiązania pod względem środowiskowym niż te zaproponowane przez inwestora. Prace prowadzone będą tak, aby maksymalnie zapobiegać przedostaniu się do środowiska szkodliwych substancji. Używany sprzęt będzie sprawny technicznie, co zapobiegać będzie wyciekom. Organizacja placu budowy zostanie ograniczona do niezbędnego minimum (w obrębie terenu zakładu). Inwestor przewidział również rozwiązania minimalizujące negatywny wpływ inwestycji na środowisko w fazie eksploatacji. Odpady powstające w czasie pracy zakładu będą selektywnie zbierane, a następnie przekazywane odbiorcą trzecim w celu odzysku. Trudno jest wskazać inną organizację pracy zakładu, które odznaczałaby się znacznie mniejszymi emisjami do środowiska naturalnego.

Podsumowując, dla wariantu przedstawionego przez inwestora bardzo trudno jest wskazać wariant alternatywny, odznaczający się mniejszymi presjami dla środowiska naturalnego.

Wariant wnioskowany

Wariant ten zakłada rozbudowę istniejącej hali magazynowej z zapleczem socjalno biurowym i niezbędną infrastrukturą o powierzchni 10.095,89 m². Szczegółowy opis techniczny wnioskowanego wariantu znajduje się punkcie 1 i 3 opracowania. Przewidziane rozwiązania w zakresie ochrony środowiska naturalnego zostały omówione w punkcie 6 opracowania.

Wybrany wariant jest najmniej kolizyjny w stosunku do zabudowy mieszkaniowej położonej najbliżej zakładu (strona południowa).

Rodzaj i skala możliwego oddziaływania wariantu wnioskowanego ze względu na:

- *obszar geograficzny i liczba ludności, na którą przedsięwzięcie może oddziaływać* – zasięg oddziaływania przedsięwzięcia w zakresie hałasu nie wykróczy poza granice obszaru (działki), do którego inwestor posiada tytuł prawny. Planowane przedsięwzięcie nie będzie źródłem zanieczyszczeń do środowisko. Istniejące źródła hałasu na terenie zakładu nie powodują przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu.

Dobudowanie hali magazynowej w wybranym miejscu, nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych standardów i nie będzie źródłem uciążliwości dla najbliższej położonej zabudowy chronionej akustycznie.

- *wielkości i złożoności oddziaływania, z uwzględnieniem obciążenia istniejącej infrastruktury technicznej* – planowane przedsięwzięcie nie spowoduje dodatkowego obciążenia istniejącej infrastruktury, zarówno ze względu na brak emisji do środowiska jak i ze względu na brak wpływu na istotne zwiększenie ruchu pojazdów związanego z jego funkcjonowaniem.

Potencjalne oddziaływania są stosunkowo małej wielkości i złożoności, nie przewiduje się również oddziaływań wtórnych i skumulowanych związanych z funkcjonowaniem planowanego przedsięwzięcia.

- *prawdopodobieństwa, czasu trwania, częstotliwości i odwracalności oddziaływania* – czas trwania i częstotliwość oddziaływań na środowisko związany jest z czasem pracy w planowanym zakładzie, w czasie którego będą następować emisje zanieczyszczeń i energii do środowiska. Jak wykazała analiza emisji zanieczyszczeń do powietrza dla założonych czasów funkcjonowania zakładu nie będą występować przekroczenia standardów, a wszelkie oddziaływania nie będą uciążliwe dla otaczających terenów. Wszystkie oddziaływania można określić jako odwracalne po zakończeniu działalności zakładu.

Wariant najkorzystniejszy dla środowiska

Za wariant najkorzystniejszy dla środowiska to wariant polegający nie podejmowaniu przedsięwzięcia. Nie podejmowanie przedsięwzięcia będzie jednak miało negatywne konsekwencje społeczne i ekonomiczne. W przypadku realizacji każdej inwestycji należy mieć na uwadze również ogół ludności jaka może na jej realizacji skorzystać. Planowane przedsięwzięcie będzie w bezpośredni sposób przyczyniać się do spadku bezrobocia w regionie (nie zostaną zwolnieni ludzie).

Koszty realizacji inwestycji dla środowiska naturalnego będą pomijalnie małe. Nie jest ona zlokalizowana na terenach chronionych. Nie będzie również negatywnie oddziaływać na tereny chronione znajdujące się w jej sąsiedztwie.

Planowane przedsięwzięcie jest zgodne z zapisami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, na których dopuszcza się wszelką działalność usługową rzemieślniczą, składową, magazynową, przetwórczą i wytwórczą (również na skalę przemysłową) o szkodliwości ograniczonej do granic władania. Analiza wszystkich aspektów środowiska wykazała, że szkodliwość zakładu w zakresie powietrza została ograniczona do granic władania nieruchomością przez Inwestora, natomiast w zakresie emisji hałasu wykracza poza granice władania nieruchomością.

Negatywne oddziaływanie inwestycji na środowisko polegać będzie przede wszystkim na zajęciu powierzchni biologicznie czynnej.

Inwestycja nie powoduje powstawania ścieków przemysłowych, tak więc nie istnieje istotne zagrożenie dla środowiska glebowego oraz wód podziemnych. Podczas realizacji przedsięwzięcia przewidziano działania mające na celu redukcję negatywnego oddziaływania inwestycji na środowisko, dzięki czemu nastąpi dodatkowa minimalizacja oddziaływań jakie mogłyby wystąpić podczas budowy przyszłego zakładu.

Mimo, że najlepszym rozwiązaniem dla środowiska naturalnego jest nie podejmowanie inwestycji należy mieć też na uwadze rozwój regionu oraz sytuację materialną ludzi. Podjęcie budowy zakładu jest kompromisowe pod względem ochrony środowiska i interesów ludzi. W dobry sposób godzi ona interesy inwestora wraz z wymaganiami ochrony środowiska naturalnego. Jej realizacja nie spowoduje zniszczenia cennych przyrodniczo siedlisk oraz innych obszarów. Zapewni przy tym jednocześnie pracę ludziom, polepszając ich sytuację materialną, a co za tym idzie również warunki ich życia.

5.0. PRZEWIDYWANA ILOŚĆ WYKORZYSTYWANEJ WODY I INNYCH WYKORZYSTYWANYCH SUROWCÓW, MATERIAŁÓW, PALIW ORAZ ENERGII

Bilans masowy zamieszczono w tabeli poniżej.

STAN OBECNY:
Woda:
1. Cele socjalno – bytowe 1.537,45 m ³ /rok. 2. Cele produkcyjne 1.632,553 m ³ /rok (mycie zbiorników przed malowaniem).
Zużycie energii elektrycznej:
1. Potrzebnej do obsługi maszyn o około 5.040,8/rok MWh (85%); 2. Bieżące zużycie o około 889,5/rok MWh (15%);
Zużycie gazu:
1. Potrzebnego do produkcji (60%) – o około 513.996,6 m ³ /rok. 2. Ogrzewanie (40%) – o około 342.664,4 m ³ /rok.
PLANOWANY WZROST ZUŻYCIA ZWIĄZANY Z INWESTYCJĄ:
Woda na cele socjalno – bytowe o około 200 m ³ /rok
Woda na cele produkcyjne – nie dotyczy.
Zużycie energii elektrycznej:
1. Potrzebnej do obsługi maszyn o około 554,48/rok MWh (85%). 2. Bieżące zużycie o około 97, 58/rok MWh (15%).
Zużycie gazu:
1. Potrzebnego do produkcji – nie dotyczy. 2. ogrzewanie (40%) – o około 30 840 m ³ /rok.
SZACUNKOWE ILOŚCI MATERIAŁÓW ZUŻYWANYCH OBECNIE W PROCESIE PRODUKCJI:
1. Blacha i półproduktów stalowych ok. 12.771 ton/rok. 2. Membrana gumowa ok. 1.605.423 szt./rok. 3. Farby, lakiery proszkowe ok. 197,9 ton/rok. 4. Farby na mokro ok.3,947 ton/rok (farby Hempel). 5. Kartony i opakowania ok. 803.7 ton/rok. 6. drut spawalniczy ok. 120,9 ton/rok. 7. Palety różnego typu ok. 144.734 szt./rok.
SZACUNKOWE ILOŚCI MATERIAŁÓW POTRZEBNYCH DO NOWEGO PROCESU PRODUKCJI (NOWA HALA):
1. Nie dotyczy – hala magazynowa.

6.0. ROZWIĄZANIA CHRONIĄCE ŚRODOWISKO

6.1. Gospodarka wodno-ściekowa

ETAP REALIZACJI

Z uwagi na fakt, iż realizacja inwestycji wiązała się będzie z koniecznością przeprowadzenia prac realizacyjnych, prace te powinny być wykonane ze szczególną ostrożnością, a mianowicie:

- pojazdy i sprzęt wykorzystany podczas realizacji inwestycji powinny być sprawne technicznie (bez wycieków oleju),
- na terenie inwestycji drobne naprawy wynikające z awarii sprzętu oraz ewentualne uzupełnianie paliwa powinny być wykonywane w miejscach specjalnie do tego wyznaczonych, które będą zabezpieczone przed przedostaniem się substancji ropopochodnych do środowiska gruntowego (na utwardzonym, szczelnym podłożu),
- poważne awarie maszyn i urządzeń muszą być wykonywane wyłącznie w wyspecjalizowanych warsztatach,
- miejsca składowania materiałów budowlanych muszą być zlokalizowane z dala od terenów chronionych akustycznie,
- materiały ewentualnie pyłące należy przykrywać plandeką w celu uniemożliwienia wtórnego zanieczyszczenia środowiska,
- w przypadku wystąpienia ewentualnych awaryjnych wycieków na terenie inwestycji należy bezzwłocznie przystąpić do usuwania skutków i przyczyn awarii. miejsce wycieku zostanie niezwłocznie zabezpieczone np. poprzez zastosowanie sorbentów, a następnie wezwane zostaną odpowiednie służby do usunięcia skutków awarii,
- w przypadku wystąpienia ewentualnej awarii, której skutkiem byłoby zanieczyszczenie gleby lub gruntu, zgodnie z art. 11 ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (tekst jednolity w Dz. U. z 2018 r., poz. 954), konieczne będzie zgłoszenie tego faktu organowi ochrony środowiska i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska,
- na etapie realizacji inwestycji nie przewiduje się powstawania ścieków przemysłowych. Pracownicy firm podejmujących się prac realizacyjnych korzystając będą z istniejącego zaplecza socjalnego w zakładzie.

ETAP EKSPLOATACJI

Woda na potrzeby socjalno-bytowe zatrudnionych pracowników dostarczana będzie z sieci wodociągu miejskiego Miejskich Zakładów Energetyki Ciepłej Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Wąbrzeźnie.

Ścieki socjalno-bytowe na podstawie umowy o odbiorze ścieków socjalno-bytowych odprowadzane będą do urządzeń kanalizacyjnych Miejskich Zakładów Energetyki Ciepłej Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Wąbrzeźnie, zgodnie z warunkami opisanymi w umowie przez właściciela sieci.

Wody opadowe i roztopowe z terenu Zakładu wprowadzane będą do kanalizacji deszczowej w ulicy Mikołaja z Ryńska zgodnie z warunkami opisanymi w umowie przez gestora sieci.

Na terenie zakładu zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2014 r., poz. 1800) nie będą powstawały ścieki przemysłowe.

6.2. Gospodarka odpadami

ETAP REALIZACJI

Realizacja inwestycji, z uwagi na konieczność przeprowadzenia prac realizacyjnych, wiązała się będzie z powstaniem odpadów.

Na obecnym etapie nie jest możliwe określenie sposobu magazynowania, transportu oraz sposobu gospodarowania – przetworzenia lub unieszkodliwiania odpadów, jakie powstaną w trakcie realizacji inwestycji.

Zgodnie z art. 3 pkt 32 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2018 r., poz. 992) przez wytwórcę rozumie się każdego, którego działalność lub bytowanie powoduje powstawanie odpadów (pierwotny wytwórca odpadów), oraz każdego, kto przeprowadza wstępną obróbkę, mieszanie lub inne działania powodujące zmianę charakteru lub składu tych odpadów; wytwórcą odpadów powstających w wyniku świadczenia usług w zakresie budowy, rozbiórki, remontu obiektów, czyszczenia zbiorników lub urządzeń oraz sprzątnięcia, konserwacji i napraw jest podmiot, który świadczy usługę, chyba że umowa o świadczenie usługi stanowi inaczej.

Podmiot, który będzie świadczył usługę w zakresie budowy będzie odpowiedzialny za gospodarowanie wytworzonymi odpadami. Odpady muszą być zagospodarowane zgodnie z przepisami ochrony środowiska.

Na terenie realizacji inwestycji wydzielona zostanie powierzchnia magazynowa dla powstających odpadów.

Wszystkie odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym odpowiednie zezwolenia na gospodarkę odpadami.

Zagospodarowanie gruntu uwzględniać będzie konieczność zachowania wymaganych standardów jakości gruntu, wynikających z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz. U. z 2016 r., poz. 1395).

ETAP EKSPLOATACJI

W zakresie gospodarki odpadami przewiduje się:

- selektywne zbieranie odpadów,
- przekazywanie odpadów przede wszystkim do recyklingu i odzysku,
- magazynowanie odpadów głównie wewnątrz hal, na szczelnej powierzchni i z wykorzystaniem innych zabezpieczeń adekwatnych do ich stanu i właściwości, a w przypadku magazynowania odpadów na zewnątrz hal z wykorzystaniem środków technicznych (pojemników/kontenerów, utwardzonych powierzchni) i organizacyjnych zabezpieczających środowisko przed negatywnym oddziaływaniem tych odpadów.

W celu monitorowania ilości powstających odpadów będzie prowadzona ewidencja ilości.

Ewidencja odpadów prowadzona będzie z zastosowaniem następujących dokumentów:

- karty przekazania odpadu,
- karty ewidencji odpadu, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie,
- rocznego sprawozdania z ilości i rodzajów wytworzonych odpadów.

6.3. Ochrona powietrza

ETAP REALIZACJI

Podczas realizacji inwestycji następować będzie niezorganizowana chwilowa emisja substancji do powietrza, spowodowana pracą sprzętu ciężkiego, środków transportu, prowadzonymi pracami budowlanymi i montażowymi, a także rozładunkiem materiałów budowlanych. Zmniejszenie emisji substancji do powietrza będzie możliwe poprzez ograniczenie pracy silników do niezbędnego minimum.

ETAP EKSPLOATACJI

Na instalacjach zostały zainstalowane następujące urządzenia do oczyszczania gazów odlotowych:

- filtr typu DFO na odciągach ze stanowisk spawalniczych, powietrze oczyszczane jest zawracane do hali produkcyjnej w okresie zimowym,
- filtrowentylator typu PFC firmy ECKERT na odciągu z przecinarki plazmowej,
- filtr typu Schlick Air-Shoc na odciągu z piaskarki automatycznej,
- filtr typu panit stop na odciągu z malarni.

Charakterystyka zainstalowanych urządzeń odpylających została opisana w punkcie 12.1. w załączonym do KIP Studium Ochrony Powietrza opracowanym dla zakładu w miesiącu marcu 2018 r. (załącznik nr 8 na nośniku danych informatycznych).

Ogrzewanie części socjalno-biurowej będzie ciepłem z kotłowni zakładowej opalanej gazem ziemnym.

Niezorganizowana emisja substancji do powietrza będzie związana z ruchem pojazdów. Zmniejszenie emisji substancji do powietrza będzie możliwe poprzez ograniczenie pracy silników do niezbędnego minimum.

6.4. Ochrona przed hałasem

ETAP REALIZACJI

W trakcie realizacji planowanego przedsięwzięcia, uciążliwość prac realizacyjnych sprowadzi się głównie do hałasu związanego z pracami rozbiórkowymi, budowlanymi, demontażowymi i montażowymi.

Poziom hałasu w czasie robót realizacyjnych nie jest oceniany przez normy i specjalne rozporządzenia. Nie podlega, zatem ograniczeniom wynikającym z przepisów ochrony środowiska i w związku z powyższym nie przewiduje się rozwiązań chroniących przed oddziaływaniem akustycznym na etapie realizacji inwestycji.

Wszystkie pojazdy i maszyny powinny spełniać wymagania normowe i ustawowe w zakresie ochrony przed hałasem.

Ponadto faza realizacji jest przejściowa i ma charakter krótkotrwały.

ETAP EKSPLOATACJI

Nowymi hala magazynowa nie będzie źródłem hałasu.

Punktowymi źródłami hałasu będą istniejące wentylatory dachowe, stacje wentylacyjne, kominy wentylacyjne i cyklony zlokalizowane na/przy halach produkcyjnych.

Emisja hałasu związana będzie również z ruchem pojazdów zarówno ciężarowych, jak i osobowych.

Przeprowadzona analiza akustyczna uwzględniająca oddziaływanie całego Zakładu, wykazała, że jego działalność nie powoduje przekroczenia obowiązujących norm hałasu.

6.5. Ochrona przyrody

Nie zachodzi potrzeba usuwania drzew i krzewów – w miejscu rozbudowy nowej hali magazynowej nie znajdują się żadne tereny zielone.

Rozbudowywany magazyn wysokiego składowania znajduje się poza obszarami ochrony wynikającej z ustawy o ochronie przyrody z dnia 16 kwietnia 2004 r.

Rezerwat Wronie znajduje się w odległości około 4 km od planowanego przedsięwzięcia na północ.

Nie występują zatem zasady dotyczące gospodarowania na terenach objętych tą formą ochrony.

Na terenach działki objętej zmianą nie występują użytki ekologiczne ani pomniki przyrody.

6.6. Etap likwidacji

Na etapie likwidacji należy sprawdzić stan środowiska gruntowo-wodnego na terenie działki. W przypadku stwierdzenia przekroczeń dopuszczalnych stężeń zanieczyszczeń, które określają przepisy – obecnie obowiązuje rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz. U. z 2016 r., poz. 1395) - należy przeprowadzić działania naprawcze (remediację).

Działania te powinny być uzgodnione przez Regionalną Dyрекcję Ochrony Środowiska według zatwierdzonego planu remediacji.

Na etapie likwidacji przewiduje się prowadzenie działań zmierzających do ograniczenia ujemnych wpływów na środowisko podobnie jak na etapie budowy.

7.0. RODZAJE I PRZEWIDYWANE ILOŚCI WPROWADZANYCH DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI LUB ENERGII PRZY ZASTOSOWANIU ROZWIĄZAŃ CHRONIĄCYCH ŚRODOWISKO

7.1. Emisje do powietrza

EMISJA PODCZAS REALIZACJI INWESTYCJI

Określenie rodzaju i ilości wprowadzanych do powietrza substancji na etapie realizacji inwestycji jest bardzo trudne z uwagi na zróżnicowane działania i prace prowadzone w czasie realizacji inwestycji.

Będą to głównie zanieczyszczenia wprowadzane do atmosfery w sposób nieorganizowany, a pochodzące z procesu spalania paliw w silnikach pojazdów dostarczających materiały niezbędne w trakcie budowy oraz maszyn roboczych (koparki, dźwigi itp.), takie jak: tlenek węgla, tlenki azotu wyrażone jako NO₂ oraz węglowodory (pozostałości nie spalonego paliwa). Ponadto następować będzie również nieorganizowana emisja pyłu w czasie prac ziemnych.

Szacunkowe wielkości emisji zanieczyszczeń wprowadzanych do atmosfery w trakcie realizacji inwestycji, związane z ruchem pojazdów oraz pracami ziemnymi, wynoszą:

- dwutlenek azotu – 0,0005 kg/h/100 m,
- węglowodory aromatyczne – 0,000043 kg/h/100 m,
- benzen – 0,000011 kg/h/100 m,
- pył – 0,5 kg/h.

Wielkości emisji określono przy założeniu ruchu 30 pojazdów ciężarowych oraz 40 pojazdów osobowych podczas realizacji inwestycji. Do określenia wielkości emisji wykorzystano normy Euro.

Podane wielkości emisji mają charakter jedynie orientacyjny i obarczone są one dużym błędem szacunkowym, wynikającym z faktu, iż nie jest możliwe w chwili obecnej dokładne określenie ilości pojazdów, czy intensywności prowadzonych prac w ciągu dnia. Zaznaczyć należy, iż emisje substancji do powietrza atmosferycznego w fazie budowy mają charakter krótkotrwały i są one mało znaczące dla ogólnego stanu środowiska naturalnego.

Zmniejszenie emisji substancji do powietrza będzie możliwe poprzez ograniczenie pracy silników do niezbędnego minimum.

EMISJA PODCZAS EKSPLOATACJI INWESTYCJI

Nowa hala magazynowa wysokiego składowania **nie będzie źródłem emisji substancji do powietrza atmosferycznego.**

Źródłami emisji substancji do powietrza będą istniejące źródła:

1. Stanowiska i automaty spawalnicze (pył, pył zawieszony PM₁₀, pył zawieszony PM_{2,5}, dwutlenek azotu, żelazo, chrom, mangan, nikiel).
2. stanowisko cięcia plazmą (pył, pył zawieszony PM₁₀, pył zawieszony PM_{2,5}, dwutlenek azotu, żelazo, mangan).
3. Kabiny stapiania proszku malarni proszkowej (węglowodory aromatyczne).
4. Piaskarka automatyczna (pył, pył zawieszony PM₁₀, pył zawieszony PM_{2,5}).
5. Stanowiska malowania farbami rozpuszczalnikowymi (butan-1-ol, cykloheksanon, etylobenzen, fenylometanol (alkohol benzyłowy), formaldehyd, ksylen, izocyjaniany, octan butylu, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, trietylenotetramina,

- 1-metoksypropan-2-ol, 2,4,6-tri(dimetyloaminoetylo)fenol, fenol metylostyrenowowany).
6. Stanowisko malowania farbami UV (węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne).
 7. Kotły wodne opalane gazem ziemnym, palniki lakierni proszkowych oraz nagrzewnice opalane gazem ziemnym, (pył, pył zawieszony PM10, pył zawieszony PM2,5, dwutlenek siarki, dwutlenek azotu, tlenek węgla).

Na terenie zakładu Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K. znajdują się również energetyczne źródła emisji o łącznej nominalnej mocy cieplnej zainstalowanych urządzeń energetycznych 12,058 MW, paliwo: gaz ziemny. Zgodnie z art. 220 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity w Dz. U. z 2018 r., poz. 799), w przypadku stosowania paliw gazowych wymagane jest pozwolenie na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza, jeżeli łączna nominalna moc źródeł jest większa od 15 MW.

Dla wyżej wymienionych źródeł przez Przedsiębiorstwo Usługowe EKOMARKA Kielbasa Józef, marzec 2018 r. zostały wykonane opracowania:

- 1) Studium Ochrony Atmosfery, . Załącznik do wniosku o wydanie pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza dla instalacji Refleks Polska spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, spółka komandytowa z siedzibą: ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, 87-200 Wąbrzeźno.
- 2) Wniosek o zgłoszenie do eksploatacji instalacji energetycznych zainstalowanych na terenie Refleks Polska spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, spółka komandytowa z siedzibą: ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, 87-200 Wąbrzeźno.

Powyższe opracowania zostały znajdują się na nośniku danych informatycznych – stanowiącym załącznik nr 8.

Opracowania zawierają: dane wejściowe i wyniki obliczeń w postaci tabelarycznej i graficznej, wydruki z licencjonowanego programu komputerowego.

W oparciu o opracowane Studium Ochrony Atmosfery, Starosta Wąbrzeski wydał pozwolenie na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z dnia 04 kwietnia 2018 r. znak WR.6224.2.2.2018.OR. (załącznik nr 8 – POWIETRZE, wyłącznie płyta CD).

Do opracowanej Karty informacyjnej dla przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie hali magazynowej wysokiego składowania dołączono Informację o środowisku z dnia 23 marca 2018 r. znak WIOŚ-DTo-DzNŚ.7016.33.2018.KH (załącznik nr 8 – POWIETRZE, wyłącznie płyta CD).

Obliczenia emisji zanieczyszczeń do powietrza w Studium Ochrony Atmosfery instalacji Refleks Polska spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, spółka komandytowa z siedzibą: ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, 87-200 Wąbrzeźno oraz we Wniosku o zgłoszenie do eksploatacji instalacji energetycznych, wykonano w oparciu Informację o środowisku z dnia 29 stycznia 2018 r. znak WIOŚ-DTo-DzNŚ.7016.7.2018.KH.

W obu informacjach o środowisku zostały określone takie same wartości stężeń substancji, stąd nie zachodzi potrzeba dołączania nowych obliczeń w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza.

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

Zgodnie z danymi z Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy z dnia 29 stycznia 2018 r. (znak pisma: WIOŚ-DTo-DzMS.7016.7.2018.KH, kserokopia pisma zał. nr 3), został określony aktualny stan zanieczyszczenia powietrza w rejonie Reflex Polska spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, spółka komandytowa, z siedzibą: ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, 87-200 Wąbrzeźno na poziomie:

- stężenie średnioroczne dwutlenku siarki – 5,0 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
- stężenie średnioroczne dwutlenku azotu – 10,0 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
- stężenie średnioroczne tlenków azotu – 16,0 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
- stężenie średnioroczne pyłu zawieszonego PM10 – 22,0 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
- stężenie średnioroczne pyłu zawieszonego PM2,5 – 16,0 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
- stężenie średnioroczne benzenu – 1,3 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
- stężenie średnioroczne ołowiu – 0,01 $\mu\text{g}/\text{m}^3$

Toruń, dnia 2018 - 03 - 23

WIOŚ-DTo-DzMS.7016.33.2018.KH

Reflex Polska Sp. z o.o.
ul. Mikołaja z Ryńska 36-40
87-200 Wąbrzeźno

INFORMACJA O ŚRODOWISKU

W odpowiedzi na Państwa wniosek z dnia 19.03.2018 r., dotyczący określenia stanu zanieczyszczenia powietrza w rejonie zakładu Reflex Polska Sp. z o.o. przy ul. Mikołaja z Ryńska 36-40 w Wąbrzeźnie, informuje się, że średnioroczne wartości stężeń substancji należy przyjąć w wysokości:

Nazwa substancji i jej nr CAS	Aktualny stan zanieczyszczenia powietrza	Jednostka
Benzen [71-43-2]	1,3	$\mu\text{g}/\text{m}^3$
Dwutlenek azotu [10102-44-0]	10	$\mu\text{g}/\text{m}^3$
Tlenki azotu [10102-44-0] [10102-43-9]	16	$\mu\text{g}/\text{m}^3$
Dwutlenek siarki [7446-09-5]	5	$\mu\text{g}/\text{m}^3$
Ołów [7439-92-1]	0,01	$\mu\text{g}/\text{m}^3$
Pył zawieszony PM10	22	$\mu\text{g}/\text{m}^3$
Pył zawieszony PM2,5	16	$\mu\text{g}/\text{m}^3$

7.2. Klimat akustyczny

Przedmiotem opracowania jest analiza uciążliwości dla środowiska ze względu na hałas powstający na etapie eksploatacji inwestycji Reflex Polska Sp. z o.o. Sp. K. w Wąbrzeźnie po rozbudowie hali magazynowej z zapleczem socjalno biurowym wraz z niezbędną infrastrukturą. W zakładzie dokonano również modernizacji polegającej na zmniejszeniu liczby cyklonów wentylacyjnych i zmianie lokalizacji centrali wentylacyjnych.

Podstawa prawna

- Ustawa Prawo ochrony środowiska z dnia 27 kwietnia 2001 r. (tekst jednolity w Dz. U. z 2018 r., poz. 799) art. 211 ust. 2 pkt. 3a.

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity w Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

Według rozporządzenia dopuszczalne wartości równoważnego poziomu dźwięku L_{AeqD} i L_{AeqN} , dla hałasu z obiektów i grup źródeł innych niż drogi i linie kolejowe określa się w przedziałach czasu równych odpowiednio ośmiu najmniej korzystnym godzinom pory dziennej, która przypada pomiędzy 6:00-22:00 i jednej najmniej korzystnej godziny pory nocnej, która przypada pomiędzy 22:00-6:00. Przytoczone wyżej rozporządzenie definiuje również kategorie terenów wymagające ochrony akustycznej.

W tabeli 1 tego rozporządzenia określono - Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku powodowanego przez poszczególne grupy źródeł hałasu, z wyłączeniem hałasu powodowanego przez starty, lądowania i przeloty statków powietrznych oraz linie elektroenergetyczne, wyrażone wskaźnikami $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$, które to wskaźniki mają zastosowanie do ustalania i kontroli warunków korzystania ze środowiska, w odniesieniu do jednej doby.

Lp.	Przeznaczenie terenu	Dopuszczalny poziom hałasu w (dB)			
		Drogi lub linie kolejowe ¹⁾		Pozostałe obiekty i działalność będąca źródłem hałasu	
		$L_{Aeq D}$ przedział czasu odniesienia równy 16 godzinom	$L_{Aeq N}$ przedział czasu odniesienia równy 8 godzinom	$L_{Aeq D}$ przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym	$L_{Aeq N}$ przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy
1	- Strefa ochronna „A” uzdrowiska - Tereny szpitali poza miastem	50	45	45	40
2	a) Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej b) Tereny zabudowy związanej ze stałym lub wielogodzinnym pobytem dzieci i młodzieży c) Tereny domów opieki społecznej d) Tereny szpitali w miastach	61	56	50	40
3	a) Tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego b) Tereny zabudowy zagrodowej c) Tereny rekreacyjno-wypoczynkowe poza miastem d) Tereny mieszkaniowo-usługowe	65	56	55	45
4	Tereny w strefie śródmiejskiej miast powyżej 100 tys. mieszkańców	68	60	55	45

Objaśnienia:

- 1) Wartości określone dla dróg i linii kolejowych stosuje się także dla torowisk tramwajowych poza pasem drogowym i kolei linowych.
- 2) W przypadku niewykorzystywania tych terenów, zgodnie z ich funkcją, w porze nocy, nie obowiązuje na nich dopuszczalny poziom hałasu w porze nocy.
- 3) Strefa śródmiejska miast powyżej 100 tys. mieszkańców to teren zwartej zabudowy mieszkaniowej z koncentracją obiektów administracyjnych, handlowych i usługowych. W przypadku miast, w których występują dzielnice o liczbie mieszkańców pow. 100 tys., można wyznaczyć w tych dzielnicach strefę śródmiejską, jeżeli charakteryzuje się ona zwartą zabudową mieszkaniową z koncentracją obiektów administracyjnych, handlowych i usługowych.

Podstawowe informacje o źródłach emisji hałasu oraz ich współrzędne przyjęto na podstawie informacji producenta urządzeń oraz prowadzącego instalację. W obliczeniach oparto się na referencyjnym modelu obliczeń rozprzestrzeniania się hałasu w środowisku zawartym w normie PN ISO 9613-2:2002 Akustyka – Tłumienie dźwięku podczas propagacji w przestrzeni otwartej.

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

Charakterystyka terenu wokół inwestycji z uwzględnieniem wymogów ochrony akustycznej

Lp.	Położenie terenu w stosunku do terenu zakładu	Charakterystyka zabudowy działki	Uwarunkowania akustyczne
1.	Strona północna	Tereny rolne, niezabudowane	Nie objęty ochroną akustyczną
2.	Strona zachodnia	Gospodarstwo rolne – zabudowa zagrodowa – działka 110/2	55 dB - dzień 45 dB - noc
3.	Strona wschodnia	Zabudowa wielorodzinna – działki 61/8, 61/17	55 dB - dzień 45 dB - noc
		Tereny aktywizacji gospodarczej – działki 61/30, 61/31, 57/17, 57/20, 57/7, 57/9	Nie objęty ochroną akustyczną
		Tereny niezabudowane – działki 57/21, 57/23	
		Zabudowa garażowa – działki 57/20, 57/23, 57/12, 57/28	
		Tereny rolne, niezabudowane - działka 56/2	
4.	Strona południowa	Ulica Mikołaja z Ryńska, tereny niezabudowane – działka 2/315	Nie objęty ochroną akustyczną
		Zabudowa zagrodowa – działka 2/314, 2/313	55 dB - dzień 45 dB - noc

Z zestawienia przedstawionego w tabeli wynika, że w ocenie wpływu oddziaływania inwestycji na klimat akustyczny należy wziąć pod uwagę zabudowę zagrodową znajdującą się w odległości około 90 m od granicy terenu zakładu w kierunku zachodnim (działka nr 110/2).

Najbardziej narażona na wpływ oddziaływania zakładu jest zabudowa wielorodzinna położona w bezpośrednim sąsiedztwie tj. na północny – wschód od granicy zakładu (działki 61/8 – 61/61/17, 61/31). Wschodnia ściana budynku wielorodzinnego znajduje się w odległości około 10 m od granicy zakładu (działka 61/9). Pozostałe budynki wielorodzinne znajdujące się po wschodniej stronie inwestycji znajdują się w odległości ponad 20 m od granicy zakładu. Budynki zabudowy zagrodowej od południowej strony położone są w odległości 145 m i więcej od granicy zakładu.

Zgodnie z Dz. U. z 2014 r., poz.112, dla zabudowy zagrodowej i zabudowy wielorodzinnej obowiązuje wymóg, aby oddziaływanie akustyczne Zakładu nie przekraczało 55 dB dla pory dnia w czasie odniesienia 8 najniekorzystniejszych godzin oraz 45 dB dla pory nocy w czasie odniesienia 1 najniekorzystniejszej godziny.

Charakterystyka źródeł hałasu

W niniejszym opracowaniu w klasyfikacji źródeł hałasu bierze się pod uwagę:

- stan istniejący,
- stan docelowy.

W charakterystyce wyszczególnia się:

- obiekty, w których występuje powstawanie istotnego hałasu,
- obiekty, w których nie występuje powstawanie istotnego hałasu,
- zewnętrzne źródła hałasu.

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

Zestawienie obiektów istniejących i projektowanych,
w których nie przewiduje się powstawania istotnego hałasu.

Lp.	Obiekty istniejące (Nie powodujące powstawania istotnego hałasu)	Obiekty projektowane (Nie powodujące powstawania istotnego hałasu)
1	Hala magazynowa nr 1	Hala magazynowa nr 4
2	Hala magazynowa nr 2	
3	Doki załadunkowe	
4	Hala magazynowo produkcyjna nr 4	
5	Łącznik między halami nr 1	
6	Łącznik między halami nr 2	
7	Pomieszczenie malarni nr 1	
8	Budynek trafostacji nr 1	
9	Pomieszczenie malarni nr 2	
10	Budynek administracyjny	
11	Budynek warsztatowo-magazynowy	
12	Budynek trafostacji nr 2	
13	Budynek administracyjno-socjalny	
14	Budynek administracyjny	
15	Portiernia z wiatą na rowery	
16	Hala magazynowa nr 3	

Charakterystyka źródeł powstawania istotnego hałasu.

Główne źródła hałasu mające wpływ na kształtowanie się pola akustycznego w otoczeniu Reflex Sp. z o.o. Sp. K. w Wąbrzeźnie podzielono na:

- źródła kubaturowe (hale produkcyjne)
- źródła punktowe (cyklony, wentylatory dachowe, kanały wentylacyjne, stacje wentylacyjne)
- źródła ruchome (samochody ciężarowe, samochody osobowe)

Źródła kubaturowe.

Źródła kubaturowe stanowią hale produkcyjne zlokalizowane na terenie analizowanej inwestycji.

W halach produkcyjnych będą odbywać się procesy technologiczne mogące stanowić znaczące źródło hałasu. W procesie produkcyjnym wykorzystywanych jest szereg maszyn takich jak: automaty do spawania, obcinarki, piaskarki, walcarki, przecinarki, szlifierki, transportery, prasy hydrauliczne, tokarki, gilotyny, sprężarki.

Na potrzeby analizy akustycznej poziom hałasu wewnątrz hali produkcyjnej przyjęto na poziomie najwyższego dopuszczalnego poziomu hałasu na stanowiskach pracy, tj. 85 dB.

Charakterystyka istniejących kubaturowych źródeł hałasu

Nazwa źródła kubaturowego	Źródło hałasu	Symbol źródła hałasu	Poziom dźwięku LA_{Aq} [dB]	Czas trwania emisji hałasu
Hala produkcyjna nr 1	Urządzenia do spawania elementów wyrobów stalowych i kontroli szczelności	H1	85	cała doba
Hala produkcyjna nr 2	Urządzenia do spawania elementów wyrobów stalowych i kontroli szczelności	H2	85	cała doba
Hala produkcyjna nr 3	Urządzenia do składania i malowania wyrobów stalowych	H3	85	cała doba
Hala produkcyjna z pomieszczeniem biurowym nr 4	Urządzenia do produkcji, spawania elementów wyrobów stalowych i kontroli szczelności	H4	85	cała doba
Hala produkcyjna nr 5	Urządzenia do piaskowania elementów wyrobów stalowych	H5	85	cała doba
Hala produkcyjna nr 6	Urządzenia do spawania elementów wyrobów stalowych	H6	85	cała doba
Hala produkcyjno-magazynowa nr 7	Urządzenia do składania i malowania wyrobów stalowych oraz do wyposażania elementów w pneumatykę i elektronikę	H7	85	cała doba
Hala produkcyjna nr 8	Urządzenia do składania i malowania wyrobów stalowych oraz do zakładania izolacji termicznych	H8	85	cała doba
Hala produkcyjna nr 9	Urządzenia do składania, malowania, doposażenia w pneumatykę i elektronikę elementów wyrobów stalowych	H9	85	cała doba

Przeprowadzenie analizy akustycznej wymaga uwzględnienia izolacyjności akustycznej ścian i dachów kubaturowych źródeł hałasu. Z danych dostarczonych przez inwestora wynika, że hale produkcyjne istniejące i projektowana są kryte płytą warstwową. Wykorzystane zostały membrany dachowe z wełną mineralną gr. 10+10 cm, folią PE 0,2 mm i blachą trapezową TR-136/327 gr. 1.0 trójprzęsłową. Analiza danych katalogowych producentów i badań literaturowych pozwoliła na określenie poziomu izolacyjności akustycznej (R_w) przegród budowlanych

Charakterystyka elementów konstrukcyjnych kubaturowych źródeł hałasu

Nazwa źródła kubaturowego	Symbol źródła hałasu	Typ konstrukcji	Poziom Izolacyjności akustycznej przegrody budowlanej R_w ⁽¹⁾ [dB]
Hala produkcyjna nr 1- 9	H1 – H9	Hala o konstrukcji stalowej kryta płytą warstwową z rdzeniem z wełny mineralnej	32

- 1) Właściwości akustyczne płyt warstwowych, Acoustical properties of sandwich panels dr inż. Elżbieta Nowick | IZOLACJE 3/2012 | 19.01.2014
Wskaźniki izolacyjności akustycznej poszczególnych rodzajów płyt warstwowych wynoszą:
- w odniesieniu do płyt z rdzeniem ze styropianu lub pianki poliuretanowej:
- $R_w = 25$,
- w odniesieniu do płyt z rdzeniem z wełny mineralnej:
- $R_w = 32$.

Źródła punktowe.

Punktowymi źródłami hałasu będą wentylatory dachowe, stacje wentylacyjne, kominy wentylacyjne i cyklony zlokalizowane na/przy halach produkcyjnych.

Na dachu hali produkcyjnej nr 1, na wysokości 6,37 m znajdują się 3 wentylatory dachowe o równoważnym poziomie dźwięku 70 dB.

Na dachu hali produkcyjnej nr 2, na wysokości 8,62 m znajdują się 3 wentylatory dachowe o równoważnym poziomie dźwięku 70 dB.

Na dachu hali produkcyjnej nr 3, na wysokości 9,16 m znajduje się 5 wentylatorów dachowych o równoważnym poziomie dźwięku 70 dB.

Hala produkcyjna z pomieszczeniem biurowym nr 4 wyposażona jest w części lakierniczej na wysokości 2,5 m w dwa wyciągi wentylacyjne o mocy 2,2 kW i równoważnym poziomie dźwięku 68 dB. Dodatkowo znajduje się tu także wyciąg wentylacyjny na wysokości 2,5 m o mocy 5,5 kW i równoważnym poziomie dźwięku 75 dB.

W hali produkcyjnej nr 6 znajduje się stacja wentylacyjna na wysokości 5 m, o średnicy 560 mm, mocy 11kW i równoważnym poziomie dźwięku 83 dB.

Na dachu hali produkcyjno- magazynowej nr 7, tj na wysokości 9,3 m znajdują się cztery wyciągi wentylacyjne z części lakierniczej o mocy 5,5 kW i równoważnym poziomie dźwięku 75 dB.

W hali produkcyjnej nr 8 znajdują się trzy kanały wentylacyjne z części lakierniczej o średnicy 800 mm na wysokości odpowiednio 0,8m, 1,6m, i 2,4m i o równoważnym poziomie dźwięku 70 dB. Przy zachodnie ścianie hali nr 8, na wysokości 2,4 m znajduje się zespół 2 odpylaczy cyklonowych o średnicy 350 mm, mocy 32 kW każdy i równoważnym poziomie dźwięku 90 dB. Są to odpylacze typu WP40/075 o wydajności 2,9 m³/s, spiętrzeniu 8800 Pa i obrotach silnika 2900/min. Hala nr 8 zaopatrzona jest również po zachodniej swej stronie w dwie stacje wentylacyjne, jedna na wysokości 1,5 m druga na wysokości 8 m i mocy odpowiednio 11kW i 37 kW. Równoważny poziom dźwięku w opisanych stacjach kształtuje się odpowiednio na poziomie 83 i 90 dB.

Hala produkcyjna nr 9 zaopatrzona jest w dwie stacje wentylacyjne, wszystkie o mocy 11kW i równoważnym poziomie dźwięku 83dB, zainstalowane odpowiednio na wysokości 5m i 7m.

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

W projektowanej hali magazynowej nr 4 system wentylacji będą stanowić tylko wywietrzniki dachowe, które nie powodują emisji hałasu. Hala będzie posiadała wydzieloną część socjalno biurowa z zapleczem socjalnym i w tej części zlokalizowana będzie centrala wentylacyjna na wysokości 5m o równoważnym poziomie dźwięku 70 dB.

Charakterystyka istniejących punktowych źródeł hałasu

Lokalizacja źródła punktowego	Źródło hałasu	Symbol źródła hałasu	Poziom dźwięku LAeq [dB]	Czas trwania emisji hałasu
Hala produkcyjna nr 1	Wentylator dachowy	E1 - E3	70	cała doba
Hala produkcyjna nr 2	Wentylator dachowy	E4 - E6	70	cała doba
Hala produkcyjna nr 3	Wentylator dachowy	E7- E11	70	cała doba
Hala produkcyjna z pomieszczeniem biurowym nr 4	Wyciąg wentylacyjny	E12 - E13	68	cała doba
	Wyciąg wentylacyjny	E14	75	cała doba
Hala produkcyjna nr 6	Stacja wentylacyjna	E15	83	cała doba
Hala produkcyjno-magazynowa nr 7	Wyciąg wentylacyjny	E16 - 19	75	cała doba
Hala produkcyjna nr 8	Kanał wentylacyjny	E20 - E22	70	cała doba
	Stacja wentylacyjna	E23 - E24	90 83	
	Cyklon wentylacyjny	E25 - E26	90	
Hala produkcyjna nr 9	Wyciąg wentylacyjny	E27 - E28	83	Cała doba

Charakterystyka projektowanych punktowych źródeł hałasu

Lokalizacja źródła punktowego	Źródło hałasu	Symbol źródła hałasu	Poziom dźwięku LAeq [dB]	Czas trwania emisji hałasu
Hala magazynowa nr 4 – zaplecze socjalno-bytowe	Wyciąg wentylacyjny	E29	70	cała doba

Wszystkie istniejące i projektowane źródła hałasu będą pracowały całą dobę. Równoważny poziom dźwięku LAeq projektowanych źródeł hałasu podany jest dla maksymalnego, najbardziej niekorzystnego z punktu widzenia akustyki obciążenia urządzeń i mierzony jest w odległości 1 m od urządzenia.

Charakterystyka ruchomych źródeł hałasu.

Na terenie obiektu przewiduje się ruch pojazdów ciężarowych związanych z dostawą surowca i odbiorem gotowych produktów oraz ruch samochodów osobowych.

Natężenie ruchu samochodów na terenie inwestycji przewiduje się na poziomie 35 samochodów ciężarowych i 40 samochodów osobowych na dobę.

Komunikacja na terenie przedsięwzięcia odbywać się będzie wewnętrznymi drogami i placami manewrowymi. Wjazd i wyjazd na teren przedsięwzięcia zapewniony jest od strony północnej zakładu z ulicy Mikołaja z Ryńska. Brama wjazdowa zlokalizowana jest pomiędzy halą magazynową nr 2 a halą produkcyjną. Samochody osobowe pracowników i klientów będą użytkować parking znajdujący się przy samym wjeździe na teren inwestycji. Oznacza to, że maksymalnie będą pokonywały trasę około 100m. Na potrzeby poniższej analizy akustycznej przyjmuje się najniekorzystniejszy wariant zakładający, że samochody ciężarowe będą pokonywały najdłuższą możliwą trasę na terenie zakładu tj. około 550 m.

Ruch pojazdów odbywa się wyłącznie w dzień, w godzinach 6:00-22:00 od poniedziałku do piątku.

Natężenie ruchu kołowego na terenie planowanej inwestycji

Typ pojazdu	Średnia ilość pojazdów		
	tydzień	miesiąc	rok
Samochody osobowe	240	960	49920
Samochody ciężarowe	210	840	43680

Do obliczeń przyjęto prędkość pojazdów na poziomie $V=20$ km/h. równoważny poziom mocy akustycznej A zastępczego źródła hałasu (grupy pojazdów) obliczono wg wzoru:

$$LA_{Weqi} = 10 \log [1/T (\sum t_i \times 10^{0,1 \cdot LA_{W}} + t_p \times 10^{0,1 \cdot LA_{Wp}})] \text{ [dB]}$$

gdzie:

LA_{Weqi} – równoważny poziom mocy akustycznej A zastępczego źródła hałasu

t_i – czas trwania hałasu o poziomie mocy akustycznej A LA_{W} (min)

T – normowy czas obserwacji (dla pory dziennej $T=480$ min)

t_p – łączny czas przerwy w działaniu źródeł hałasu

LA_{Wp} – poziom mocy akustycznej A podczas przerwy w działaniu źródeł hałasu, przyjmuje się $LA_{Wp}=0$

Obliczenia akustyczne dotyczące ruchu pojazdów na terenie przedsięwzięcia

Typ pojazdu	Ilość pojazdów/doba	S [m]	t_i [min]	$N8h \times t_i$ [min]	LA_{W} [dB]	LA_{Weqi} [dB]
Samochód ciężarowy	35	550	1,65	57,75	98,5	89,30
Samochód osobowy	40	100	0,3	12	84,6	68,58

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

Zestawienie równoważnych źródeł hałasu dla pojazdów.

Nazwa źródła hałasu	Symbol zastępczego źródła hałasu	L _{Aeq1} [dB]
Samochody ciężarowe	Z-C1 - Z-C5	89,30
Samochody osobowe	Z-O1, Z-O2	68,58

Ekran akustyczny

W powyższej analizie nie uwzględniono oddziaływania żadnych ekranów akustycznych.

Zestawienie danych do analizy komputerowej

Zestawienie równoważnych mocy akustycznych – **dzień**

Emitor	Czas emisji [h:m:s]	Równoważny poziom A mocy akustycznej [dB]
E1	8:00:00	70
E2	8:00:00	70
E3	8:00:00	70
E4	8:00:00	70
E5	8:00:00	70
E6	8:00:00	70
E7	8:00:00	70
E8	8:00:00	70
E9	8:00:00	70
E10	8:00:00	70
E11	8:00:00	70
E12	8:00:00	68
E13	8:00:00	68
E14	8:00:00	75
E15	8:00:00	83
E16	8:00:00	75
E17	8:00:00	75
E18	8:00:00	75
E19	8:00:00	75
E20	8:00:00	70
E21	8:00:00	70
E22	8:00:00	70

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

E23	8:00:00	90
E24	8:00:00	83
E25	8:00:00	90
E26	8:00:00	90
E27	8:00:00	83
E28	8:00:00	83
E29	8:00:00	70
H1	8:00:00	85
H2	8:00:00	85
H3	8:00:00	85
H4	8:00:00	85
H5	8:00:00	85
H6	8:00:00	85
H7	8:00:00	85
H8	8:00:00	85
H9	8:00:00	85
Z – C1-5	1:06:00	89,30
Z – O1-2	0:09:00	68,58

Zestawienie równoważnych mocy akustycznych – **noc**

Emitor	Czas emisji [h:m:s]	Równoważny poziom A mocy akustycznej [dB]
E1	8:00:00	70
E2	8:00:00	70
E3	8:00:00	70
E4	8:00:00	70
E5	8:00:00	70
E6	8:00:00	70
E7	8:00:00	70
E8	8:00:00	70
E9	8:00:00	70
E10	8:00:00	70
E11	8:00:00	70
E12	8:00:00	68

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

E13	8:00:00	68
E14	8:00:00	75
E15	8:00:00	83
E16	8:00:00	75
E17	8:00:00	75
E18	8:00:00	75
E19	8:00:00	75
E20	8:00:00	70
E21	8:00:00	70
E22	8:00:00	70
E23	8:00:00	90
E24	8:00:00	83
E25	8:00:00	90
E26	8:00:00	90
E27	8:00:00	83
E28	8:00:00	83
E29	8:00:00	70
H1	8:00:00	85
H2	8:00:00	85
H3	8:00:00	85
H4	8:00:00	85
H5	8:00:00	85
H6	8:00:00	85
H7	8:00:00	85
H8	8:00:00	85
H9	8:00:00	85

Ocena zagrożenia hałasem.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity w Dz. U. z 2014 r., poz. 112), dla terenu po wschodniej stronie zakładu z zabudową wielorodzinną stawia się wymóg aby oddziaływanie akustyczne inwestycji nie przekraczało 55 dB dla pory dnia w czasie odniesienia 8 najniekorzystniejszych godzin oraz 45 dB dla pory nocy w czasie odniesienia 1 najniekorzystniejszej godziny. Dla zabudowy zagrodowej położonej na południe i zachód od granic zakładu stawia się wymóg aby oddziaływanie akustyczne planowanego przedsięwzięcia nie przekraczało 55 dB dla pory dnia w czasie odniesienia

8 najniekorzystniejszych godzin oraz 45 dB dla pory nocy w czasie odniesienia 1 najniekorzystniejszej godziny.

Dla ustalenia oddziaływania hałasu obliczono równoważny poziom dźwięku dla pory dnia L_{AeqD} i dla pory nocy L_{AeqN} w 9 receptorach na granicy terenu chronionego przy najbliższych budynkach mieszkalnych. Receptory G1, G2, G3, G4, G5, G6 usytuowano przy najbliższych budynkach wielorodzinnych, G1, G3, G5 odpowiednio na wysokości 1,5 m a G2, G4, G6 na wysokości 5m. Receptory G7, G8 i G9 usytuowano na wysokości 1,5 m w pobliżu zabudowy jednorodzinnej, znajdującej się na południe i wschód od granic zakładu.

Obliczone oddziaływanie akustyczne planowanej inwestycji
dla pory dnia i nocy w wyznaczonych receptorach

Receptor	L_{AeqD}	L_{AeqN}
G1	45,8	41,9
G2	44,3	41,5
G3	42,7	40,3
G4	43,8	39,0
G5	42,8	37,5
G6	42,7	38,8
G7	44,6	35,3
G8	40,4	33,2
G9	45,3	43,6

Dodatkowo wyznaczono izoliny przedstawiające rozprzestrzenianie się hałasu na terenie inwestycji i terenach jej przyległych.

Zestawienie danych, obliczenia, wyniki oraz izofony znajdują się wyłącznie na informatycznym nośniku danych stanowiącym Załącznik nr 9.

Opracowanie zawiera: dane wejściowe i wyniki obliczeń w postaci tabelarycznej i graficznej, wydruki z licencjonowanego programu komputerowego.

Podsumowanie klimatu akustycznego planowanej inwestycji.

Dla rozpatrywanej inwestycji spełnione są całkowicie standardy ochrony środowiska w zakresie emisji hałasu. Nie zostały przekroczone emisje hałasu 55 dB dla pory dnia i 45 dB dla pory nocy dla żadnego budynku z zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej występującej w otoczeniu zakładu.

Modernizacja zakładu, polegająca na zmniejszeniu liczby odpylaczy cyklonowych, wprowadzeniu nowoczesnych systemów wentylacyjnych spowodowała znaczące zmniejszenie oddziaływania przedsiębiorstwa na klimat akustyczny otoczenia.

Wpływ planowanej inwestycji na klimat akustyczny w fazie realizacji przedsięwzięcia.

Faza budowy związana jest z występowaniem uciążliwości w postaci emisji hałasu generowanego przez maszyny budowlane i środki transportu podczas prowadzenia prac

budowlanych. Uciążliwość akustyczna wynikająca z prowadzenia prac budowlanych będzie miała charakter przejściowy i lokalny, zamykający się w ramach działek stanowiących teren inwestycji. Ograniczenie wpływu na środowisko przyrodnicze i społeczne zagwarantuje wykorzystanie sprawnego sprzętu budowlanego spełniającego wymogi dopuszczające go do użytku oraz prowadzenia prac budowlanych wyłącznie w ciągu dnia.

Przejściowy i krótkotrwały charakter oddziaływania w fazie budowy pozwala sądzić, że prace związane z realizacją inwestycji będą miały pomijalny wpływ na klimat akustyczny i nie zostały uwzględnione w obliczeniach.

Wpływ planowanej inwestycji na klimat akustyczny w fazie likwidacji przedsięwzięcia.

Na etapie likwidacji można się spodziewać emisji hałasu do środowiska generowanego przez sprzęt i urządzenia rozbiórkowe, a także środki transportu. Zwiększenie emisji hałasu będzie miało charakter krótkotrwały i okresowy. Czas jego występowania ograniczy się tylko do momentu likwidacji linii technologicznej, zbiorników oraz obiektów budowlanych. Strefa potencjalnych oddziaływań akustycznych obejmować będzie najbliższe tereny robót rozbiórkowych, rejon dróg dojazdowych oraz placu manewrowego wyznaczonego dla sprzętu budowlanego. Ograniczenie wpływu na środowisko przyrodnicze i społeczne zagwarantuje wykorzystanie sprawnego sprzętu budowlanego spełniającego wymogi dopuszczające go do użytku oraz prowadzenia prac rozbiórkowych wyłącznie w ciągu dnia.

7.3. Gospodarka wodno-ściekowa

Projektowane przedsięwzięcie polegające na rozbudowie hali wysokiego składowania nie wymaga poboru wody na cele produkcyjne.

Woda pobierana będzie wyłącznie do nowej części socjalno-biurowej z przyłącza wodociągowego z miejskiego wodociągu w Wąbrzeźnie na podstawie umowy z gestorem sieci tj. Miejskim Zakładem Energetyki Ciepłej Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Wąbrzeźnie przy ulicy Tysiąclecia 8a.

Zaopatrzenie w wody na cele przeciwpożarowe nie wymaga pozwolenia wodnoprawnego. Zgodnie z art. 33 ustawy Prawo wodne, dopuszczalne jest korzystanie z każdej wody w rozmiarze i czasie wynikającym z konieczności zwalczania poważnych awarii, klęsk żywiołowych, pożarów lub innych miejscowych zagrożeń.

Pobierana przez Zakład woda na cele produkcyjne służy do mycia zbiorników przed malowaniem. Urządzenia, w których myte są zbiorniki posiadają zbiorniki na zużytą wodę (woda jest wykorzystywana kilkakrotnie zanim będzie zużyta), a następnie jest wywożona raz na jakiś czas beczkowozami do punktu zlewnego.

Woda po myciu zbiorników przed malowaniem nie zawiera substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego wyszczególnionych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2014 r., poz. 1800).

Emisja ścieków na etapie realizacji przedsięwzięcia

Ilość wytworzonych podczas budowy ścieków socjalno-bytowych będzie uzależniona od ilości zatrudnionych pracowników do rozbudowy istniejącego magazynu.

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

Na terenie planowanego przedsięwzięcia znajdują się obiekty sanitarne, z których będą mogli skorzystać pracownicy podczas budowy.

Miejsce budowy może zostać również wyposażone w przenośne toalety, zgodnie z umową z dostawcą toalet będą opróżniane, a nieczystości wywożone do najbliższego punktu zlewnego.

Emisja ścieków na etapie eksploatacji przedsięwzięcia

Analizowany obiekt na środowisko wodne oddziaływał będzie w sposób pośredni poprzez odprowadzanie następujących rodzajów ścieków:

- socjalno-bytowych,
- opadowych.

W rozbudowywanym magazynie wysokiego składowania ze względu na brak procesu produkcyjnego nie będą występowały ścieki przemysłowe.

Ścieki socjalno-bytowe

Zgodnie z definicją określoną w art. 16 pkt 62 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. - Prawo wodne (tekst jednolity w Dz. U. z 2017 r., poz. 1566 z późn.zm.) przez ścieki bytowe rozumie się ścieki z budynków mieszkalnych, zamieszkania zbiorowego oraz użyteczności publicznej, powstające w wyniku ludzkiego metabolizmu lub funkcjonowania gospodarstw domowych oraz ścieki o zbliżonym składzie pochodzące z tych budynków.

Ścieki bytowe powstawać będą w wyniku bytowania pracowników, stanowiąc je będą ścieki odprowadzane z urządzeń sanitarnych, toalet, umywalk, pryszniców. Ich ilość uzależniona jest bezpośrednio od planowanej ilości zatrudnionych pracowników.

W ramach prowadzonej działalności przewiduje się zatrudnienie dodatkowo dziesięć pracowników (razem po rozbudowie magazynu będzie **380 osób**).

Przewidywaną ilość ścieków bytowych obliczono z normatywnego zużycia wody na 1 pracownika na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 14 stycznia 2002 r. w sprawie przeciętnych norm zużycia wody (Dz. U. z 2002 r. Nr 8, poz.70), przedstawionego w poniższej tabeli.

Przeciętne normy zużycia wody wg rozporządzenia

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka odniesienia (j.o.)	Normy zużycia wody dm ³ /j.o. x dobę
1	Prace czyste	1 zatrudniony	15
2	Prace brudne	1 zatrudniony	60
3	Prace szczególnie brudzące	1 zatrudniony	90

Przewidywanych do zatrudnienia pracowników sklasyfikowano do jednej grupy:

- prace czyste – 300 osób
- prace brudne – 80 osób.

Założono również, że 100 % zużywanej wody odprowadzana będzie w postaci ścieków.

Poniższa tabela przedstawia przewidywaną ilość ścieków planowaną do wytworzenia przez zatrudnionych pracowników.

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

Przewidywana ilość ścieków bytowych

Lp.	Jednostka odniesienia (j.o.)	Ilość jedn.	Normy zużycia wody dm ³ /j.o. x dobę	Współczynnik przelicz. woda/ścieki	Ilość ścieków [m ³ /dobę]
1	1 zatrudniony – prace czyste	300	15	1	4,5
2	1 zatrudniony – prace brudne	80	60	1	4,8
Razem					9,3

Planowana ilość ścieków bytowych wytwarzanych na terenie inwestycji to około 9,3 m³/d, zakład pracuje 7 dni w tygodniu = 65,1 m³/tydzień = 3.385,2 m³/rok).

Ścieki socjalno-bytowe z obiektu będą odprowadzane bezpośrednio do miejskiej sieci kanalizacyjnej zgodnie z warunkami określonymi przez odbiorcę ścieków tj. Miejski Zakład Energetyki Ciepłej Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Wąbrzeźnie przy ulicy Tysiąclecia 8a, a następnie przekazywane do mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków dla miasta Wąbrzeźna i okolicznych gmin wybudowanej w 1993 roku, w południowej części Wąbrzeźna przy ul. Gen. Pruszyńskiego.

Wody opadowe i roztopowe

Wody opadowe i roztopowe z powierzchni utwardzonych, będą odprowadzane poprzez wewnętrzną kanalizację do miejskiej kanalizacji deszczowej w ulicy Mikołaja z Ryńska w Wąbrzeźnie.

Wody opadowe z pozostałego terenu (umownie czyste) będą wprowadzane bez pośrednictwa systemów kanalizacyjnych do ziemi (wsiąkanie).

7.4. Odpady

Faza realizacji inwestycji

Na obecnym etapie nie jest możliwe określenie dokładnej ilości i rodzajów odpadów powstających w fazie realizacji inwestycji, związanych z prowadzonymi pracami rozbiórkowymi, budowlanymi, montażowymi i demontażowymi, a także sposobu zagospodarowania wytworzonych odpadów.

Zgodnie z art. 3 ust. 3 pkt 32 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity w Dz. u. z 2018 r., poz. 992) wytwórcami odpadów powstających w wyniku realizacji inwestycji będą firmy świadczące usługę prac realizacyjnych, posiadające stosowne zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami, chyba że umowa o świadczenie usługi stanowić będzie inaczej. Firmy te będą odpowiedzialne za gospodarowanie wytworzonymi odpadami.

W czasie budowy będą wytwarzane odpady w wyniku:

- wykonywania wykopów pod fundamenty i infrastrukturę techniczną,
- prac budowlano-montażowych.

Przewidywane rodzaje odpadów, które zostaną wytworzone podczas trwania prac budowlanych nowych obiektów budowlanych wraz z infrastrukturą przedstawiono w tabeli poniżej sklasyfikowanych zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz.1923):

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Szacunkowe ilości odpadów (Mg)
1	17 01 82	Inne nie wymienione odpady	0,20
2	17 02 01	Drewno	0,10
3	17 02 02	Szkło	0,10
4	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,10
5	17 04 05	Żelazo i stal	3,00
6	17 05 04	Gleba i ziemia z wykopów pod fundamenty, inne niż wymienione w 17 05 03	10.000,00
7	20 03 01	Niesegregowane odpady komunalne	0,10

Przeprowadzenie prac budowlanych zostanie powierzone wyspecjalizowanym firmom, które zapewnią zagospodarowanie odpadów zgodnie z obowiązującymi wymaganiami prawa. Odpady powstające w trakcie prowadzenia prac stanowią „własność” wykonawcy tych prac, który zobowiązany będzie do ich niezwłocznego usuwania z terenu budowy i zagospodarowania zgodnie z wymogami prawa.

Należy jednak pamiętać, aby na placu budowy wydzielona została powierzchnia magazynowa dla powstających odpadów, która wyposażona zostanie w m.in. wystarczającą ilość pojemników czy kontenerów, umożliwiających ich selektywne gromadzenie. Odpady budowlane należy również składować w sposób selektywny. Odpady budowlane mogą być usuwane sukcesywnie lub po zakończeniu budowy. Sposób postępowania z odpadami powinien ustalić Inwestor z Wykonawcą.

Ziemia z wykopów oraz gruz budowlany będą czasowo magazynowane na terenie prac budowlanych. Część ziemi z wykopów zostanie wykorzystana do zniwelowania terenu. Nadmiar ziemi i gruzu zostanie przejęty przez uprawnioną firmę, z którą wykonawca robót zawrze stosowną umowę na zagospodarowanie odpadów.

Faza eksploatacji inwestycji

W związku z rozbudową zakładu i zwiększeniem produkcji przewiduje się również wzrost wytwarzanych następujących rodzajów odpadów:

- odpady z obróbki i powlekania metali oraz innych materiałów;
- odpady ze stosowania powłok ochronnych;
- zużyte ścierki, szmaty i ubrania ochronne;
- przetworzone oleje hydrauliczne i zużyte oleje smarowe, powstające wskutek eksploatacji urządzeń takich jak wózki widłowe;
- odpady opakowaniowe po dostarczeniu z zewnątrz materiałów, zniszczone palety drewniane itp.;
- odpadowe elementy eksploatacyjne oświetlenia (zużyte świetlówki);
- zużyte materiały eksploatacyjne drukarek (tonery), przetworzony sprzęt elektroniczny (drukarki, komputery), powstające głównie w wyniku pracy sprzętu do diagnostyki wyrobów.

Rodzaje oraz ilości wytwarzanych odpadów

Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania przez zakład, zostały określone w oparciu o rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz.1923).

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość przewidziana do wytworzenia Mg/rok	Charakterystyka/właściwości
Odpady niebezpieczne			
08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	1,0	Odpady zawierają rozpuszczalniki organiczne między innymi rozpuszczalniki organiczne zaliczane do LZO (między innymi alkohole alifatyczne, estry, węglowodory aromatyczne, fenol, formaldehyd) i inne substancje chemiczne (pigmenty) <i>Właściwości: łatwopalne, toksyczne.</i>
08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	1,0	Odpady zawierają rozpuszczalniki organiczne między innymi rozpuszczalniki organiczne zaliczane do LZO. Zawierają wkłady papierowe (kartonowe) stanowiące filtry malarni rozpuszczalnikowej <i>Właściwości: łatwopalne, toksyczne.</i>
11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	10,0	Odpad w postaci płynnej roztwór wodny. Zawiera metale ciężkie, związki fosforu. <i>Właściwości: toksyczne.</i>
11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	25,0	Odpad w postaci płynnej roztwór wodny. Zawiera metale ciężkie, związki fosforu. <i>Właściwości: toksyczne.</i>
11 05 04*	Zużyty topnik	25,0	Odpad w postaci stałej. Zawiera metale ciężkie, kwas solny, chlorki. <i>Właściwości: toksyczne.</i>
12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	5,0	Odpad w postaci płynnej, roztwór wodny. Zawiera metale ciężkie, związki organiczne. <i>Właściwości: toksyczne.</i>
12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	1,0	Odpad w postaci stałej. Zawiera metale ciężkie, związki organiczne. <i>Właściwości: toksyczne.</i>
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,5	Odpad w postaci płynnej. Zwykle ma on postać żółtawej lub czerwonej gęstej cieczy. Mieszanina wyższych węglowodorów, którą uzyskuje się poprzez rafinację ropy naftowej. Oleje hydrauliczne są medium nieściśliwym. Oleje hydrauliczne to uszlachetnione oleje mineralne, wykonane na bazie wysokorafinowanych olejów mineralnych, których właściwości ulepsza się poprzez stosowanie odpowiednio dobranych dodatków uszlachetniających. Podstawowe właściwości jakościowe dla oleju hydraulicznego to niska tendencja do pienienia oraz poprawione właściwości niskotemperaturowe. Przykładem zastosowań olejów hydraulicznych są siłowniki hydrauliczne, olejowe amortyzatory, czy układy hamulcowe. <i>Właściwości: łatwopalne, toksyczne.</i>

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,5	Olej hydrauliczny to rodzaj oleju używanego, jako medium robocze w napędach hydraulicznych i układach tłumiących. Zwykle ma on postać żółtawej lub czerwonej gęstej cieczy. Oleje hydrauliczne są medium nieściśliwym, dzięki temu można je sprężyć do ogromnego ciśnienia i uzyskać bardzo dużą siłę w małym napędzie. Jednocześnie olej smaruje elementy metalowe, co zmniejsza ich zużycie. <i>Właściwości: łatwopalne, toksyczne.</i>
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,5	Substancje ciekłe lub łatwo topniejące, stałe, nierozpuszczalne w wodzie, o bardzo różnej budowie chemicznej i zastosowaniach, nie zawierające związków chlorowcoorganicznych. Oleje mineralne są mieszaninami wyższych węglowodorów uzyskanych głównie z rafinacji ropy naftowej, ale także z np. przerobu smoły węglowej. <i>Właściwości: łatwopalne, toksyczne.</i>
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,0	Olej odpadowy, przepracowany jest to mieszanina ciekłych węglowodorów łańcuchowych z możliwym dodatkiem węglowodorów pierścieniowych. Mieszanina węglowodorów ciekłych na bazie olejów przepracowanych o temp. Zapłonu min. 61 °C uzyskiwana z płynnych odpadów ropopochodnych i emulsji olejowo - wodnych oraz rozpuszczalników. Są to łącznie gromadzone oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe. <i>Właściwości: łatwopalne, toksyczne,</i>
13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,0	Olej odpadowy, przepracowany jest to mieszanina ciekłych węglowodorów łańcuchowych z możliwym dodatkiem węglowodorów pierścieniowych o temperaturze zapłonu min. 150 C uzyskiwana z płynnych odpadów ropopochodnych. <i>Właściwości: łatwopalne, toksyczne,</i>
13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	1,0	Substancje ropopochodne zatrzymane w separatorze, oraz osady zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi z oczyszczania wód opadowych. <i>Właściwości: toksyczne</i>
14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,2	Freon to związek chemiczny np.: chloro-fluoro-węgiel. Pod względem chemicznym freony (CFC) są pochodnymi chlorowcowymi węglowodorów nasyconych. W cząsteczce zawierają atomy chloru i fluoru, niekiedy również bromu. Powstają przez działanie fluorowodorem na halogenopochodne metanu lub etanu w obecności katalizatora. Nie mają zapachu lub posiadają zapach eteru. Są bezbarwne i nietoksyczne. Znalazły zastosowanie w produkcji urządzeń chłodzących i klimatyzacyjnych. <i>Właściwości: łatwopalne, toksyczne,</i>

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	0,2	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników to związki chemiczne np.: chloro-fluoro-węgiel. Pod względem chemicznym freony (CFC) są pochodnymi chlorowcowymi węglowodorów nasyconych. W cząsteczce zawierają atomy chloru i fluoru, niekiedy również bromu. Powstają przez działanie fluorowodorem na halogenopochodne metanu lub etanu w obecności katalizatora. Nie mają zapachu lub posiadają zapach eteru. Są bezbarwne i nietoksyczne. Znalazły zastosowanie w produkcji urządzeń chłodzących i klimatyzacyjnych. <i>Właściwości: łatwopalne, toksyczne.</i>
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,0	Odpady zawierają głównie żelazo, chrom, nikiel i inne pierwiastki metali żelaznych, tworzywa sztuczne głównie polipropylen, zanieczyszczone węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi i innymi substancjami organicznymi. <i>Właściwości: łatwopalne.</i>
15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	2,0	Odpady zawierają głównie żelazo, chrom, nikiel i inne pierwiastki metali żelaznych, zanieczyszczone węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi. <i>Właściwości: toksyczne.</i>
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	20,0	Odpad stały zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi jest to m.in. czyszczywo i sorbenty oraz filtry powietrza. Zanieczyszczone materiały włókiennicze, z domieszką tekstyliów, elementów skórzanych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester i inne. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi smarami, olejami silnikowymi. <i>Właściwości: łatwopalne, toksyczne.</i>
16 01 07*	Filtry olejowe	0,5	Filtr olejowy zbudowany jest z obudowy stalowej wypełnionej wkładem papierowym. Zużyty filtr olejowy zawiera znikome ilości zużytego oleju. Do filtrowania oleju silnikowego wykorzystuje się standardowo bibuły filtracyjne na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami fenolowymi lub epoksydowymi, zabezpieczającymi przed wpływem wysokiej temperatury oraz agresywnych związków chemicznych znajdujących się w oleju i powstających wskutek jego degradacji. <i>Właściwości: łatwopalne, toksyczne.</i>

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,2	Skład: metale żelazne i nieżelazne, polipropylen, PCV, polistyrenu, poliamidu, rtęć. Lampy zawierające rtęć sklasyfikowane zostały do grupy odpadów niebezpiecznych z uwagi na niewielki dodatek rtęci. Ilość rtęci w jarznikach lamp wysokoprężnych rtęciowych i sodowych nie jest znaczna i wynosi od ok. 16 do 60 mg w jarzniku (w zależności od mocy lampy). Zawartość rtęci w świetłówkach w znacznym stopniu zależy od typu i producenta lampy. Może ona mieścić się w zakresie od 15 do 100 mg (średnio 40 mg) w lampie. Zużyte elementy sprzętu komputerowego (monitory, drukarki, dyski itp.). <i>Właściwości: toksyczne.</i>
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,5	Baterie i akumulator)' ołowiowe - rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcje elektrolitu. Podstawowe elementy wchodzące w skład akumulatora ołowiowego: elektrolit - kwas siarkowy, szlamy kwasu siarkowego (siarczan ołowiu) pozostałości metali ciężkich (olów), tworzywa sztuczne głównie polipropylen, metale żelazne i nieżelazne. <i>Właściwości: żrące, toksyczne.</i>
Łącznie odpadów niebezpiecznych		101,1 Mg/rok	

Odpady inne niż niebezpieczne			
07 02 99	Inne niewymienione odpady	20,0	Odpady w postaci zniszczonych lub uszkodzonych membran gumowych <i>Właściwości: obojętne dla środowisk, łatwopalne.</i>
08 02 01	Odpady proszków powlekających	50,0	Nieprzydatne farby proszkowe w skład farby wchodzi żywice lub mieszaniny żywic, pigmenty i wypełniacze oraz dodatki uszlachetniające. <i>Właściwości: obojętne dla środowisk, łatwopalne.</i>
08 02 99	Inne niewymienione odpady	5,0	Zużyte filtry w malarniach proszkowych. <i>Właściwości: obojętne dla środowisk, łatwopalne.</i>
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	1,0	Zawierają farby drukarskie. Żywica akrylowa polimery metale <i>Właściwości: obojętne dla środowiska, łatwopalne</i>
12 01 01	Odpady z tłoczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	5000,0	Resztki nieprzydatnej blachy, opiłki stali, <i>Właściwości: obojętne dla środowiska.</i>
12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	20,0	Resztki i opiłki metali nieżelaznych <i>Właściwości: obojętne dla środowiska.</i>
1201 13	Odpady spawalnicze	5,0	Resztki drutu spawalniczego, lub uszkodzony drut spawalniczy <i>Właściwości: obojętne dla środowiska.</i>

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

1201 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	5,0	Resztki i opiłki metali <i>Właściwości: obojętne dla środowiska.</i>
1501 01	Opakowania z papieru i tektury	100,0	Odpady papiery, tektury (odpady celulozowe). <i>Właściwości: łatwopalne.</i>
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20,0	Skład: tworzywa sztuczne głównie: polistyren, polietylen, poliwęglan, poliamid, polipropylen, PET. <i>Właściwości: łatwopalne.</i>
15 01 03	Opakowania z drewna	20,0	Drewno. <i>Właściwości: łatwopalne.</i>
15 01 04	Opakowania z metali	10,0	Odpady z metali kolorowych oraz żelaza <i>Właściwości: obojętne dla środowiska.</i>
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	20,0	Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) produkowane są na bazie tkanin i dzianin głównie bawełnianych, nie są jednorodnie gatunkowo, o doskonałych właściwościach absorpcyjnych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. <i>Właściwości: odpad stały, łatwopalne.,</i>
16 01 03	Zużyte opony	2,0	Odpad w postaci stałej zbudowany z różnych materiałów o specyficznych właściwościach, powiązane ze sobą w trwały sposób. Składa się z bieżnika, ściany bocznej, osłony, stopki, drutówki, opasania, wzmocnienia, wewnętrznej warstwy uszczelniającej. <i>Właściwości: łatwopalne.</i>
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,5	Elementy urządzeń biurowych niezawierające substancji niebezpiecznych. <i>Właściwości: obojętne</i>
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	200,0	W skład odpadu wchodzi beton, cegła, tynki itp. <i>Właściwości: obojętne</i>
17 04 05	Żelazo i stal	100,0	Złom żelaza i stali. <i>Właściwości: obojętne</i>
17 04 07	Mieszanki metali	10,0	Złom metali mieszanki. <i>Właściwości: obojętne</i>
19 08 02	Piasek	2,0	Piasek zatrzymany w osadniku wód opadowych. <i>Właściwości: obojętne</i>
Łącznie odpadów innych niż niebezpieczne		5.590,5 Mg/rok	

Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawaniu odpadów na terenie Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K. polegać będzie głównie na działaniach zmierzających do rozwiązań organizacyjnych i technicznych powodujących minimalizację możliwości powstawania odpadów poprzez:

- prawidłowe utrzymanie i kontrolę stanu technicznego posiadanych maszyn, urządzeń

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

- i aparatury,
- bezwzględne przestrzeganie zakazu eksploatacji urządzeń oraz instalacji w warunkach odbiegających od normalnych,
 - dokładność i sumienność w prowadzonych naprawach urządzeń w celu minimalizacji ryzyka awarii,
 - wyłączenie urządzeń w przypadku wystąpienia awarii do czasu usunięcia usterki, a także w czasie przerw technologicznych,
 - utrzymanie terenu w stałej czystości
 - zakup materiałów, urządzeń i podzespołów np. świetlówek o wydłużonym czasie pracy,
 - neutralizacja odcieków olejowych odpowiednim sorbentem, a następnie zbieranie i oddawanie specjalistycznym firmom do zagospodarowania,
 - prowadzenie dokładnej segregacji odpadów,
 - zapewnienie selektywnego gromadzenia odpadów mając na uwadze uniknięcie szkodliwych dla środowiska reakcji pomiędzy ich składnikami,
 - zapewnienie zgodnego z zasadami ochrony środowiska sposobu postępowania z odpadami, jeżeli nie udało się zapobiec ich powstaniu,
 - przeprowadzanie szkoleń pracowników w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami,
 - prowadzenie prac związanych z planowaną działalnością w sposób nie wykraczający poza granice terenu, do którego wnioskodawca dysponuje tytułem prawnym.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ograniczanie ilości powstającego odpadu
Odpady niebezpieczne		
08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Brak możliwości ograniczenia ilości powstających odpadów, co wynika z procesu technologicznego
08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Brak możliwości ograniczenia ilości powstających odpadów, co wynika z procesu technologicznego
11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Brak możliwości ograniczenia ilości powstających odpadów, co wynika z procesu technologicznego
11 01 13*	Odpady z odtuszczania zawierające substancje niebezpieczne	
11 05 04*	Zużyty topnik	
12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	
12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Prawidłowa eksploatacja maszyn i urządzeń technicznych, w szczególności przestrzeganie jednostkowych norm zużycia olejów podawanych przez wytwórców, a w przypadku nadmiernego zużycia jak najszybsza naprawa sprzętu. Eliminowanie nieszczelności układów smarowania oraz stosowania tzw. „dolewek”
13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Brak możliwości ograniczenia ilości powstających odpadów, ilość odpadów zależy od ilości odprowadzanych wód opadowych

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

14 0601*	Freony, HCFC, HFC	Brak możliwości ograniczenia ilości powstających odpadów, ilość odpadów zależy od czasu pracy urządzeń klimatyzacyjnych
14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Brak możliwości ograniczenia ilości powstających odpadów, ilość odpadów zależy od czasu pracy urządzeń klimatyzacyjnych
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Zakup produktów i surowców w zbiorczych opakowaniach oraz segregacja opakowań
1501 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy (w tym aerozole)	Brak możliwości ograniczenia ilości powstających odpadów, co wynika z procesu technologicznego
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Brak możliwości ograniczenia ilości powstających odpadów
16 01 07*	Filtry olejowe	Brak możliwości ograniczenia ilości powstających odpadów, naturalne zużycie
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (lampy fluorescencyjne i złom komputerowy)	Zakup nowoczesnych lamp o przedłużonym okresie użytkowania, właściwe stosowanie lamp przeznaczonych do oświetlania pomieszczeń wewnętrznych oraz terenów zewnętrznych. Stosowanie szczelnych opraw lamp zewnętrznych
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Zużycie naturalne, brak możliwości ograniczenia ilości powstających odpadów

Odpady inne niż niebezpieczne

07 02 99	Inne niewymienione odpady	Brak możliwości ograniczenia ilości powstających odpadów, co wynika z procesu technologicznego
08 02 01	Odpady proszków powlekających	Brak możliwości ograniczenia ilości powstających odpadów, co wynika z procesu technologicznego
08 02 99	Inne niewymienione odpady	
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Brak możliwości ograniczenia ilości powstających odpadów, naturalne zużycie
1201 01	Odpady z tłoczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Brak możliwości ograniczenia ilości powstających odpadów, co wynika z procesu technologicznego
12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	
12 01 13	Odpady spawalnicze	
12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Brak możliwości ograniczenia ilości powstających odpadów, co wynika z indywidualnego opakowania prawie każdego elementu wykorzystywanego w procesach technologicznych
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
15 01 03	Opakowania z drewna	
15 01 04	Opakowania z metali	
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Efektywne użytkowanie odzieży roboczej, wymiana z uwagi na stopień zniszczenia.
16 01 03	Zużyte opony	Zużycie naturalne, brak możliwości ograniczenia ilości powstających odpadów

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Brak możliwości ograniczenia ilości powstających odpadów, naturalne zużycie
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Brak możliwości ograniczenia ilości powstających odpadów, odpady powstają w wyniku prowadzonych prac remontowych
17 04 05	Żelazo i stal	
17 04 07	Mieszanki metali	

Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Wszystkie powstające odpady niebezpieczne i odpady inne niż niebezpieczne są magazynowane w wydzielonym miejscu ze szczelną nawierzchnią.

Kod	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
Odpady niebezpieczne			
0801 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady są zbierane i czasowo magazynowane w obiekcie oznaczonym numerem 14. Obiekt ten posiada wydzieloną, szczelną nawierzchnię o podwyższonej odporności. Obiekt położony jest na działce nr 159	Zamykane pojemniki po farbach
08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady są zbierane i czasowo magazynowane w obiekcie oznaczonym numerem 14. Obiekt ten posiada wydzieloną, szczelną nawierzchnię o podwyższonej odporności. Obiekt położony jest na działce nr 159	Szczelne kontenery
11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady są zbierane i czasowo magazynowane w obiekcie oznaczonym numerem 14. Obiekt ten posiada wydzieloną, szczelną nawierzchnię o podwyższonej odporności. Obiekt położony jest na działce nr 159	Beczki o pojemności 200 l.
11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	Odpady są zbierane i czasowo magazynowane w obiekcie oznaczonym numerem 14. Obiekt ten posiada wydzieloną, szczelną nawierzchnię o podwyższonej odporności. Obiekt położony jest na działce nr 159	Beczki o pojemności 200 l.
11 05 04*	Zużyty topnik	Odpady są zbierane i czasowo magazynowane w obiekcie oznaczonym numerem 14. Obiekt ten posiada wydzieloną, szczelną nawierzchnię o podwyższonej odporności. Obiekt położony jest na działce nr 159	Szczelne kontenery

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Odpady są zbierane i czasowo magazynowane w obiekcie oznaczonym numerem 14. Obiekt ten posiada wydzieloną, szczelną nawierzchnię o podwyższonej odporności. Obiekt położony jest na działce nr 159	Beczki o pojemności 200 l.
12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	Odpady są zbierane i czasowo magazynowane w obiekcie oznaczonym numerem 14. Obiekt ten posiada wydzieloną, szczelną nawierzchnię o podwyższonej odporności. Obiekt położony jest na działce nr 159	Szczelne kontenery
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady są zbierane i czasowo magazynowane w obiekcie oznaczonym numerem 14. Obiekt ten posiada wydzieloną, szczelną nawierzchnię o podwyższonej odporności. Obiekt położony jest na działce nr 159	Beczki o pojemności 200 l. Pojemniki spełniają wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694).
13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpady są zbierane i czasowo magazynowane w obiekcie oznaczonym numerem 14. Obiekt ten posiada wydzieloną, szczelną nawierzchnię o podwyższonej odporności. Obiekt położony jest na działce nr 159	Beczki o pojemności 200 l. Pojemniki spełniają wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694).
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady są zbierane i czasowo magazynowane w obiekcie oznaczonym numerem 14. Obiekt ten posiada wydzieloną, szczelną nawierzchnię o podwyższonej odporności. Obiekt położony jest na działce nr 159	Beczki o pojemności 200 l. Pojemniki spełniają wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694).
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady są zbierane i czasowo magazynowane w obiekcie oznaczonym numerem 14. Obiekt ten posiada wydzieloną, szczelną nawierzchnię o podwyższonej odporności. Obiekt położony jest na działce nr 159	Beczki o pojemności 200 l. Pojemniki spełniają wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694).
13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady nie są gromadzone ani magazynowane. Odbiór odpadów następuje bezpośrednio z miejsca ich powstawania tj. z separatorów. Działka nr 159.	Pojazdy przystosowane do przewozu płynnych zanieczyszczeń, (pojazdy asenizacyjne)

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Odpady nie są gromadzone ani magazynowane. Odbiór odpadów następuje bezpośrednio z miejsca ich powstawania tj. z instalacji klimatyzacyjnych. Działka nr 159.	Szczelne pojemniki
14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Odpady nie są gromadzone ani magazynowane. Odbiór odpadów następuje bezpośrednio z miejsca ich powstawania tj. z instalacji klimatyzacyjnych. Działka nr 159.	Szczelne pojemniki
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady są zbierane i czasowo magazynowane w obiekcie oznaczonym numerem 14. Obiekt ten posiada wydzieloną, szczelną nawierzchnię o podwyższonej odporności. Obiekt położony jest na działce nr 159	Kontenery
15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy (w tym aerozole)	Odpady są zbierane i czasowo magazynowane w obiekcie oznaczonym numerem 14. Obiekt ten posiada wydzieloną, szczelną nawierzchnię o podwyższonej odporności. Obiekt położony jest na działce nr 159	Kontenery
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady są zbierane i czasowo magazynowane w obiekcie oznaczonym numerem 14. Obiekt ten posiada wydzieloną, szczelną nawierzchnię o podwyższonej odporności. Obiekt położony jest na działce nr 159	Szczelne kontenery
16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady są zbierane i czasowo magazynowane w obiekcie oznaczonym numerem 14. Obiekt ten posiada wydzieloną, szczelną nawierzchnię o podwyższonej odporności. Obiekt położony jest na działce nr 159	Szczelne kontenery
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (lampy fluorescencyjne i złom komputerowy)	Odpady są zbierane i czasowo magazynowane w obiekcie oznaczonym numerem 14. Obiekt ten posiada wydzieloną, szczelną nawierzchnię o podwyższonej odporności. Obiekt położony jest na działce nr 159	Pojemniki (odpady w oryginalnych kartonowych opakowaniach, zabezpieczone przed zabrudzeniem i stłuczeniem)
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady są zbierane i czasowo magazynowane w obiekcie oznaczonym numerem 14. Obiekt ten posiada wydzieloną, szczelną nawierzchnię o podwyższonej odporności. Obiekt położony jest na działce nr 159	Przystosowane do składowania akumulatorów kontenery

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

Odpady inne niż niebezpieczne			
07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady są zbierane i czasowo magazynowane w obiekcie oznaczonym numerem 14. Obiekt ten posiada wydzieloną, szczelną nawierzchnię o podwyższonej odporności. Obiekt położony jest na działce nr 159	Szczelne kontenery
08 02 01	Odpady proszków powlekających	Odpady są zbierane i czasowo magazynowane w obiekcie oznaczonym numerem 14. Obiekt ten posiada wydzieloną, szczelną nawierzchnię o podwyższonej odporności. Obiekt położony jest na działce nr i 59	Szczelne kontenery
08 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady są zbierane i czasowo magazynowane w obiekcie oznaczonym numerem 14. Obiekt ten posiada wydzieloną szczelną nawierzchnię o podwyższonej odporności. Obiekt położony jest na działce nr 159	Szczelne kontenery
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpady są zbierane i czasowo magazynowane w obiekcie oznaczonym numerem 14. Obiekt ten posiada wydzieloną, szczelną nawierzchnię o podwyższonej odporności. Obiekt położony jest na działce nr 159	Szczelne opakowania
12 01 01	Odpady z tłoczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpady są zbierane i czasowo magazynowane na zewnątrz obiektów, na szczelnej nawierzchni na działce nr 159	Kontenery
12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Odpady są zbierane i czasowo magazynowane na zewnątrz obiektów, na szczelnej nawierzchni na działce nr 159	Kontenery
12 01 13	Odpady spawalnicze	Odpady są zbierane i czasowo magazynowane w obiekcie oznaczonym numerem 14. Obiekt ten posiada wydzieloną szczelną nawierzchnię o podwyższonej odporności. Obiekt położony jest na działce nr 159	Kontenery
12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpady są zbierane i czasowo magazynowane w obiekcie oznaczonym numerem 14. Obiekt ten posiada wydzieloną szczelną nawierzchnię o podwyższonej odporności. Obiekt położony jest na działce nr 159	Kontenery

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady są zbierane i czasowo magazynowane w obiekcie oznaczonym numerem 14. Obiekt ten posiada wydzieloną szczelną nawierzchnię o podwyższonej odporności. Obiekt położony jest na działce nr 159	Kontenery
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady są zbierane i czasowo magazynowane w obiekcie oznaczonym numerem 14. Obiekt ten posiada wydzieloną szczelną nawierzchnię o podwyższonej odporności. Obiekt położony jest na działce nr 159	Kontenery
15 01 03	Opakowania z drewna	Miejsce wydzielone do czasowego magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne. Działka nr 159	Luzem na utwardzonym podłożu
15 01 04	Opakowania z metali	Miejsce wydzielone do czasowego magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne. Działka nr 159.	Luzem na utwardzonym podłożu
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady są zbierane i czasowo magazynowane w obiekcie oznaczonym numerem 14. Obiekt ten posiada wydzieloną, szczelną nawierzchnię o podwyższonej odporności. Obiekt położony jest na działce nr 159	Szczelne kontenery
16 01 03	Zużyte opony	Miejsce wydzielone do czasowego magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne. Działka nr 159	Luzem na utwardzonym podłożu
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady są zbierane i czasowo magazynowane w obiekcie oznaczonym numerem 14. Obiekt ten posiada wydzieloną, szczelną nawierzchnię o podwyższonej odporności. Obiekt położony jest na działce nr 159	Szczelne kontenery
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Miejsce wydzielone do czasowego magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne. Działka nr 159	Luzem na utwardzonym podłożu
17 04 05	Żelazo i stal	Miejsce wydzielone do czasowego magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne. Działka nr 159	Luzem na utwardzonym podłożu
17 04 07	Mieszanki metali	Miejsce wydzielone do czasowego magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne. Działka nr 159	Luzem na utwardzonym podłożu
19 08 02	Piasek	Odpady nie są gromadzone ani magazynowane. Odbiór odpadów następuje bezpośrednio z miejsca ich powstawania tj. z separatorów. Działka nr 159.	Pojazdy przystosowane do przewozu płynnych zanieczyszczeń, (pojazdy asenizacyjne)

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

Oleje odpadowe muszą być przechowywane w oznakowanych pojemnikach spełniających wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694).

Oleje odpadowe należy magazynować w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem. Na pojemnikach umieszcza się w miejscu widocznym:

- napis "OLEJ ODPADOWY";
- informację o kodzie lub kodach odpadu wynikającą z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów;
- oznakowanie wymagane przepisami szczególnymi, dotyczącymi transportu odpadów niebezpiecznych.

Jeżeli olej podczas użytkowania miał lub mógł mieć styczność z substancją niebezpieczną, w jej postaci własnej lub jako składnik preparatu, na pojemniku umieszcza się informację o zanieczyszczeniu lub możliwości zanieczyszczenia oleju odpadowego tą substancją.

Pojemniki do zbierania olejów odpadowych mogą być stosowane w rotacji pomiędzy wytwórcą odpadu a ich kolejnym posiadaczem, miejscem odzysku albo unieszkodliwiania. Magazynowanie wytworzonych odpadów odbywać się będzie wyłącznie do czasu zbierania ilości transportowej

Opis dalszego sposobu gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

W przypadku generowanych przez Wnioskodawcę odpadów wytwarzający nie będzie prowadził procesów ich unieszkodliwiania. Odpady będą przekazywane do specjalistycznych firm posiadających wymagane ustawą o odpadach decyzje. Wytwarzający odpady nie będzie transportował żadnych odpadów.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Odbiorca odpadu	Postępowanie z odpadami
Odpady niebezpieczne			
08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Firmy zewnętrzne posiadające niezbędne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie unieszkodliwiania, transportu i zbierania odpadów niebezpiecznych	Unieszkodliwianie D10
08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne		Unieszkodliwianie D10
11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne		Unieszkodliwianie D10
11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne		Unieszkodliwianie D10
11 05 04*	Zużyty topnik		Unieszkodliwianie D10
12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców		Unieszkodliwianie D10
12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne		Unieszkodliwianie D10
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych		Unieszkodliwianie D10

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne		Unieszkodliwianie D10
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych		Unieszkodliwianie D10
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe		Unieszkodliwianie D10
13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach		Unieszkodliwianie D10
14 06 01*	Freony, HCFC, HFC		Unieszkodliwianie D10
14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki		Unieszkodliwianie D10
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone		Unieszkodliwianie D9
1501 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy (w tym aerozole)		Unieszkodliwianie D9
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieuwjęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Firmy zewnętrzne posiadające niezbędne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie unieszkodliwiania, transportu i zbierania odpadów niebezpiecznych	Unieszkodliwianie D9
16 01 07*	Filtry olejowe		Unieszkodliwianie D10
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (lampy fluorescencyjne i złom komputerowy)		Unieszkodliwianie D9
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe		Unieszkodliwianie D9

Odpady inne niż niebezpieczne			
07 02 99	Inne niewymienione odpady	Przekazywane firmą posiadającym pozwolenie na recykling	Odzysk R 3
08 02 01	Odpady proszków powlekających		Odzysk R 3
08 02 99	Inne niewymienione odpady		Odzysk R 3
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17		Odzysk R 3
12 01 01	Odpady z tłoczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów		Odzysk R 4
12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych		Odzysk R 4
12 01 13	Odpady spawalnicze		Odzysk R 4
12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Firmy zewnętrzne posiadające niezbędne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie unieszkodliwiania, transportu i zbierania odpadów niebezpiecznych	Unieszkodliwianie D10

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Przekazywane firmą posiadającym pozwolenie na recykling	Odzysk R 3
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		Odzysk R 3
15 01 03	Opakowania z drewna	Pracownicy firmy zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2015 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędące przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na potrzeby własne, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. z 2016 r. poz. 93) wykorzystują odpad do celów grzewczych.	Odzysk R 1, R 3
15 01 04	Opakowania z metali	Przekazywane firmą posiadającym pozwolenie na recykling	Odzysk R 3
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Przekazywane firmą posiadającym pozwolenie na recykling	Odzysk R 3
16 01 03	Zużyte opony		Odzysk R 3
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13		Odzysk R 4
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Wykorzystanie na własnym terenie do prac związanych z utwardzaniem terenu	Odzysk R 12
17 04 05	Żelazo i stal	Przekazywane firmą posiadającym pozwolenie na recykling	Odzysk R 3
17 04 07	Mieszanki metali		Odzysk R 3

Zgodnie z ustawą dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2018 r., poz. 992.) ilekroć w ustawie jest mowa o zbieraniu odpadów - rozumie się przez to gromadzenie odpadów przed ich transportem do miejsc przetwarzania, w tym wstępne sortowanie nieprowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujące zmiany klasyfikacji odpadów oraz tymczasowe magazynowanie odpadów.

Wytwarzający odpady będzie umieszczał w przeznaczonych do tego celu pojemnikach lub kontenerach tylko odpady wytworzone w wyniku własnej działalności.

Wytwarzający odpady nie będzie transportował żadnych odpadów.

W przypadku zlecenia prac naprawczych i konserwacyjnych eksploatowanych urządzeń firmom zewnętrznym, wytwórcami odpadów powstających podczas wykonywania tych prac będą wspomniane firmy wykonujące te usługi, posiadające stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z przepisami ustawy o odpadach.

8.0. RYZYKO WYSTĄPIENIA POWAŻNYCH AWARII LUB KATASTROF NATURALNYCH I BUDOWLANYCH, PRZY UWZGLĘDNIENIU UŻYWANYCH SUBSTANCJI I STOSOWANYCH TECHNOLOGII, W TYM RYZYKO ZWIĄZANE ZE ZMIANĄ KLIMATU

8.1. Ryzyko wystąpienia awarii

Zgodnie z definicją rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 2 lutego 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. 2016 poz. 138):

- Poważna awaria - rozumie się przez to zdarzenie, w szczególności emisję, pożar lub eksplozję, powstałe w trakcie procesu przemysłowego, magazynowania lub transportu, w których występuje jedna lub więcej niebezpiecznych substancji, prowadzące do natychmiastowego powstania zagrożenia życia lub zdrowia ludzi lub środowiska lub powstania takiego zagrożenia z opóźnieniem.

Zgodnie ww. rozporządzeniem, stwierdza się, że na terenie projektowanego obiektu nie będą magazynowane substancje określone w ww. rozporządzeniu Ministra Rozwoju w ilościach, które kwalifikowałyby projektowane przedsięwzięcie do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. Charakter planowanego przedsięwzięcia, jego funkcja i przeznaczenie pozwala stwierdzić, że zagrożenia o charakterze nadzwyczajnym dla środowiska charakteryzują się minimalnym ryzykiem wystąpienia.

8.2. Ryzyko wystąpienia katastrofy budowlanej

W czasie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia nie przewiduje się wystąpienia poważnych awarii i katastrof budowlanych. W myśl ustawy Prawo budowlane (tekst jednolity: Dz. U. 2017, poz. 1332) katastrofa budowlana jest to jest niezamierzone, gwałtowne zniszczenie obiektu budowlanego lub jego części, a także konstrukcyjnych elementów rusztowań, elementów urządzeń formujących, ścianek szczelnych i obudowy wykopów.

Przedmiotowa działalność prowadzona będzie w obiektach projektowanych i budowanych zgodnie z wymaganymi przepisami, w tym techniczno-budowlanymi, oraz z zasadami wiedzy technicznej stosując się jednocześnie do wymagań Unii Europejskiej. Zgodnie z prawem budowlanym projektowane obiekty użytkowane będą w sposób zgodny z ich przeznaczeniem i wymaganiami ochrony środowiska, a także będą utrzymywane w należyтым stanie technicznym, nie dopuszczając jednocześnie do nadmiernego pogorszenia jego właściwości użytkowych i technicznych w zakresie:

- nośności i stateczności konstrukcji,
- bezpieczeństwa pożarowego,
- higieny, zdrowia i środowiska,
- bezpieczeństwa użytkowania i dostępności obiektów,
- ochrony przed hałasem,
- oszczędności energii i izolacyjności cieplnej,
- zrównoważonego wykorzystania zasobów naturalnych.

Obiekty mogą być okresowo kontrolowane, zgodnie z wymogami prawa budowlanego. Obiekty projektowane są przez osoby kompetentne, posiadające stosowną wiedzę i uprawnienia, pozwalające na zaprojektowanie obiektów zgodnie z wymogami sztuki budowlanej, w sposób zapewniający bezpieczeństwo ludzi, środowiska i samych

obiektów. Powyższe działania pozwalają na ograniczenie ryzyka wystąpienia katastrofy budowlanej.

8.3. Ryzyko wystąpienia innych awarii

Na terenie obiektów Reflex Polska istnieje ryzyko wystąpienia pożaru lub wypadku. Pożar może być spowodowany awarią instalacji elektrycznej, lub nieuważnym postępowaniem ludzi przebywających na terenie obiektu.

W celu ograniczenia tego ryzyka instalacje elektryczne muszą być wykonane z odpowiednich materiałów, zgodnie z projektem branżowym uwzględniającym moce urządzeń oraz możliwości wystąpienia przeciążeń itp. W celu zapobiegania ryzyku pożaru prowadzone będą odpowiednie szkolenia pracowników, hala magazynowa będzie odpowiednio wentylowana, wszelkie działania będą tak prowadzone, aby wyeliminować ryzyko pożaru.

Obiekty na terenie zakładu muszą być wyposażony w hydranty wewnętrzne i zewnętrzne oraz sprzęt p.poż (gaśnice, koce gaśnicze), pozwalające na ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i na jego zwalczanie „u źródła”. Ilość sprzętu oraz dostępność wody będzie zapewniona z uwzględnieniem ilości materiałów palnych, które będą mogły być jednocześnie obecne na terenie zakładu.

8.4. Katastrofy naturalne

Ekstremalne opady

Spośród katastrof naturalnych największe ryzyko dotyczy ekstremalnych opadów śniegu. W przypadku wyjątkowo obfitych opadów śniegu możliwe będzie jego usuwanie z dachów. W przypadku wystąpienia gwałtownych i bardzo obfitych opadów deszczu może dojść do zalania placu i zalania budynków. Odpowiednie zaprojektowanie instalacji kanalizacji deszczowej ma na celu umożliwienie odprowadzenia całości wód nawet w przypadku wystąpienia wyjątkowo silnych opadów.

Powódź

Ze względu na ukształtowanie terenu oraz położenie przedsięwzięcia, można wykluczyć ryzyko powodzi. Zgodnie z danymi mapowymi zawartymi w serwisie Informatycznego Systemu Ochrony Kraju, teren inwestycji znajduje się poza terenami zagrożenia powodziowego.

Silne wiatry

Istnieje pewne ryzyko wystąpienia wyjątkowo silnych wiatrów (np. trąba powietrzna), która mogłaby uszkodzić elementy infrastruktury jak np. urządzenia na dachu, zaparkowane pojazdy itp.

Ruchy masowe ziemi

Teren przedmiotowej inwestycji znajduje się poza obszarami aktywnymi sejsmicznie. W związku z tym nie wystąpi zagrożenie pojawienia się osuwisk. Potwierdzają to mapy Systemu Ochrony Przeciwosuwiskowej (<http://geoportal.pgi.gov.pl/SOPO>). Ze względu na położenie skrajnie mało prawdopodobne jest wystąpienie trzęsień ziemi.

Wyładowania atmosferyczne

Towarzyszące wyładowaniom atmosferycznym (burzom) pioruny powstają naturalnie. Stanowią one zagrożenia mogące powodować pożary, awarie sieci przesyłowych, sieci trakcyjnych, co może prowadzić do paraliżu komunikacyjnego. Impulsy elektryczne mogą powodować uszkodzenia urządzeń elektrycznych.

Budynki wykorzystywane na cele przedsięwzięcia wyposażone będą w instalacje odgromowe zapewniające bezpieczeństwo w przypadku uderzenia pioruna w konstrukcję budynku.

Susze

Katastrofa naturalna w postaci suszy nie będzie miała wpływu na funkcjonowanie przedsięwzięcia. Zakład wykorzystywać będzie nieznaczne ilości wody, która będzie pobierana z istniejącej sieci wodociągowej. W przypadku wystąpienia ekstremalnej suszy ograniczającej zasoby i możliwości poboru wody może dojść do konieczności wyłączenia pracy zakładu.

Ekstremalne temperatury

Skrajnie niskie temperatury powodować mogą awarie systemów, ciepłowniczych, wodociągów, kanalizacji, linie przesyłowych co może skutkować zakłóceniem lub koniecznością wyłączenia pracy obiektów. W przypadku wystąpienia bardzo wysokich temperatur, warunki pracy na hali mogą odbiegać od komfortowych. Przeciwdziałać temu będzie planowana wentylacja ogólna.

8.5. Wpływ na zmianę klimatu

Jako podstawę analizy do oceny oddziaływań przedsięwzięcia na klimat i jego zmiany przyjęto wpływ planowanej inwestycji na emisję gazów cieplarnianych (głównie CO₂) do powietrza. Do oceny wykorzystano:

- poradnik dotyczący włączania problematyki zmian klimatu i różnorodności biologicznej do oceny oddziaływania na środowisko opracowany na potrzeby przez Komisji Europejskiej (2013 r.),
- „Poradnik przygotowania inwestycji z uwzględnieniem zmian klimatu, ich łagodzenia i przystosowania do tych zmian oraz odporności na klęski żywiołowe” przygotowany przez Departament Zrównoważonego Rozwoju w Ministerstwie Środowiska (2015 r.).

W związku z funkcjonowaniem przedsięwzięcia nie przewiduje się zmiany warunków klimatycznych ani jego znaczącego wpływu na klimat zarówno w aspekcie lokalnym, jak też globalnym. Oddziaływania na klimat związane będą z zajęciem i utwardzeniem terenu, co w bezpośredni sposób zmieni warunki krążenia wód (wsiąkanie, parowanie). Pośrednie oddziaływania wiążą się z zajęciem terenu biologicznie czynnego, co uniemożliwi wzrost roślinności odpowiadającej za pochłanianie CO₂.

Do podstawowych gazów cieplarnianych zostały zaliczone dwutlenek węgla, metan i podtlenek azotu. Substancjami, które przyczyniają się do tworzenia gazów cieplarnianych są gazy prekursorowe w postaci tlenków azotu, tlenku węgla i dwutlenku siarki.

Spośród wymienionych substancji w opracowaniu wykonano obliczenia emisji dla NO₂, Emisja prekursorów gazów cieplarnianych wynikać będzie z ogrzewania obiektu i przygotowania ciepłej wody oraz ruchu samochodowego w obrębie terenu Inwestycji. Przy emisji CO najważniejszym kryterium było zużycie paliw i ich jakość. Postęp techniczny zmierzający do poprawy jakości paliw skoncentrowany jest na: – zmniejszeniu emisji węglowodorów poprzez zmniejszenie prężności par składników paliwa, – zmniejszeniu zawartości siarki w paliwach, – zmniejszeniu zawartości węglowodorów aromatycznych (w tym benzenu), – obniżeniu emisji tlenku azotu (stosowanie układów wielozaworowych, wzrost szybkości wtrysku paliwa, regulacja czasu wtrysku) Zaostrzające się normy emisyjne dotyczące spalin są także czynnikiem stymulującym poprawę jakości paliw.

Pośredni wzrost emisji gazów cieplarnianych nastąpi również w wyniku zużycia energii elektrycznej. W wyniku planowanego przedsięwzięcia dojdzie do wzrostu zużycia energii w stosunku do stanu obecnego. Emisja wiązać się będzie ze spalaniem paliw w silnikach pojazdów poruszających się po terenie Inwestycji. Wykorzystanie gazu ziemnego

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

w celach grzewczych uważane jest za najbardziej efektywne i najmniej obciążające środowisko spośród obecnie stosowanych metod zaspokajania potrzeb cieplnych i energetycznych, opartych na konwencjonalnych nośnikach ciepła. W celu zminimalizowania oddziaływania użytkownicy kotłów grzewczych powinni zadbać o ich właściwy stan techniczny.

W związku z realizacją planowanej Inwestycji nie zachodzi konieczność wycinki drzew i krzewów, które nie występują na zajmowanej powierzchni.

Brak jest też potencjalnej możliwości aby zmiany klimatyczne obserwowane w ujęciu całego kraju oddziaływały w sposób negatywny na funkcjonowanie planowanej Inwestycji. Planowana do zastosowania przy realizacji budynku technologia jest przystosowana do ewentualnego wzrostu lub spadku średnich rocznych temperatur.

Potencjalnym utrudnieniem w funkcjonowaniu inwestycji mogą być nieprzewidziane gwałtowne burze lub znaczne opady śniegu (powodujące przerwy w dostawie prądu lub trudności komunikacyjne). W związku z powyższym przewiduje się, że realizacja, eksploatacja i likwidacja przedsięwzięcia, nie przyczyni się negatywnie w sposób istotny do pogłębiania zmian klimatu.

Łagodzenie klimatu

W tabeli poniżej zestawiono pytania (listę sprawdzającą), którymi się kierowano przy analizie oddziaływania na klimat planowanego przedsięwzięcia, określające główne problemy związane z adaptacją do zmian klimatu.

Lp.	Główne problemy	Kryterium spełniania
1	Fale upałów	<ol style="list-style-type: none"> 1) Planowane przedsięwzięcie nie ogranicza obiegu powietrza, nie ma wpływu na obszary otwarte. 2) Planowane przedsięwzięcie nie będzie pochłaniało i nie będzie generowało wysokich temperatur. 3) Planowana inwestycja nie jest związana z emisją lotnych związków organicznych (LZO) i NO_x do powietrza. 4) Fale upałów nie będą miały wpływu na przedsięwzięcie. 5) Materiały użyte do budowy (nad powierzchnią ziemi) będą odporne na wysokie temperatury – materiały nie będą ulegały odkształceniom.
2	Susze spowodowane długoterminowymi zmianami w strukturze opadów	<ol style="list-style-type: none"> 1) Planowana inwestycja nie zwiększy istotnie zapotrzebowania na wodę. 2) Planowane przedsięwzięcie nie będzie miało wpływu na warstwy wodonośne. 3) Przedsięwzięcie nie jest podatne na obniżenie poziomu wód w rzekach lub wyższą temperaturę wód. 4) Planowane przedsięwzięcie nie ma wpływu na zwiększenie zanieczyszczenia wody zwłaszcza w okresie suszy przy obniżonej wydajności rozcieńczania, wyższych temperaturach i mętności. 5) Przedsięwzięcie nie wpłynie na podatność obszarów leśnych na pożary i krajobrazów leśnych na ich skutki. 6) Przedsięwzięcie nie jest zlokalizowane na obszarze podatnym na pożary. 7) Materiały użyte do budowy będą odporne na działanie wysokich temperatur.
3	Ekstremalne opady, zalewanie przez rzeki i gwałtowne powodzie	<ol style="list-style-type: none"> 1) Planowane przedsięwzięcie nie będzie zagrożone okresowym zalewaniem oraz powodzią. 2) Przedsięwzięcie nie zmieni wydajności obecnych obszarów zalewowych w zakresie naturalnego radzenia sobie z powodzią. 3) Przedsięwzięcie nie wpłynie na zdolność retencji zlewni.
4	Burze i wiatr	<ol style="list-style-type: none"> 1) Planowane przedsięwzięcie nie będzie zagrożone z powodu burz i silnych wiatrów. 2) Spadające obiekty nie mają wpływu na przedsięwzięcie.
5	Osuwiska	<ol style="list-style-type: none"> 1) Przedsięwzięcie nie jest zlokalizowane na obszarze, na którym mogą mieć wpływ ekstremalne opady lub osuwiska.
6	Fale chłodu i śniegu	<ol style="list-style-type: none"> 1) Krótkie okresy niezwykle zimnej pogody, zamieci śnieżnej lub ujemne temperatury z racji na specyfikę inwestycji nie będą miały wpływu na przedsięwzięcie. 2) Materiały użyte do budowy będą odporne na działanie niskich temperatur. 3) Lód nie wpłynie istotnie na funkcjonowanie przedsięwzięcia. 4) Konstrukcja istniejących obiektów spełnia wymogi prawa budowlanego w zakresie obciążenia śniegiem.
7	Szkody wywołane zamarzaniem i odmarzaniem	<ol style="list-style-type: none"> 1) Z racji na specyfikę procesu przedsięwzięcie nie jest narażone na szkody wywołane zamarzaniem i odmarzaniem.

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

Różnorodność biologiczna

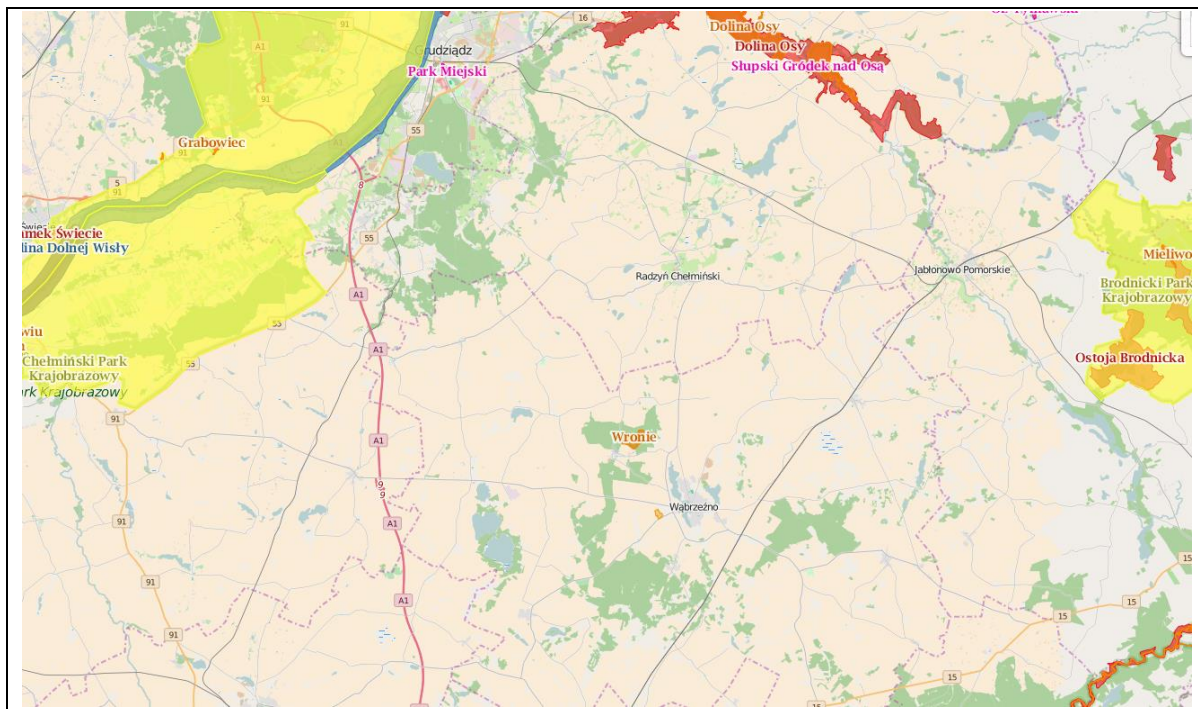
W przypadku różnorodności biologicznej główne kwestie dotyczyły zapewnienia „zerowej utraty netto” i wskazują, w jaki sposób można przyczynić się do osiągnięcia tego celu. W tabeli poniżej zestawiono listę sprawdzającą, którymi się kierowano przy analizie oddziaływania na różnorodność biologiczną planowanego przedsięwzięcia, określając główne problemy związane z adaptacją do zmian klimatu.

Lp.	Główne problemy	Kryterium spełnienia
1	Degradacja funkcji ekosystemów	<ol style="list-style-type: none"> 1) Przedsięwzięcie nie wywoła pośrednio lub bezpośrednio poważnych szkód i nie przyczyni się do całkowitej utraty ekosystemu lub zmiany rodzaju użytkowania gruntu, prowadząc do utraty funkcji ekosystemu. 2) Przedsięwzięcie nie będzie miało wpływu na eksploatację ekosystemów oraz rodzaju użytkowania gruntu - inwestycja nie będzie destrukcyjna lub niezrównoważona. 3) Planowane przedsięwzięcie nie zniszczy procesów i funkcji ekosystemów, zwłaszcza tych, na których polegają lokalne społeczności. 4) Przedsięwzięcie nie jest w jakikolwiek sposób uzależnione od funkcji ekosystemu. 5) Planowana inwestycja nie będzie skutkowała oddziaływaniem na obszarach zapewniających pełnienie głównych funkcji ekosystemu.
2	Procesy ważne dla tworzenia lub utrzymywania ekosystemów	<ol style="list-style-type: none"> 1) Proponowane przedsięwzięcie nie wpłynie na łańcuch pokarmowy i interakcje, które kształtują przepływ energii oraz dystrybucję biomasy w ekosystemie. 2) Planowane przedsięwzięcie nie będzie skutkowało znaczącymi zmianami w poziomie wód, ich jakości lub ilości. 3) Planowane przedsięwzięcie nie będzie skutkowało znaczącymi zmianami w zakresie zanieczyszczeń lub jakości powietrza.
3	Utrata i degradacja siedlisk	<ol style="list-style-type: none"> 1) Planowane przedsięwzięcie nie dotyczy siedlisk utraconych, zmienionych i utraconych. 2) Planowane przedsięwzięcie nie wpłynie negatywnie na obszary pod ochroną, zagrożone ekosystemy poza chronionymi obszarami, korytarze ekologiczne uznane za ważne dla procesów ekologicznych lub ewolucyjnych, obszary, o których wiadomo, że pełnią ważne funkcje ekosystemu albo obszary, o których wiadomo, że są siedliskiem zagrożonych gatunków. 3) Planowane przedsięwzięcie nie jest infrastrukturą liniową i nie prowadzi do fragmentacji siedlisk na obszarach pełniących kluczowe i ważne funkcje ekosystemu.
4	Utrata różnorodności gatunków	<ol style="list-style-type: none"> 1) Przedsięwzięcie nie będzie miało wpływu na gatunki będące przedmiotem zainteresowania Wspólnoty wymienione w załączniku II lub IV albo V, zwłaszcza gatunki o znaczeniu priorytetowym z załącznika II do dyrektywy siedliskowej lub na gatunki objęte dyrektywą ptasią. 2) Przedsięwzięcie nie spowoduje utraty populacji gatunków określonych, jako priorytetowe. 3) Realizacja przedsięwzięcia nie wpłynie na bogactwo gatunków lub skład gatunkowy na badanym obszarze. 4) Realizacja przedsięwzięcia nie dotyczy: <ul style="list-style-type: none"> - zrównoważonego korzystania z populacji danego gatunku, - przekraczania pojemności siedliska/ekosystemu lub maksymalnego dopuszczalnego poziomu zakłóceń populacji lub ekosystemu, - zwiększenia ryzyka inwazji obcych gatunków.
5	Utrata różnorodności genetycznej	<ol style="list-style-type: none"> 1) Przedsięwzięcie nie będzie skutkowało: <ul style="list-style-type: none"> - wyginięciem populacji szczególnie rzadkiego gatunku, gatunku zmniejszającego liczebność gatunku będącego przedmiotem zainteresowania Wspólnoty, zwłaszcza gatunków oznaczeniu priorytetowym wymienionych w załączniku II do dyrektywy siedliskowej, - wyginięciem populacji szczególnie rzadkiego gatunku, gatunku zmniejszającego liczebność lub gatunków określonych jako mające znaczenie priorytetowe w krajowych planach działań i strategiach ochrony różnorodności biologicznej lub regionalnych planach na rzecz różnorodności biologicznej, - fragmentacją istniejącej populacji, prowadząc do jej izolacji (genetycznej).

7.0. MOŻLIWE TRANSGRANICZNE ODDZIAŁYWANIE NA ŚRODOWISKO

Ze względu na odległość Zakładu od granic Polski nie przewiduje się transgranicznego oddziaływania.

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno



Źródło: geoportal.gov.pl

9.0. PODSUMOWANIE

Etap realizacji:

1. W wyniku realizacji przedsięwzięcia nastąpią przypowierzchniowe przekształcenia wierzchniej warstwy litosfery, w tym pokrywy glebowej, na terenie rozbudowy zakładu REFLEX Polska Sp. z o.o. Sp. K. w Wąbrzeźnie.
2. Na etapie budowy nie wystąpi oddziaływanie na wody powierzchniowe oraz na wody podziemne (nie przewiduje się odwadniania wykopów). Budowa przedsięwzięcia nie utrudni osiągnięcia celów środowiskowych określonych w Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły.
3. W trakcie właściwych prac budowlanych, gdy lokalne i mikroklimatyczne warunki będą się nieznacznie zmieniać w wyniku zmian charakteru powierzchni czynnej (granicznej między atmosferą i powierzchnią ziemi) wraz z postępem lokalizacji obiektów budowlanych i urządzeń - zmiany obejmą przede wszystkim warunki termiczne (niewielki wzrost temperatury powietrza), warunki wilgotnościowe (niewielki spadek wilgotności względnej powietrza) i warunki anemometryczne (niewielkie osłabienie przewietrzania); zmiany te nie będą miały znaczenia dla otoczenia terenu zakładu, ani dla przyrody ożywionej, ani dla ludzi. Podsumowując, realizacja przedsięwzięcia spowoduje niewielkie zmiany warunków klimatycznych w skali lokalnej i mikroklimatycznej na etapie właściwych prac budowlanych.
4. Głównym źródłem zanieczyszczeń powietrza na etapie realizacji przedsięwzięcia będzie emisja zanieczyszczeń ze sprzętu budowlanego i z pojazdów transportowych użytkujących drogi publiczne. Stężenia emitowanych przez nie zanieczyszczeń atmosfery będą niewielkie, w tym na obszarach najbliższej zabudowy mieszkaniowej, nie będą odczuwalne.
5. Źródłem hałasu na etapie realizacji przedsięwzięcia będzie sprzęt budowlany i pojazdy transportowe. Poziom hałasu na terenach chronionych akustycznie nie będzie uciążliwy dla ludzi.
6. Na etapie rozbudowy przedsięwzięcia powstaną głównie odpady z grupy 17 wg rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923). Gospodarka odpadami będzie realizowana zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 8 stycznia 2018 r., poz. 992.), nie stwarzając zagrożeń dla środowiska.
7. Realizacja przedsięwzięcia nie spowoduje usuwania drzew i krzewów.
8. Na etapie budowy przedsięwzięcia oddziaływanie krajobrazowe dotyczyć będzie głównie terenu rozbudowy istniejącego już obiektu magazynowego
9. Przekształcenia krajobrazu nie będą miały wpływu na warunki życia ludzi w otoczeniu. Powstaną obiekty zbliżone do istniejących.
10. Budowa przedsięwzięcia nie spowoduje oddziaływania na formy ochrony przyrody położone w dużych odległościach rozbudowywanego zakładu.
11. Budowa przedsięwzięcia spowoduje emisję zanieczyszczeń do atmosfery i hałasu przez transport samochodowy i pracujące maszyny budowlane. Emisja spalin i pyłów będzie miała charakter marginalny i podobnie jak emisja hałasu nie spowoduje negatywnego oddziaływania na zdrowie ludzi.

Etap eksploatacji

1. Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia nie wystąpi oddziaływanie na wierzchnią warstwę litosfery i gleby.
2. Przedsięwzięcie wyposażone będzie w rozwiązania techniczne eliminujące możliwość przedostania się zanieczyszczeń do wód powierzchniowych i podziemnych. Eksploatacja przedsięwzięcia nie utrudni osiągnięcia celów środowiskowych określonych w „Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły”.
3. Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia wystąpi jego oddziaływanie na zanieczyszczenie powietrza atmosferycznego gazami i pyłami. Spełnione są standardy ochrony środowiska w zakresie ochrony powietrza atmosferycznego.
4. Dla planowanej inwestycji spełnione są standardy ochrony środowiska w zakresie emisji hałasu.
5. Na etapie eksploatacji powstawać będą odpady zaliczane zarówno do niebezpiecznych, jak i do innych niż niebezpieczne. Odpady te będą przekazywane do wyspecjalizowanych firm, zajmujących się ich unieszkodliwianiem lub odzyskiem.
6. Oddziaływane krajobrazowe rozbudowanego zakładu będzie porównywalne z oddziaływaniem zakładu już istniejącego.
7. Eksploatacja zakładu:
 - nie wpłynie negatywnie na gatunki roślin i zwierząt stanowiących przedmiot ochrony obszarów Natura 2000 w regionalnym otoczeniu;
 - nie spowoduje pogorszenia stanu siedlisk przyrodniczych oraz siedlisk gatunków roślin i zwierząt stanowiących przedmiot ochrony obszarów Natura 2000 w regionalnym otoczeniu;
 - nie wpłynie negatywnie na gatunki i siedliska, dla których ochrony zostały wyznaczone obszary Natura 2000 w regionalnym otoczeniu;
 - nie pogorszy integralności obszarów Natura 2000 i ich jego powiązań z innymi obszarami – teren przedsięwzięcia usytuowany jest poza korytarzami ekologicznymi integrującymi w sieć obszary Natura 2000.

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA
Rozbudowa hali magazynowej z zapleczem socjalno-biurowym i niezbędną infrastrukturą
– Reflex Polska Sp. z o.o., Sp. K, ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, Wąbrzeźno

Załączniki znajdujące się na informatycznym nośniku danych:

1	Wypis z KRS nr 0000583241.
2	Wypis z rejestru gruntów stanowi.
4	Położenie nowej hali magazynowej.
5	Wypis i wyrys z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.
6	Numeracja istniejących budynków znajdujących się na terenie zakładu.
7	„Opinia geotechniczna wraz z dokumentacją badań podłoża gruntowego” opracowana przez GEO-BIT CONSULTING 82-500 Kwidzyn, ul. Koszykowa 23D, październik 2017 r.
8	Powietrze atmosferyczne (Wniosek na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza, zgłoszenie instalacji energetycznej, decyzja – pozwolenie na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza).
9	Hałas (dane wejściowe, obliczenia, izofony).
10	Odpady – decyzja z dnia 28 marca 2018 r. znak WR.6223.5.2.2018.OR

Kopia mapy sytuacyjnej w skali 1:1000 stanowi załącznik nr 3 do wersji papierowej KIP.